



# Guide de mise en œuvre

Protections murales & mains courantes

**Spm**<sup>®</sup>  
gerflor group

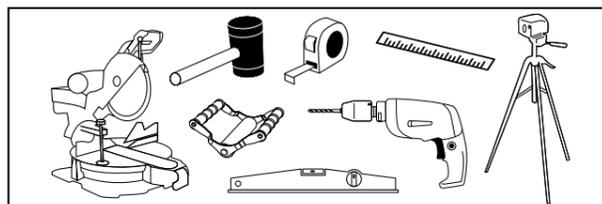


## MISE EN ŒUVRE IMPACT ET LINEA'PUNCH NEO

|                                                                                |           |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1. OUTILLAGE NÉCESSAIRE</b>                                                 | <b>4</b>  |
| <b>2. PARE-CHOC DE TYPE IMPACT, LINEA'PUNCH NEO</b>                            | <b>5</b>  |
| 2.1 Procédure de pose des pare-chocs IMPACT et LINEA'PUNCH NEO.....            | 5         |
| 2.1.1 Préparation et méthodologie de découpe .....                             | 6         |
| 2.1.2 Fixation des pare-chocs .....                                            | 6         |
| 2.2 Raccordement des pare-chocs IMPACT et LINEA'PUNCH NEO.....                 | 8         |
| <b>3. PLAQUES DE PROTECTION DE TYPE CONTACT</b>                                | <b>9</b>  |
| 3.1 Procédure de pose des plaques de protection CONTACT .....                  | 9         |
| <b>4. PLAQUE DECOBOWL</b>                                                      | <b>9</b>  |
| 4.1 Procédure de pose de la plaque DECOBOWL avec la colle acrylique SPM .....  | 9         |
| 4.2 Procédure de pose de la plaque DECOBOWL avec la colle MS Polymer SPM ..... | 9         |
| <b>5. PARE-CHOC DE TYPE ELASTO'PUNCH</b>                                       | <b>10</b> |
| <b>6. ENTRETIEN</b>                                                            | <b>10</b> |

### 1. OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Scie à onglets avec lame carbure pour aluminium et PVC
- Maillet - Référence ROMUS 94959
- Mètre et crayon - Référence ROMUS 93290
- Laser
- Niveau et règle
- Perceuse, visseuse
- Maroufleur - Référence SPM OUTRM004



### 2. PARE-CHOC DE TYPE IMPACT, LINEA'PUNCH NEO

- Les pare-chocs SPM de type IMPACT et LINEA'PUNCH NEO sont des protections murales composées d'un profilé PVC monté sur clips ou rails en aluminium.
- La finition des produits est réalisée par des embouts d'extrémités.
- Ces protections doivent être vissées au mur.

Le tableau ci-dessous présente les techniques de fixation à employer en fonction des principaux supports utilisés dans le bâtiment :

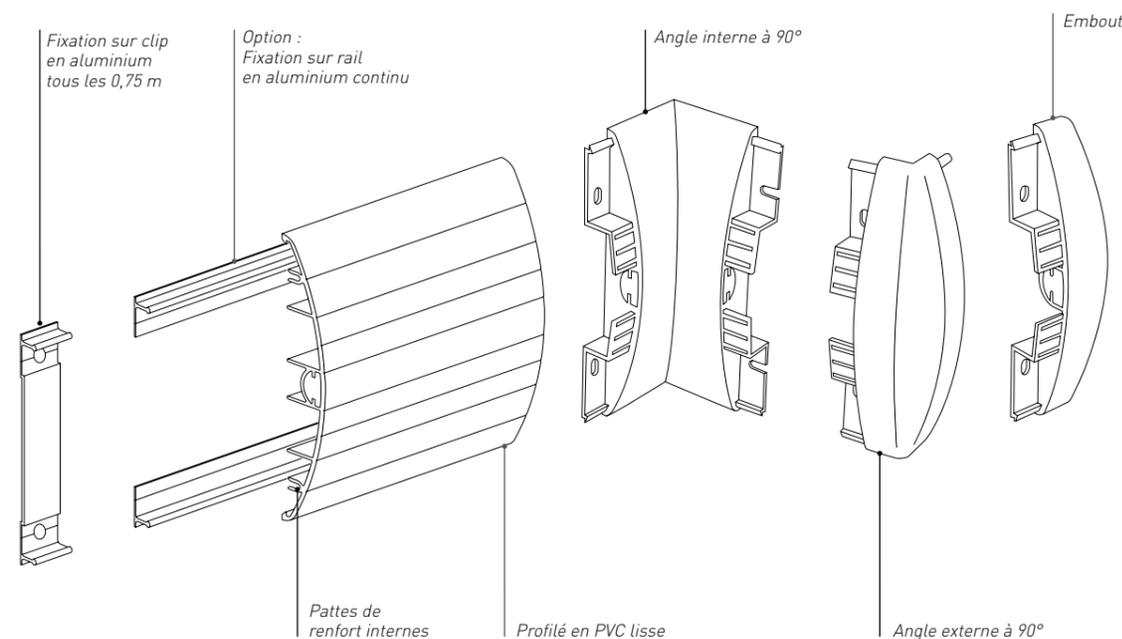
| TYPE DE MUR                                                 | PROCÉDÉ DE FIXATION                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| MUR AVEC RENFORT BOIS                                       | Vis à bois diamètre 5 x 40 mini                                                                                              |
| STRUCTURE MÉTALLIQUE                                        | Vis autotaraudeuse diamètre 5 x 40 mini                                                                                      |
| PLAQUE DE PLÂTRE SIMPLE PEAU, DOUBLE PEAU (*)               | Cheville autotaraudeuse à expansion ou cheville métallique à expansion<br>Diamètre 5 à tête fraisée (longueur selon support) |
| BRIQUE CREUSE, PARPAING CREUX, CARREAU DE PLÂTRE CREUX (**) | Cheville métallique à expansion                                                                                              |
| MUR BÉTON                                                   | Cheville FISCHER diamètre 6 x 35 pour vis 5 x 50 mini                                                                        |
| MUR EN BRIQUE PLEINE, MUR ANCIEN                            | Cheville FISCHER diamètre 6 x 35 pour vis 5 x 50 mini                                                                        |
| BÉTON CELLULAIRE                                            | Cheville FISCHER diamètre 6 x 35 pour vis 5 x 50 mini                                                                        |

(\*) En cas de sollicitations importantes, prévoir un renfort en bois ou métallique dans la cloison.

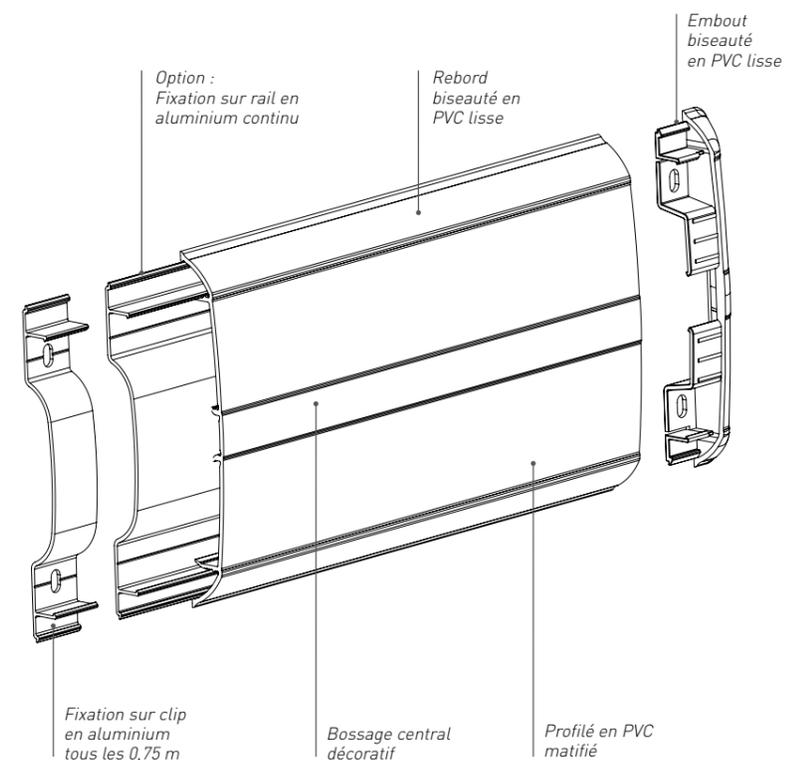
(\*\*) En cas d'utilisation de chevilles métalliques type « Molly », retirer la tête de la cheville à l'aide d'une pince.

### 2.1 PROCÉDURE DE POSE DES PARE-CHOC IMPACT ET LINEA'PUNCH NEO

#### IMPACT



#### LINEA'PUNCH NEO



**IMPORTANT :** Les informations contenues dans ce document sont valables à compter du 01/11/2023 et susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que le présent document est bien celui en vigueur.

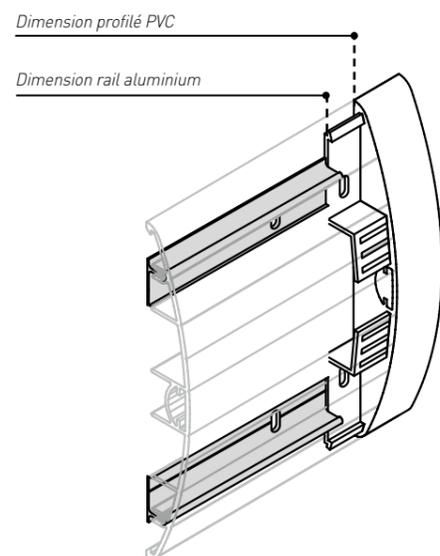
## MISE EN ŒUVRE IMPACT ET LINEA'PUNCH NEO

### 2.1.1. PRÉPARATION ET MÉTHODOLOGIE DE DÉCOUPE

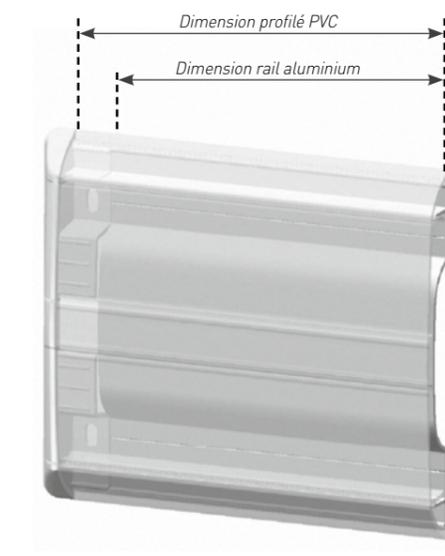
• Dans le cas où la découpe des profilés se fait à l'avance, le tableau ci-dessous présente les dimensions à déduire de celle du mur pour la découpe du profilé PVC. Pour LINEA'PUNCH NEO, l'utilisation d'un tasseau (pour éviter que le profilé se courbe) est recommandé afin d'assurer une coupe droite.

**!** Attention les longueurs du rail aluminium et du profilé PVC sont différentes.

#### IMPACT



#### LINEA'PUNCH NEO



Dimensions à déduire par accessoire (pour profilé PVC)

| PARE-CHOC       | EMBOUT  | ANGLE EXTERNE | ANGLE INTERNE |
|-----------------|---------|---------------|---------------|
| IMPACT 200      | 50 mm   | 25 mm         | 65 mm         |
| IMPACT 120      | 50 mm   | 20 mm         | 65 mm         |
| IMPACT 60       | 50 mm   | 20 mm         | 65 mm         |
| LINEA'PUNCH NEO | 16,5 mm | -             | -             |

• La dimension du rail aluminium est ensuite calculée en déduisant 40 mm à la longueur du profilé PVC.

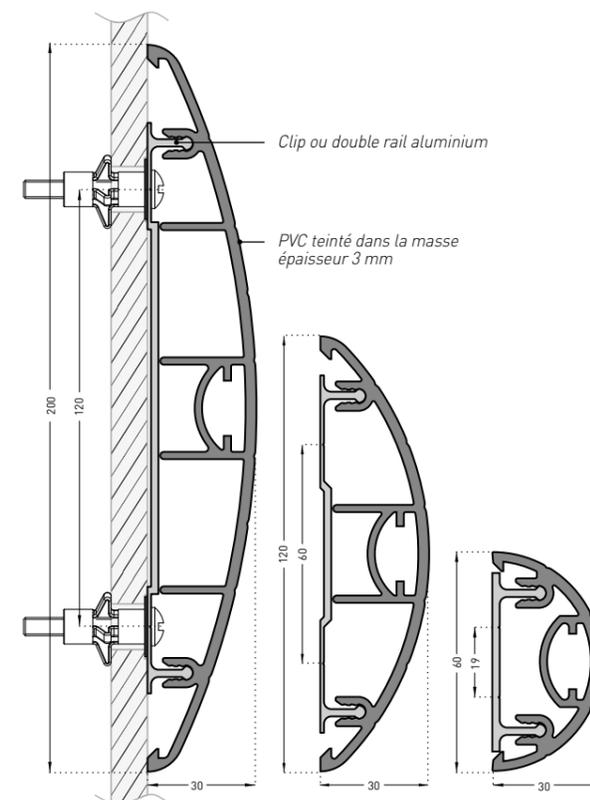
### 2.1.2. FIXATION DES PARE-CHOC

|                                                                                                                       | PROTECTION EN PARTIE BASSE | PROTECTION EN PARTIE HAUTE |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| POUR UNE HAUTEUR DE PROTECTION (MILIEU DU PARE -CHOC)                                                                 | À 200 mm du sol            | À 800 mm du sol            |
| Tracer le long du mur au crayon, ou en utilisant un laser, deux repères correspondant aux axes de perçage haut et bas |                            |                            |
| IMPACT 200                                                                                                            | 260 et 140 mm              | 860 et 740 mm              |
| IMPACT 120                                                                                                            | 230 et 170 mm              | 830 et 770 mm              |
| IMPACT 60                                                                                                             | 209,5 et 190,5 mm          | 809,5 et 790,5 mm          |
| LINEA'PUNCH NEO                                                                                                       | 257 et 143 mm              | 857 et 743 mm              |

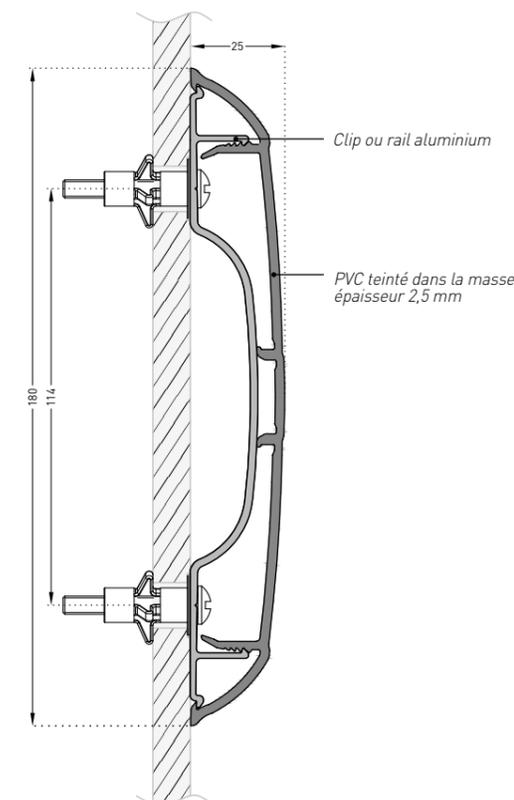
• De façon à assurer un bon placage du pare-chocs contre la paroi, la tête de cheville peut être soit incrustée dans le mur soit complètement retirée pour éviter une surépaisseur entre le clip (ou rail) et le mur.

## MISE EN ŒUVRE IMPACT ET LINEA'PUNCH NEO

#### IMPACT



#### LINEA'PUNCH NEO



- Placer sur les repères les embouts et angles internes ou externes en vérifiant leur perpendicularité par rapport au sol et repérer sur le mur les trous de fixation pré-perçés.
- Percer et cheviller le mur puis fixer les embouts et angles au mur. (Cf. Fig.1)

#### Option 1 : Fixation sur clips aluminium

- Placer sur les repères les clips aluminium. Placer le premier clip aluminium à environ 20 mm par rapport à l'embout d'extrémité (ou angle) et espacer ensuite les clips de 750 mm maximum. Vérifier leur perpendicularité par rapport au sol puis repérer sur le mur les trous de fixation pré-perçés. Percer et cheviller le mur puis fixer tous les clips aluminium au mur. (Cf. Fig.2)

#### Option 2 : Fixation sur double rail aluminium IMPACT 120 et 200

- Mesurer la longueur entre chaque embout ou angle puis découper le rail en utilisant une scie radiale. Percer le rail au niveau des rainures en commençant à 20 mm du bord puis espacer les trous de 750 mm maximum. Placer les rails sur les repères du mur puis repérer chaque trou sur le mur. Percer et cheviller le mur puis fixer les rails sur le mur. (Cf. Fig.3)

#### Option 3 : Fixation sur rail aluminium IMPACT 60 et LINEA PUNCH'NEO

- Mesurer la longueur entre chaque embout ou angle puis découper le rail en utilisant une scie radiale. Percer le rail au niveau des rainures en commençant à 20 mm du bord puis espacer les trous de 750 mm maximum. Placer le rail sur les repères du mur puis repérer chaque trou sur le mur. Percer et cheviller le mur puis fixer le rail sur le mur. (Cf. Fig.4)

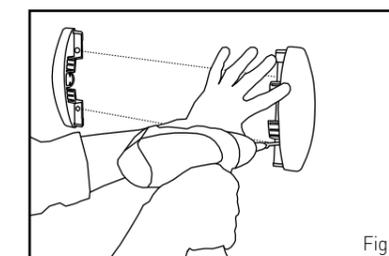


Fig. 1

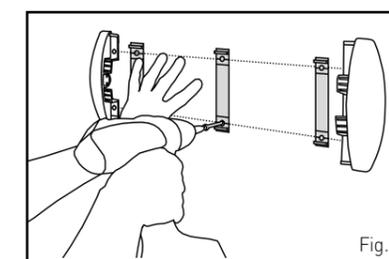


Fig. 2

**!** Attention les longueurs du rail aluminium et du profilé PVC sont différentes.

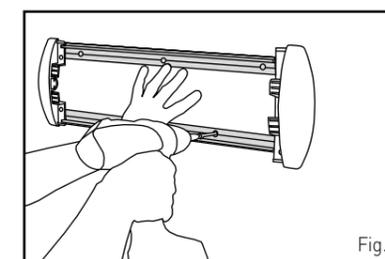


Fig. 3

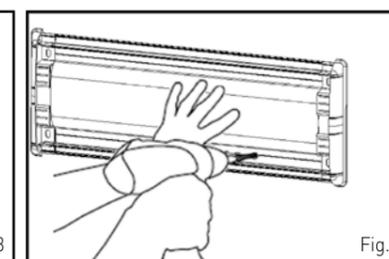


Fig. 4

## MISE EN ŒUVRE IMPACT ET LINEA'PUNCH NEO

### Quelle que soit l'option de fixation (clip ou rail) :

- Mesurer la distance d'embout à embout ou d'angle à angle et découper le profilé PVC en utilisant une scie radiale. L'utilisation d'un gabarit sous le profilé est recommandée afin d'éviter les déformations ou les coupes biaisées.
- Clipper enfin le profilé PVC sur les clips ou rails en donnant des coups secs sur le profilé, utiliser un maillet si nécessaire. S'assurer enfin que le profilé PVC est correctement clippé sur tous les clips ou sur toute la longueur du rail. (Cf. Fig. 5 et 6)
- Le clippage du profilé PVC sur les clips ou le rail se fait sur quatre zones. Les deux zones centrales permettent un clippage progressif et assurent ainsi un bon positionnement et un bon ajustement avec les embouts de finition. Les clips d'extrémité assurent un bon maintien du profilé contre le mur.
- Dans le cas où la surface d'un mur est irrégulière, il est recommandé d'ajouter des clips de fixation au début, milieu et fin de l'irrégularité afin de forcer le profilé à suivre la surface du mur et éviter ainsi des jeux trop importants.
- Retirer le film de protection.

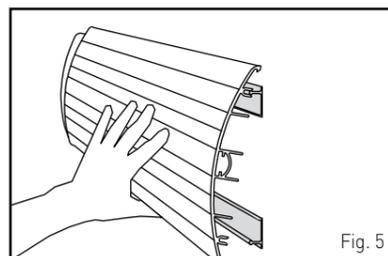


Fig. 5

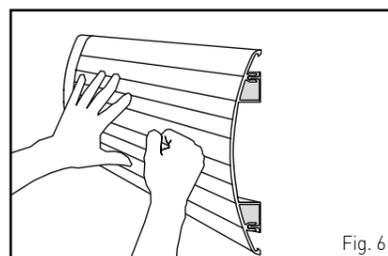
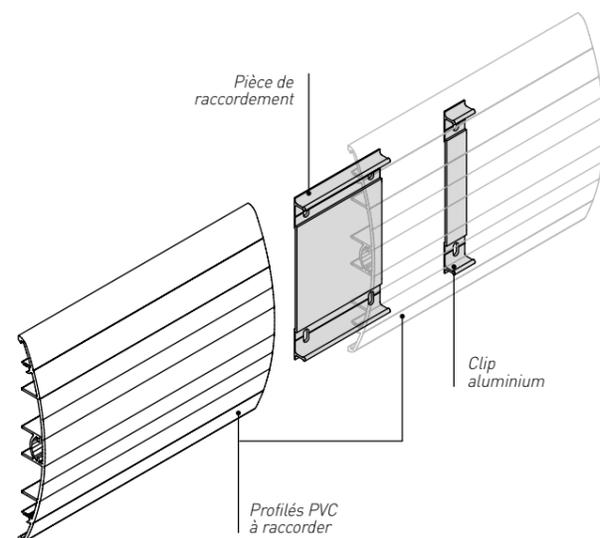


Fig. 6

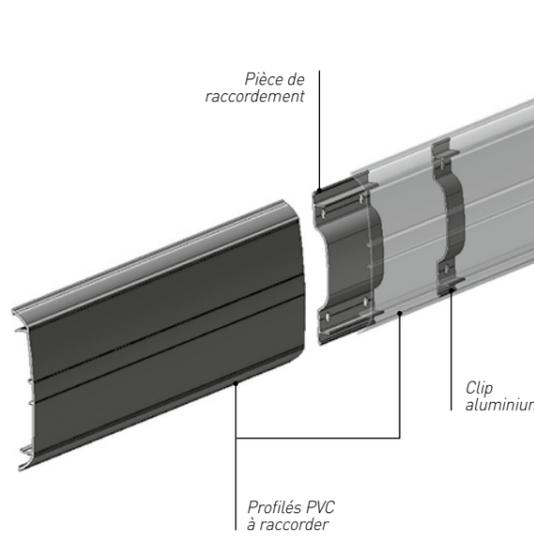
### 2.2 RACCORDEMENT DES PARE-CHOCES IMPACT ET LINEA'PUNCH NEO

- Pour des parcelles de mur supérieures à 4 000 mm de long, les protections PVC montées sur clips sont raccordées entre elles par une pièce en aluminium de 100 mm de long assurant la continuité et le maintien de la protection.
- Ces pièces (non pré-perçées) sont fixées au mur en quatre points de fixation.

#### IMPACT



#### LINEA'PUNCH NEO



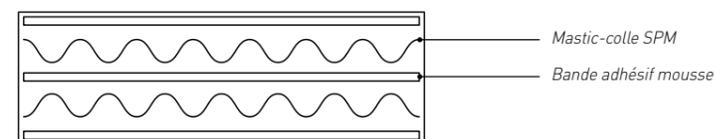
## MISE EN ŒUVRE CONTACT ET DECOBOWL

### 3. PLAQUES DE PROTECTION DE TYPE CONTACT

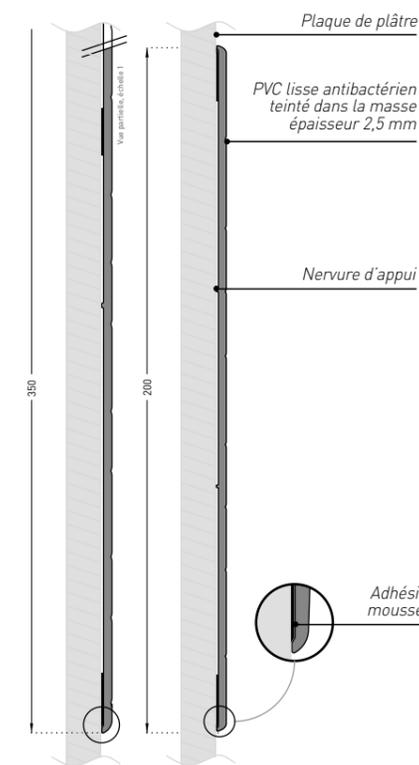
- Les plaques de protection SPM de type CONTACT sont des protections murales constituées d'un profilé PVC de 2,5 mm d'épaisseur.
- Ces protections sont directement fixées aux parois murales en utilisant le mastic-colle SPM.
- Des bandes adhésives sont placées aux extrémités (plus une au milieu pour la CONTACT 350) ceci afin de maintenir temporairement la protection en place pendant le séchage du mastic-colle (tack). En aucun cas, les bandes d'adhésif mousse seules ne sont suffisantes au maintien permanent de la protection.

#### 3.1 PROCÉDURE DE POSE DES PLAQUES DE PROTECTION CONTACT

- Placer le mastic-colle SPM sur la surface du profilé suivant le schéma ci-dessous :



- Repérer la hauteur de protection sur le mur en utilisant une règle niveau et crayon (ou laser).
- Retirer les films de protection des bandes d'adhésif mousse.
- Placer la protection sur le mur en respectant les repères tracés (une fois positionnée au mur la protection ne pourra pas être déplacée).
- Maroufler fortement sur toute la surface du profilé PVC.
- Nettoyer les éventuels excédents de mastic-colle avec chiffon et eau chaude.
- Retirer le film de protection des plaques.



### 4. PLAQUE DECOBOWL

- La plaque DECOBOWL, composée d'un panneau PVC pré-percé (de forme droite ou ronde) de 2 mm d'épaisseur, est une solution de renforcement et de protection pour la fixation de cuvette de WC suspendu sur un revêtement mural souple.
- La plaque DECOBOWL devra avoir un débord de 10 cm sur les côtés et au-dessus de la cuvette.

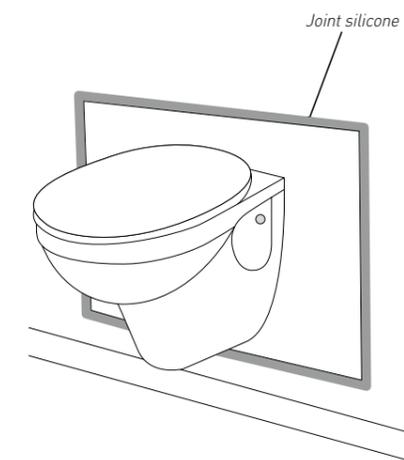
#### 4.1 PROCÉDURE DE POSE DE LA PLAQUE DECOBOWL AVEC LA COLLE ACRYLIQUE SPM

- Répartir la colle acrylique SPM sur la surface du mur préalablement délimitée.
- Se reporter à la section PANNEAUX, Mise en œuvre Decochoc, paragraphe 4.3, page 16.
- Réaliser l'étanchéité en périphérie de la plaque avec un joint silicone.

**!** Il est impératif de laisser un temps de gommage prononcé du fait de l'emprisonnement de la colle acrylique entre 2 surfaces étanches.

#### 4.2 PROCÉDURE DE POSE DE LA PLAQUE DECOBOWL AVEC LA COLLE MS POLYMER SPM

- Répartir la colle MS Polymer SPM sur la surface du mur préalablement délimitée.
- Se reporter à la section PANNEAUX, Mise en œuvre Decochoc, paragraphe 4.4, page 16.
- Réaliser l'étanchéité en périphérie de la plaque avec un joint silicone.



## MISE EN ŒUVRE ELASTO'PUNCH

### 5. PARE-CHOC DE TYPE ELASTO'PUNCH

- Couper le pare-chocs à la longueur désirée. Utiliser une scie circulaire ou un cutter à lame large en lubrifiant constamment avec de l'eau.
- Percer le profilé à 100 mm à chaque extrémité.

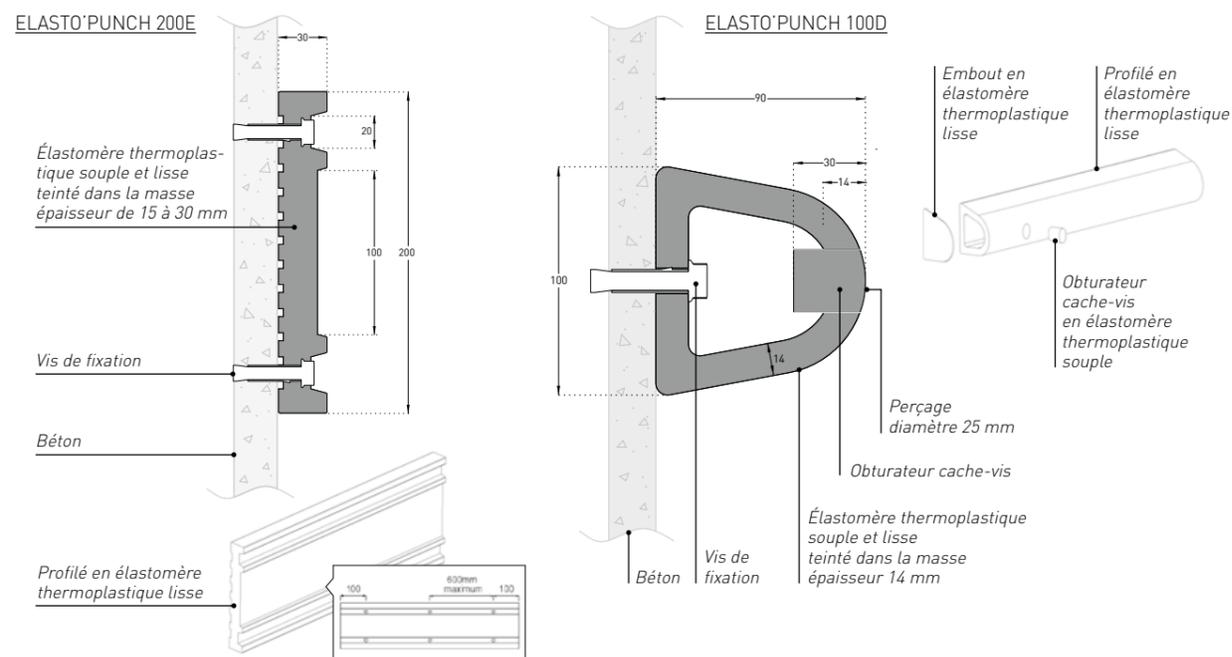
#### Pour Elasto'Punch 100D

- de diamètre 25 mm pour le passage de la tête de vis et de la rondelle,
- de diamètre 10 mm pour le passage de la vis,
- Répéter ensuite l'opération tous les 300 mm environ.

#### Pour Elasto'Punch 200E

- de diamètre 10 mm pour le passage de la vis dans chaque rainure du profilé selon schéma ci-dessous,
- répéter ensuite l'opération tous les 600 mm environ.

- Repérer le point haut du pare-chocs par rapport au sol (selon prescription).
- Utiliser le pare-chocs comme gabarit afin de repérer et contre-percer le mur.
- Choisir le type de cheville adapté au support.
- Fixer au mur à l'aide de vis M7 à tête hexagonale ou cylindrique à six pans creux, équipées de rondelle.
- Pour Elasto'Punch 100D
  - Assurer la finition avec des embouts à coller et des obturateurs cache-vis à emboîter.



### 6. ENTRETIEN

- Ne pas laisser les produits exposés au soleil, cela pourrait générer des modifications de teintes et/ou des déformations liées à des élévations de température trop importantes.
- Impérativement utiliser des solvants ne laissant aucun résidu gras ou sec.
- Les produits ci-dessous sont préconisés pour le nettoyage :
  - Ammonium,
  - Éthanol,
  - Alcool isopropylique,
  - Essence F,
  - Produits d'entretien courant type Bioquell, Anios.
- LE NETTOYAGE ne doit PAS être réalisé avec une éponge abrasive type « Scotch-Brite ».
- En cas d'utilisation de produits non recommandés : faire un essai sur une chute. Les réactions peuvent être différentes selon les couleurs et les solvants utilisés.

**NE PAS UTILISER :**

- White Spirit,
- Acétone,
- Essence,
- Diluant à peinture.



## PANNEAUX

### 1. OUTILLAGE NÉCESSAIRE

12

### 2. CONDITIONS DE POSE

12

### 3. FIXATION DU PRODUIT DECOCHOC

13/14

|                                                                  |    |
|------------------------------------------------------------------|----|
| 3.1 Informations sur la colle acrylique SPM .....                | 14 |
| 3.2 Informations sur la colle MS Polymer SPM .....               | 14 |
| 3.3 Informations sur le primaire d'accrochage universel SPM..... | 14 |
| 3.4 Environnements humides lors de la pose.....                  | 14 |
| 3.5 Environnements humides après la pose.....                    | 15 |
| 3.6 Environnements basse température .....                       | 15 |

### 4. PROCÉDURE DE POSE

15/23

|                                                                             |    |
|-----------------------------------------------------------------------------|----|
| 4.1 Découpe et ajustement des panneaux DECOCHOC .....                       | 15 |
| 4.2 Méthodologie de pose .....                                              | 15 |
| 4.3 Pose avec la colle acrylique SPM et fixation des panneaux DECOCHOC..... | 16 |
| 4.4 Pose avec la colle MS Polymer SPM .....                                 | 16 |
| 4.5 Pose de joints thermosoudés .....                                       | 17 |
| 4.6 Pose de joints silicone.....                                            | 17 |
| 4.7 Pose du profilé de finition FIN'COLOR .....                             | 18 |
| 4.7.1 Fixation du produit .....                                             | 18 |
| 4.7.2 Découpe du produit .....                                              | 18 |
| 4.7.3 Pose horizontale.....                                                 | 18 |
| 4.7.4 Pose verticale .....                                                  | 18 |
| 4.7.5 Pose horizontale et verticale associées.....                          | 18 |
| 4.8 Pose du profilé de finition FIN'ALU. ....                               | 18 |
| 4.8.1 Fixation du produit .....                                             | 19 |
| 4.8.2 Pose horizontale.....                                                 | 19 |
| 4.8.3 Pose verticale et horizontale associées.....                          | 19 |
| 4.9 Pose de protection sur poteaux ronds .....                              | 19 |
| 4.10 Pose de panneaux DECOCHOC avec pliage en angle .....                   | 20 |
| 4.11 Pose de panneaux DECOCHOC sur portes .....                             | 20 |
| 4.12 Pose de protection sur huisseries.....                                 | 22 |
| 4.13 Pose des panneaux DECOPRINT.....                                       | 23 |

### 5. ENTRETIEN DU PRODUIT DECOCHOC

23

### 6. LIMITES D'UTILISATION

23

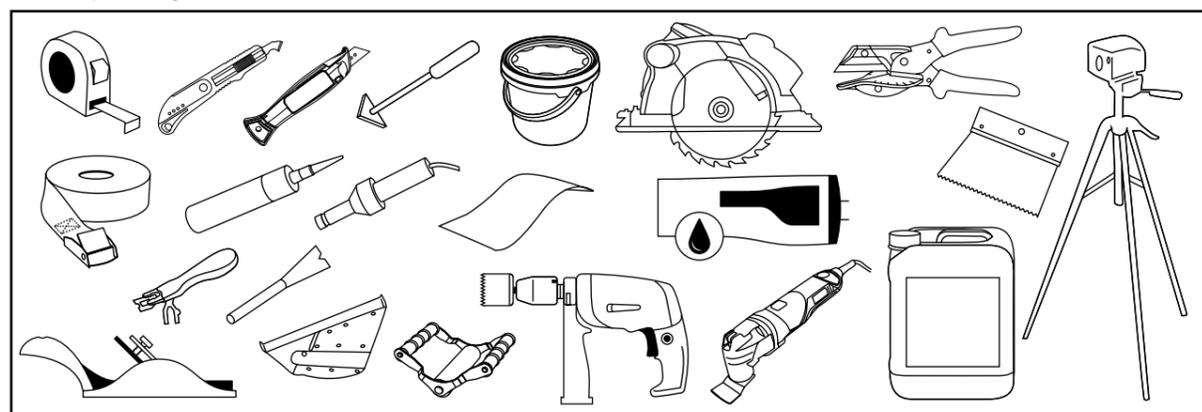
**IMPORTANT :** Les informations contenues dans ce document sont valables à compter du 01/11/2023 et susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que le présent document est bien celui en vigueur.



## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

### 1. OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mètre et crayon - Références ROMUS 93290 et 93185
- Cutter ou Couteau griffe SPM  
Référence SPM OUTCU001
- Spatule INOX crantée de type A2  
Référence SPM OUTCC001
- Scie circulaire avec rail de guidage et lame carbure pour aluminium / PVC. Pour coupes droites et délignage.  
Par ex. : scie FESTOOL T555R - Référence lame TF48
- Maroufleur - Référence SPM OUTRM004
- Colle acrylique SPM - Référence SPM AC003SCO
- Colle MS Polymer SPM - Référence SPM AC016SCO
- Mastic-colle universel SPM - Référence SPM AC004SCO
- Joint silicone SPM - Référence SPM JS000
- Chalumeau à air chaud LEISTER  
Présent dans le coffret SPM OUTMS001
- Buse rapide pincée 4-5 mm - Référence ROMUS 95027  
Présent dans le coffret SPM OUTMS001
- Buse rapide triangulaire - Référence ROMUS 095030
- Pince à onglet
- Gouge triangulaire  
Référence ROMUS 95185  
Présent dans le coffret SPM OUTMS001
- Outil à araser Mozart  
Référence ROMUS 95130  
Présent dans le coffret SPM OUTMS001
- Scie à cloche ou scie de précision (pour réalisation encoches, prises électriques, etc.)
- Sangle de retenue (pour pose sur murs arrondis, poteaux)
- Rabet bois / PVC (pour ajustement des panneaux)
- Spatule PVC (nettoyage excès de colle)
- Solvants sans résidu gras ou sec type éthanol, alcool isopropylique, Heptane
- Chiffons anti-poussière
- Niveau laser
- Testeur d'humidité
- Outil multifonctions



### 2. CONDITIONS DE POSE

Sauf indications particulières, le descriptif de la mise en œuvre du DECOCHOC est applicable aux autres panneaux PVC de la gamme SPM.

#### AVANT TOUTE POSE :

- Vérifier le taux d'humidité de la surface de mur à encoller en plusieurs endroits à l'aide d'un testeur d'humidité. Le taux d'humidité de la surface **ne doit pas dépasser 4 %**. Dans le cas de l'utilisation de la colle MS Polymer SPM, et exclusivement dans le cadre de cette utilisation, l'humidité éventuelle du support n'est pas une contrainte.
- Vérifier que la surface du mur ne soit pas grasseuse, friable et ne comporte pas de trous importants sinon ils devront être rebouchés avec un enduit avant la pose (dans ce cas l'enduit devra être primarisé de façon à éviter que le support absorbe toute la colle). Vérifier que le support ne soit pas exposé aux remontées d'humidité.
- Les panneaux doivent être à la même température que les locaux dans lesquels ils sont installés (24 h minimum) et à l'abri des intempéries de façon à stabiliser le produit avant la pose. Les panneaux doivent impérativement être stockés à plat.
- Si les panneaux ont été livrés roulés, ils doivent être mis 48 h sur place dans les mêmes conditions que décrites ci-dessus.
- Les essais de chauffage et climatisation des locaux doivent être effectués avant la pose des panneaux.
- Si les produits doivent être exposés à des variations de températures, il est impératif de prévoir des joints de dilatation en conséquence.
- Stockage des panneaux à plat, dans un endroit propre, sec et correctement ventilé, à l'abri des UV.
- Si la mise en œuvre doit s'effectuer dans des conditions de température très différentes de 20°C (locaux non chauffés en hiver), tenir compte lors de la pose des variations indiquées dans le tableau ci-après.
- **Vérifier avec SPM la compatibilité du mode de pose avec les PV feu en fonction des environnements à recouvrir.**
- 12 • **Vérifier que les caractéristiques du mur respectent le DTU 59.4**

#### TABLEAU DES VARIATIONS DIMENSIONNELLES POUR LE PRODUIT DECOCHOC

Température minimale recommandée : 15°C

Température maximale recommandée : 30°C

| TEMPÉRATURE EN °C | VARIATIONS DIMENSIONNELLES (en mm pour 1 mètre linéaire) | COMMENTAIRES           |
|-------------------|----------------------------------------------------------|------------------------|
| 15                | - 1                                                      | Température admissible |
| 20                | 0                                                        | Température idéale     |
| 25                | + 1                                                      | Température admissible |
| 30                | + 2                                                      | Température maximale   |

La dilatation des panneaux à prendre en compte lors de la pose est de 1 mm par mètre tous les 5°C.

Dans le cas où le chantier est à réaliser alors que la température du bâtiment est très élevée ou très faible et en attendant la mise en service de la climatisation qui peut générer une rétractation ou une dilatation des panneaux, nous préconisons de limiter la longueur des panneaux de façon à répartir les fluctuations dimensionnelles sur un nombre plus important de joints.

La colle MS Polymer SPM permet de limiter fortement la dilatation des panneaux SPM en divisant par 4 les variations dimensionnelles indiquées ci-dessus.

### 3. FIXATION DU PRODUIT DECOCHOC

- Le produit DECOCHOC peut être fixé avec colle ou adhésif suivant les types de supports à protéger. Le tableau ci-dessous présente les techniques d'assemblage à employer en fonction des principaux supports utilisés dans le bâtiment.
- Pour chaque type de collage, il est important de maroufler toutes les surfaces d'adhérence en appliquant une pression régulière allant du centre du panneau vers la périphérie.

| TYPE DE SUPPORT                                                                    | PROCÉDÉ D'ASSEMBLAGE                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PLÂTRE, PLACOPLÂTRE <sup>(1)</sup>                                                 | Colle Acrylique, Colle MS Polymer SPM                                                                                        |
| BRIQUES, CIMENTS <sup>(1)</sup>                                                    | Colle Acrylique, Colle MS Polymer SPM                                                                                        |
| BOIS                                                                               | Colle Acrylique, Colle MS Polymer SPM                                                                                        |
| CARRELAGE, FAÏENCE <sup>(2)</sup>                                                  | Colle Acrylique, Colle MS Polymer SPM                                                                                        |
| REVÊTEMENT NON LISSE TYPE TOILE DE VERRE, PAPIER PEINT, CRÉPI PEINT <sup>(3)</sup> | Colle Acrylique, Colle MS Polymer SPM                                                                                        |
| PVC <sup>(4) (8)</sup>                                                             | Colle Acrylique, Colle MS Polymer SPM, Adhésif transfert double face <sup>(7)</sup>                                          |
| TÔLE MÉTALLIQUE <sup>(6)</sup>                                                     | Colle Acrylique (tôle protégée par peinture antirouille), Colle MS Polymer SPM, Adhésif transfert double face <sup>(7)</sup> |
| STRATIFIÉ <sup>(5) (8)</sup>                                                       | Colle Acrylique, Colle MS Polymer SPM, Adhésif transfert double face <sup>(7)</sup>                                          |
| REVÊTEMENT PEINTURE LAQUÉE <sup>(6) (8) (10)</sup>                                 | Colle Acrylique, Colle MS Polymer SPM, Adhésif transfert double face <sup>(7)</sup>                                          |
| VERRE, PLEXIGLAS <sup>(8)</sup>                                                    | Colle Acrylique Colle MS Polymer SPM, Adhésif transfert double face <sup>(7)</sup>                                           |

Seules les mises en œuvre avec colle acrylique SPM ou MS Polymer SPM, sur les murs, permettent de maintenir un classement de réaction au feu Bs2d0.

(1) : Pour la pose sur supports absorbants type Placoplâtre, plâtre, ciment, nous conseillons l'utilisation du primaire d'accrochage universel SPM (Référence AC005SCO) afin de réduire la porosité du support et d'obtenir une finition parfaite avant l'application du panneau.

(2) : Pour la pose sur faïence, vérifier que le support est bien dégraissé ; dans le cas de faïence très lisse, un léger ponçage est préconisé. Dans le cas de sollicitation importante (nettoyage haute pression, stagnation d'eau...) et dans le cas de colle acrylique, protéger le film de colle avec un joint silicone sur la périphérie du panneau.

(3) : Pour tous revêtements non lisses, appliquer la colle sur le support en s'assurant que toutes les aspérités soient comblées. Vérifier la compatibilité eau + revêtement initial dans le cas de colle acrylique. Dans la mesure du possible, poncer la surface de façon à enlever le maximum d'aspérités (exemple : revêtement type gouttelettes). Prévoir une consommation de colle légèrement plus importante. Une vérification préalable de l'adhérence de la toile de verre (ou papier peint) sur le mur est nécessaire, en cas de mauvaise adhérence il faut retirer le revêtement.

(4) : Dans le cas d'une pose sur un autre panneau PVC, vérifier la qualité d'adhérence du panneau initial afin qu'il résiste au surplus de poids. Prévoir un gommage prononcé en cas d'utilisation de colle acrylique.

(5) : Pour l'utilisation de colle, il est conseillé de griffer le support pour améliorer l'accroche de la colle.

(6) : Vérifier le séchage complet de la peinture. Pour ce type de support lisse, il est conseillé de passer un léger abrasif.

(7) : L'adhésif transfert double face est préconisé uniquement sur des portes. Ne pas utiliser d'adhésif transfert double face sur des panneaux exposés aux dilatations ou dans les zones humides.

(8) : Dans le cas de pose sur surface fermée (PVC, plexiglass, tôle acier, ...), prévoir un gommage prononcé de la colle acrylique avant l'application du panneau ou utiliser de la colle MS Polymer SPM.



## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

### ■ 3.1 INFORMATIONS SUR LA COLLE ACRYLIQUE SPM

- La colle acrylique SPM est sans solvant et inodore. Elle est parfaitement adaptée à la législation des **Établissements Recevant du Public**.
- Cette colle adhère sur supports absorbants et non absorbants et possède un tack élevé.
- Les supports doivent être secs, propres et exempts de toute trace de colle (DTU 59-4). Tous les supports poreux devront avoir été primairisés. Pour les supports lisses type portes peintes, passer un léger abrasif avant application de la colle.
- La colle doit être appliquée sur tous types de supports à l'aide d'une spatule crantée de type A2.
- La colle acrylique SPM a un temps de gommage d'environ 40 minutes dans des conditions de températures entre 18 et 25°C et avec une humidité relative de l'air à 65 %. Ce temps de gommage varie ensuite en fonction de la température, de l'humidité de l'air et de la porosité du support. Dans le cas d'une pose sur surface fermée (par exemple support PVC, inox, stratifié...) prévoir un gommage prononcé de la colle avant l'application du panneau.
- Les bavures de colle fraîches peuvent être éliminées avec de l'eau tiède. Les traces sèches peuvent être retirées à l'aide d'une spatule PVC.
- La colle acrylique SPM peut être stockée pendant douze mois en emballage d'origine dans un local tempéré et doit être protégée du gel (limite irréversible à - 2°C).

### ■ 3.2 INFORMATIONS SUR LA COLLE MS POLYMER SPM

- La colle MS Polymer SPM est adaptée à la législation des Etablissements recevant du Public.
- Cette colle adhère sur les supports absorbants et non absorbants et possède un tack élevé.
- Les supports doivent être secs, propres et exempts de toute trace de colle (DTU 59-4). Tous les supports poreux devront avoir été primairisés. Pour les supports lisses, type portes peintes, passer un léger abrasif avant application de la colle.
- La colle doit être appliquée sur tous les types de supports à l'aide d'une spatule crantée de type A2.
- La colle MS Polymer SPM a un temps d'ouverture (temps de repositionnement du panneau) d'environ 40 minutes dans des conditions idéales de mise en œuvre de 18° à 25°C, une température du support supérieure à 15°C et une humidité relative de l'air inférieure à 65 %. Une température basse et une humidité de l'air basse prolongent les temps de travail, de prise et de séchage, une température élevée et une humidité élevée les réduisent.
- Les bavures de colles fraîches peuvent être éliminées à l'aide d'un chiffon imbibé d'essence F. Les traces sèches peuvent être retirées à l'aide d'une spatule PVC.
- La colle MS Polymer SPM peut être stockée pendant douze mois en emballage d'origine dans un local tempéré. Résistance au gel jusqu'à -25°C.

### ■ 3.3 INFORMATIONS SUR LE PRIMAIRE D'ACCROCHAGE UNIVERSEL SPM

- Le primaire d'accrochage universel SPM est utilisé pour le traitement préliminaire des supports minéraux absorbants type ciment, Placoplâtre, sulfate de calcium, base plâtre, plaques de fibroplâtre. Il permet d'obtenir une finition parfaite avant l'application de la colle. Le primaire homogénéise la surface des murs, permet une meilleure adhérence de la colle et donc une meilleure tenue du panneau, tout en limitant la consommation de colle.
  - Le primaire est sans solvant et à très faible émission de COV (classé A+).
  - Appliquer le primaire en versant son contenu dans un seau propre. Appliquer avec un rouleau nylon, régulièrement, finement et sur l'intégralité du support. Consommation moyenne 100 – 150 gr/m<sup>2</sup>. Bien laisser sécher, le film ne doit pratiquement plus coller.
- Durée de séchage :
- Support ciment environ 45 min,
  - Support sulfate de calcium environ 3 heures,
  - Support base plâtre environ 3 heures,
  - Plaque de fibroplâtre environ 3 heures.
- Nettoyer les outils à l'eau aussitôt après utilisation.
  - Le primaire d'accrochage SPM peut être stocké pendant douze mois en emballage d'origine dans un local tempéré et doit être protégé du gel (limite irréversible à - 2°C).

### ■ 3.4 ENVIRONNEMENTS HUMIDES LORS DE LA POSE

Dans les milieux particulièrement humides où le taux d'humidité de l'air dépasse 90 %, la colle MS Polymer SPM est particulièrement adaptée.



Dans les environnements frais et humides, l'utilisation d'un ventilateur chauffant peut réduire le temps de gommage pour la colle acrylique.

## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

### ■ 3.5 ENVIRONNEMENTS HUMIDES APRÈS LA POSE

Dans un environnement exposé à des taux d'humidité importants après de la pose, prévoir un joint silicone périphérique afin que l'humidité ne vienne pas altérer la colle acrylique.



En cas d'utilisation de la colle MS Polymer SPM, ce joint silicone périphérique n'est pas nécessaire

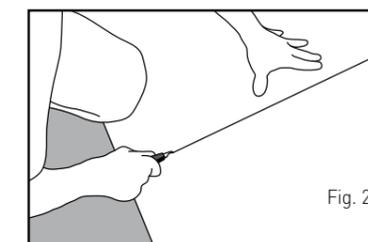
### ■ 3.6 ENVIRONNEMENTS BASSE TEMPÉRATURE

La pose des panneaux DECOCHOC est possible en chambre froide positive (température de 5°C à 10°C) à condition d'utiliser la colle MS Polymer SPM. Avant la pose, prendre en compte les fluctuations dimensionnelles selon la température (Cf. tableau des variations dimensionnelles page 13). Manipuler les panneaux avec précaution, le froid rendant les panneaux cassants.

## 4. PROCÉDURE DE POSE

### ■ 4.1 DÉCOUPE ET AJUSTEMENT DES PANNEAUX DECOCHOC

- Prendre les mesures de chaque parcelle de mur puis découper les panneaux DECOCHOC aux dimensions voulues sur la hauteur et la longueur. (Cf. Fig.1)
- Même si le grainage des panneaux est multidirectionnel, dans des configurations délicates (éclairage rasant, grandes surfaces, pose toute hauteur) il est conseillé de respecter le sens de pose correspondant aux flèches présentes à l'envers des panneaux.
- Repérer avec des numéros l'emplacement des panneaux sur les parcelles (Cf. Fig. 1).
- Utiliser pour la découpe des panneaux l'outil griffe ou le cutter. Pour des découpes nombreuses préférer une scie circulaire avec guide. (Cf. Fig.2)
- Poser les panneaux contre leurs murs respectifs et vérifier l'équerrage par rapport aux baguettes, aux plinthes ou au sol.
- Pour réaliser l'équerrage, positionner le panneau horizontalement à l'aide d'un laser puis ajuster le panneau à l'aide d'un rabot, d'un cutter ou de l'outil griffe.
- Une fois l'équerrage des panneaux terminé, placer chaque panneau contre son mur respectif et utiliser un crayon pour délimiter l'emplacement de la colle sur le mur (5 mm à l'intérieur des bords du panneau).



- Possibilité de réaliser le chanfrein dans la même opération que la découpe avec la scie circulaire en inclinant la scie sur son guide.
- Les découpes pour le passage des interrupteurs ou prises électriques peuvent être réalisées avec une scie à cloche.

### ■ 4.2 MÉTHODOLOGIE DE POSE

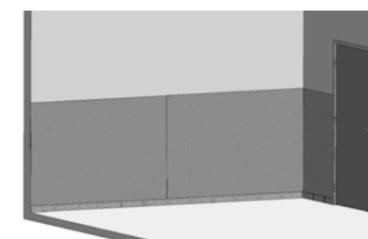
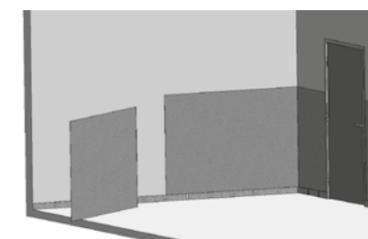
La pose de ces panneaux doit se faire l'un après l'autre. Un premier panneau doit être ajusté et fixé sur le mur afin de pouvoir convenablement ajuster le deuxième panneau au premier (notamment au niveau de la jointure).

Dans le cas de pose de panneaux entiers, ceux-ci étant directement issus d'extrusion, prendre en compte une tolérance d'équerrage de 0.2 % liée à ce processus de fabrication.

La jointure entre les panneaux peut être réalisée :

- Soit avec un joint thermosoudable SPM dans le coloris du panneau,
- Soit avec un joint silicone SPM dans le coloris du panneau,
- Soit en positionnant les panneaux bord à bord (uniquement dans les conditions de température parfaitement stable),
- Soit en utilisant les profilés de finition.

La fixation des supports de mains courantes sur le DECOCHOC est réalisable seulement dans des conditions de température stables (sinon les supports brident la dilatation générant le décollement des panneaux).





## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

### ■ 4.3 POSE AVEC LA COLLE ACRYLIQUE SPM ET FIXATION DES PANNEAUX DECOCHOC

- La pose de la colle s'effectue avec une spatule inox crantée de type A2 de façon à respecter un dosage entre 250 et 320 g/m<sup>2</sup>.
- Répartir la colle sur toute la surface du mur préalablement délimitée. Le fait de l'appliquer sur le mur plutôt que sur le panneau limite le dépôt de poussière et permet la diminution du temps de gommage. [Cf. Fig.1]
- Une fois la surface totalement recouverte, respecter un temps de gommage entre 25 et 40 minutes\* avant de fixer le panneau.  
\* Ce temps varie en fonction du support, de l'hygrométrie ambiante, de la température et de la méthode d'encollage.
- Le respect du temps de gommage doit être vérifié en posant un doigt contre la partie encollée à différents endroits. Si des filaments se forment lorsque le doigt est légèrement retiré, alors le temps de gommage est respecté. Une fois le gommage effectué, la colle garde son pouvoir collant entre 15 et 40 minutes\*. [Cf. Fig.2]  
\* Ce temps varie en fonction du support, de l'hygrométrie ambiante, de la température et de la méthode d'encollage.
- Il est important de nettoyer toute la surface lisse du panneau (côté colle) à l'aide d'un chiffon anti-poussière avant chaque collage. [Cf. Fig.3]
- Placer le panneau DECOCHOC en respectant les jeux préétablis de chaque côté du mur. [Cf. Fig.4]
- Maroufler toute la surface du panneau en allant du centre vers les bords du panneau. Puis en insistant sur les bords. [Cf. Fig.5]
- Nettoyer avec chiffon et eau chaude tous les excès de colle.
- Si besoin de finition réalisable sur le haut du panneau afin de couper l'arête saillante et créer un léger chanfrein, celui-ci est facilement réalisable soit avec un papier de verre ou avec l'arête d'un cutter.
- En cas de nettoyage au Peroxyde d'hydrogène (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>), une étanchéité périphérique doit être réalisée.

### ■ 4.4 POSE AVEC LA COLLE MS POLYMER SPM

- La pose de panneaux DECOCHOC avec la colle MS Polymer SPM est préconisée pour une installation rapide et est idéale dans les milieux particulièrement humides au moment de la pose.
- La colle MS Polymer SPM s'applique de la même façon que la colle acrylique, seuls les points suivants diffèrent :
  - Aucun temps de gommage n'est nécessaire.
  - Une fois la surface totalement recouverte, vous pouvez coller vos panneaux immédiatement jusqu'à la fin du temps d'ouverture de la colle qui est d'environ 40 minutes.
  - Nettoyer avec chiffon et essence F tous les excès de colle.

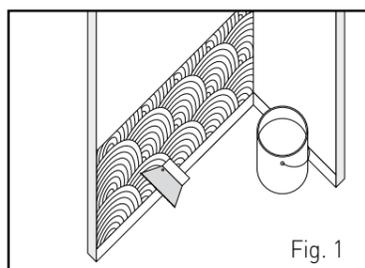


Fig. 1

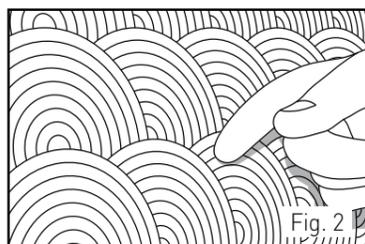


Fig. 2

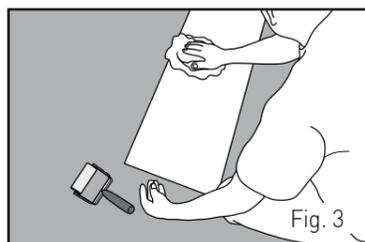


Fig. 3

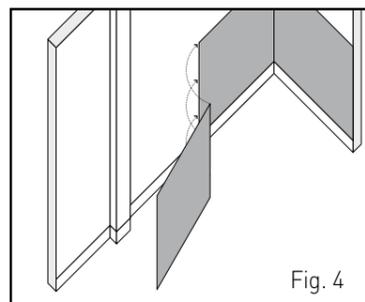
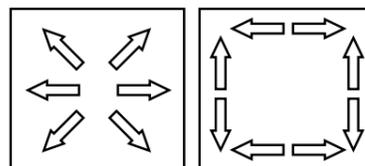


Fig. 4



Fig. 5



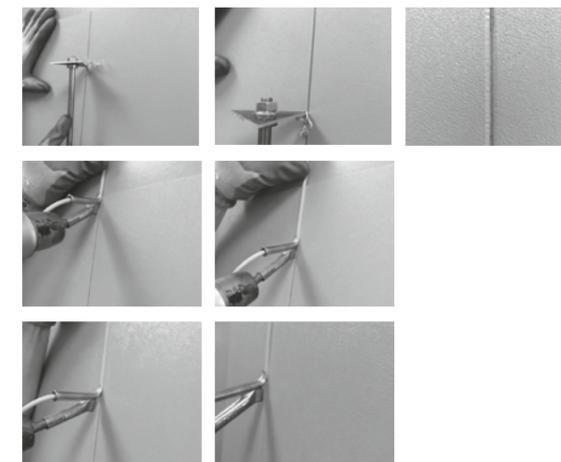
## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

### ■ 4.5 POSE DE JOINTS THERMOUSOUDÉS

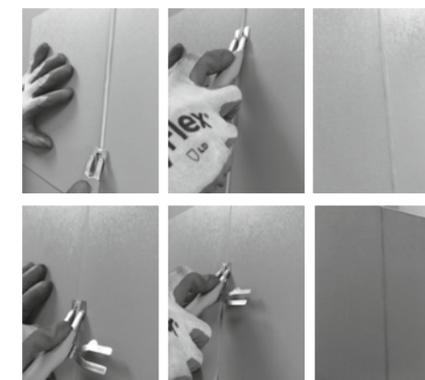
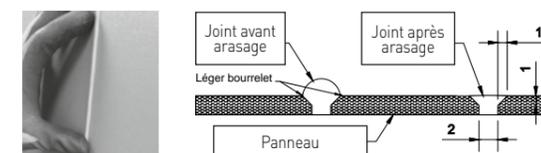
Les joints thermosoudés servent à assembler de façon étanche deux panneaux DECOCHOC ou un panneau DECOCHOC avec une remontée en plinthe PVC.

**⚠ Attendre 24 h entre le collage des panneaux et la réalisation des joints thermosoudés.**

- Vérifier que l'espacement entre les panneaux est d'environ 2 mm.
- Utiliser l'outil à chanfreiner pour créer un chanfrein propre d'environ 1 mm entre les deux panneaux.
- Découper le cordon de joint à thermosouder en ajoutant 10 cm à la longueur utile.
- Vérifier que la buse de sortie est propre.
- Régler la puissance de la machine pour une température d'environ 450°C (position 4,5 pour le chalumeau livré dans le coffret SPM). Laisser chauffer l'outil pendant 5 minutes avant de commencer les travaux.
- Passer le cordon de soudure dans la buse puis commencer à poser le joint.
- Pour le départ du joint, maintenir le cordon avec le doigt durant les 5 premiers centimètres.
- Descendre lentement le long du joint en veillant à ce que la fusion soit complète entre le joint et le panneau sans brûler le panneau. Une fusion complète se vérifie lorsque deux petits bourrelets apparaissent de part et d'autre du joint. La vitesse de déplacement doit être constante.
- Arrivé en fin de course, maintenir une pression sur l'extrémité du joint pendant quelques secondes pour permettre une sortie propre du chalumeau.
- Régler la machine sur la position 0 jusqu'au refroidissement complet de la buse puis éteindre la machine.
- Nettoyer la buse à l'aide d'une brosse en laiton.
- Recouper les excès de cordon en haut et en bas du joint en utilisant un cutter.
- Araser une première fois à hauteur maximale de l'outil « Mozart ».
- Afin de permettre une bonne réticulation du joint, laisser refroidir la soudure jusqu'à ce que le joint soit à la même température que le panneau (environ 10 min).
- Utiliser le « Mozart » à hauteur minimale pour araser la dernière surépaisseur du joint. L'arasage doit se faire en une seule passe.



**💡 Bonne soudure = Pression + Vitesse + Chaleur**



### ■ 4.6 POSE DE JOINTS SILICONE

Les joints silicone sont utilisés pour assembler de façon étanche les panneaux DECOCHOC avec les baguettes, les plinthes ou les panneaux entre eux dans les angles de mur.

Deux procédés sont possibles :

Soit :

- Vérifier que l'espacement entre le panneau et la baguette est de 2 mm.
- Appliquer un ruban adhésif de protection de chaque côté du joint.
- Utiliser le pistolet à joint silicone pour étaler le cordon de silicone le long du joint.
- Étaler ensuite le silicone avec le doigt.
- Retirer les adhésifs de protection.

Soit :

- Vérifier que l'espacement entre le panneau et la baguette est de 2 mm.
- Utiliser le pistolet à joint silicone pour étaler le cordon de silicone le long du joint.
- Pulvériser le cordon d'eau savonneuse.
- Retirer en suivant l'excédent de silicone avec une raclette adaptée.



## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

### 4.7 POSE DU PROFILÉ DE FINITION FIN'COLOR

Le FIN'COLOR est un profilé de finition en PVC. Il est utilisé dans les situations suivantes :

- Finition horizontale en haut de panneau DECOCHOC. (Cf. Fig.1 et 2)
- Finition horizontale pour jonction entre panneaux DECOCHOC / remontée en plinthes.

Dimension du produit : profilé de longueur 3 000 mm.

#### 4.7.1 FIXATION DU PRODUIT

Le FIN'COLOR se fixe au mur à l'aide de colle acrylique ou mastic-colle.

#### 4.7.2 DÉCOUPE DU PRODUIT

Le FIN'COLOR est un profilé flexible qui se coupe facilement à l'aide d'un cutter. Pour une finition nette, il est préconisé d'utiliser une pince coupante à onglet.

#### 4.7.3 POSE HORIZONTALE

**Pose horizontale en haut de panneaux - Profilé en J :** (Cf. Fig.2)

- Découper le FIN'COLOR à la longueur du panneau.
- Placer le FIN'COLOR sur la partie haute du panneau.
- Appliquer le panneau et le FIN'COLOR en même temps sur le mur préalablement encollé.
- Maroufler l'ensemble panneau et FIN'COLOR.

#### 4.7.4 POSE VERTICALE

**Pose verticale pour jonction entre panneaux - Profilé en H :** (Cf. Fig.3)

- Découper le FIN'COLOR à la hauteur du panneau.
- Coller la base du FIN'COLOR au niveau de la jonction des panneaux.
- Coller les panneaux sur la base selon le schéma.
- Clipper la couverture du FIN'COLOR.
- Maroufler l'ensemble panneau et FIN'COLOR.
- Réaliser la finition de la partie haute avec un joint silicone.

#### 4.7.5 POSE HORIZONTALE ET VERTICALE ASSOCIÉES

- Mesurer les longueurs et hauteurs à découper.
- Découper la base du profilé en H (calcul : Hauteur du panneau - 11 mm).
- Coller sur le mur la base du profilé en H au niveau de la jonction des panneaux.
- Découper le profilé en J à la longueur souhaitée.
- Placer le profilé en J sur la partie haute des panneaux (laisser 3 mm entre les panneaux).
- Coller les panneaux sur la base du profilé en H (Fig. 3).
- Mesurer, découper et clipper la partie supérieur du profilé en H à équiper.
- Maroufler l'ensemble panneau et FIN'COLOR.

### 4.8 POSE DU PROFILÉ DE FINITION FIN'ALU

Le FIN'ALU est un profilé de finition en aluminium anodisé. Il est utilisé dans les situations suivantes :

- Finition horizontale en haut de panneau DECOCHOC.
- Finition verticale pour jonction entre panneaux DECOCHOC.
- Dimension du produit : profilé de longueur 3 000 mm.

Le profilé en H est composé de deux pièces ; une platine sur lequel vient se clipper un profilé supérieur.

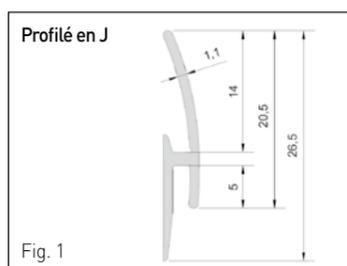


Fig. 1

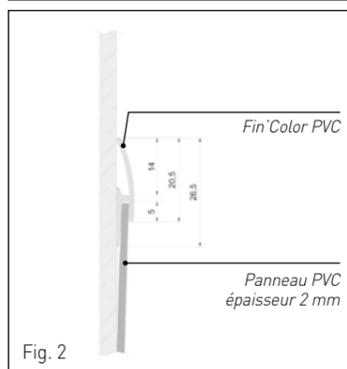


Fig. 2

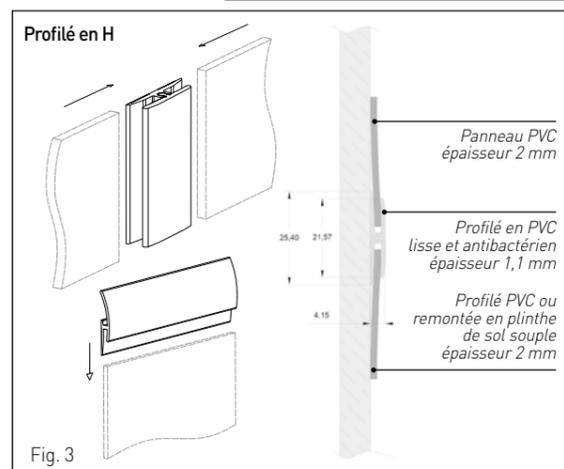
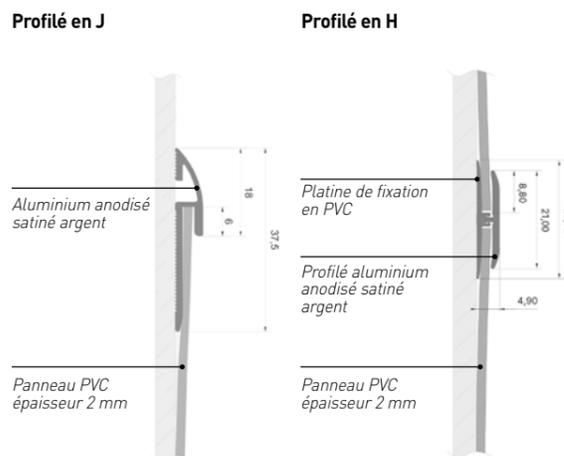


Fig. 3



## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

### 4.8.1 FIXATION DU PRODUIT

Le FIN'ALU se fixe au mur à l'aide de colle acrylique SPM ou colle MS Polymer SPM.

#### 4.8.2 POSE HORIZONTALE

**Pose horizontale en haut de panneaux - Profilé en J :**

- Découper le FIN'ALU à la longueur du panneau.
- Placer le FIN'ALU sur la partie haute du panneau.
- Appliquer le panneau et le FIN'ALU en même temps sur le mur préalablement encollé.
- Maroufler l'ensemble panneau et FIN'ALU.

#### 4.8.3 POSE VERTICALE ET HORIZONTALE ASSOCIÉES

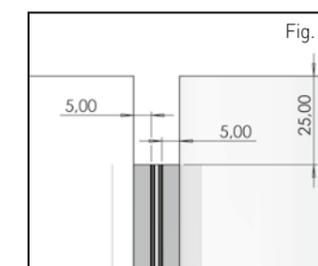
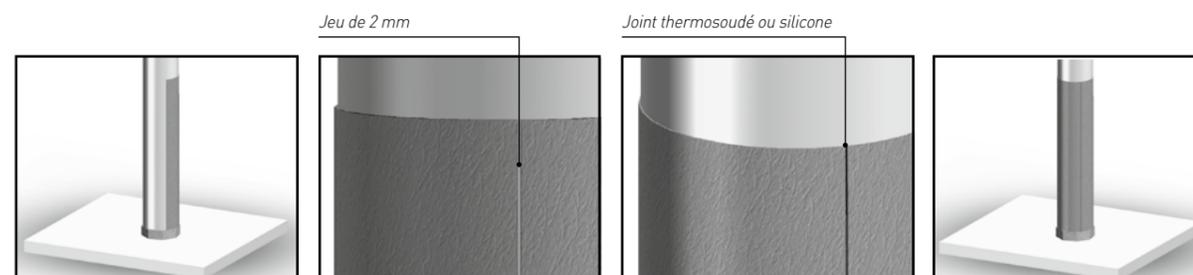
- Mesurer la longueur totale du mur à habiller.
- Encoller le mur.
- Mesurer la hauteur du panneau et retirer 25 mm pour obtenir la longueur du FIN'ALU en position verticale (profilé en H).
- Positionner la platine du profilé en H sur la hauteur panneau en laissant 5 mm entre le clip de la platine et la tranche du panneau et 25 mm non couvert sur l'extrémité haute du panneau. (Cf. Fig.1)
- Coller le panneau et le FIN'ALU en même temps sur le mur préalablement encollé. (Cf. Fig.2)
- Positionner et coller ensuite le deuxième panneau de l'autre côté de la platine de la même façon que le premier. (Cf. Fig.2)
- Découper le FIN'ALU horizontal (profilé en J) à la dimension du mur et placer le FIN'ALU sur la partie haute des panneaux. (Cf. Fig.2)
- Maroufler l'ensemble FIN'ALU et panneaux.
- Mesurer ensuite la distance verticale entre le bas du panneau et le bord du profilé en J.
- Découper la partie aluminium du profilé en H à cette dimension.
- Clipper la partie aluminium du profilé en H sur la platine en PVC. (Cf. Fig.3)
- Maroufler l'ensemble.

### 4.9 POSE DE PROTECTION SUR POTEAUX RONDS

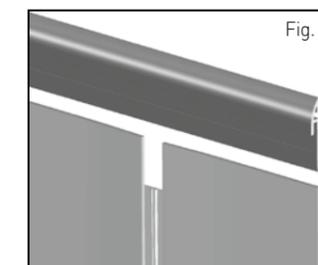
La pose de protection sur poteaux ronds se réalise à partir de panneaux DECOCHOC préalablement thermoformés à la dimension du poteau. La protection d'un poteau se fait avec deux panneaux thermoformés (demi-coques).

Le thermoformage du produit DECOCHOC est nécessaire pour des diamètres de poteaux allant jusqu'à 750 mm. Au-delà de cette valeur, le produit est suffisamment flexible pour être posé sur des surfaces arrondies.

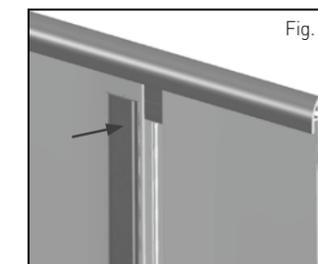
Les panneaux DECOCHOC thermoformés sont fabriqués avec une surlongueur de 10 mm sur le développé afin de permettre un ajustement lors de la pose.



Étape 1 : positionner le clip inférieur par rapport au bord du panneau DECOCHOC en respectant les dimensions ci-dessus.



Étape 2 : positionner la baguette de finition haute.



Étape 3 : positionner la baguette de finition verticale.



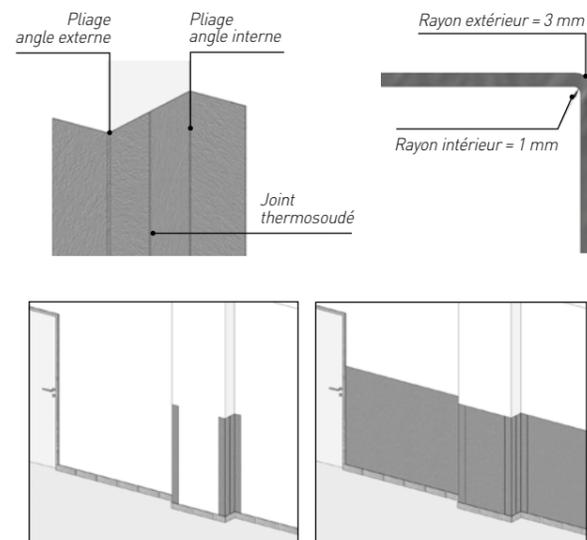
## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

- Placer le premier panneau thermoformé en reprenant la procédure spécifique à la pose de produit DECOCHOC.
- Délimiter la zone d'encollage puis appliquer la colle sur le poteau.
- Ajuster ensuite le deuxième panneau en laissant un jeu entre les deux panneaux de 2 mm de chaque côté.
- Une fois les deux panneaux posés, assembler les panneaux en posant un joint thermosoudé ou silicone de chaque côté du poteau.
- Si la pose des demi-coques s'avère difficile au niveau des extrémités, notamment lorsque la forme arrondie du poteau est irrégulière, il est recommandé de coller puis sangler en plusieurs points les demi-coques revêtues d'un tasseau de bois au niveau de la jonction, pendant le séchage de la colle (24 h au minimum).

### ■ 4.10 POSE DE PANNEAUX DECOCHOC AVEC PLIAGE EN ANGLE

Dans le cas où la pose de panneaux DECOCHOC se fait dans des salles d'opérations ou des salles blanches, il est primordial d'obtenir une étanchéité des parois murales entre elles et avec le sol PVC. Afin d'atteindre ce niveau d'étanchéité, nous proposons des pliages en angles internes ou externes qui, assemblés avec des joints thermosoudés aux panneaux DECOCHOC, assurent une totale étanchéité de la salle ainsi qu'une grande facilité de nettoyage.

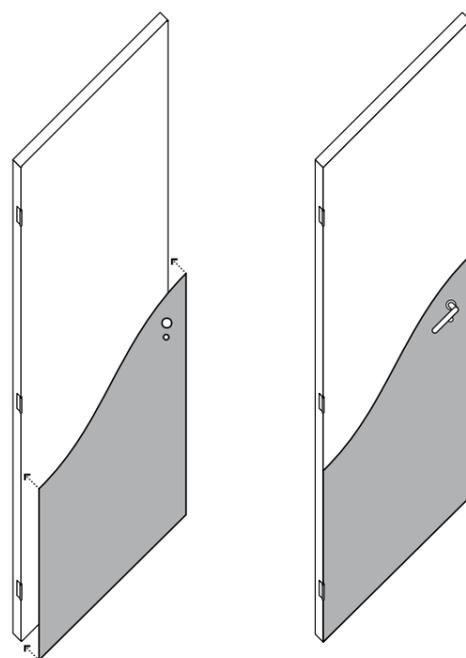
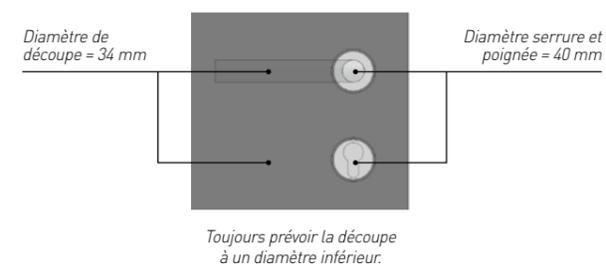
- Pour la pose de panneaux DECOCHOC avec pliages en angles, procéder à la pose de tous les angles internes et externes de la pièce avant de poser les panneaux droits.
- Poser les pliages d'angles et les panneaux droits en suivant la procédure de pose.
- Prévoir un jeu de 2 mm entre chaque panneau pour la pose de joint thermosoudés.
- Poser enfin les joints thermosoudés en suivant la procédure spécifique (paragraphe 4.5).



### ■ 4.11 POSE DE PANNEAUX DECOCHOC SUR PORTES

#### Protection des faces de portes :

- Retirer la porte de son emplacement et la poser sur des tréteaux.
- Retirer la poignée et la platine de fixation de la serrure.
- Utiliser une perceuse avec scie à cloche pour découper le panneau au niveau du passage de la poignée et de la serrure.
- Coller ensuite le ou les panneaux sur les faces de porte.
- Replacer la poignée et la platine de fixation.



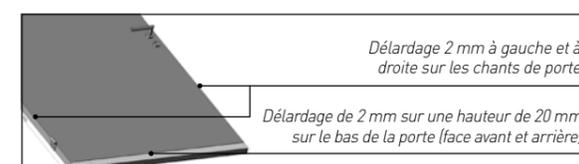
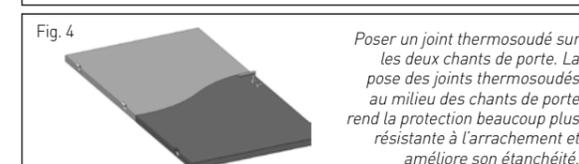
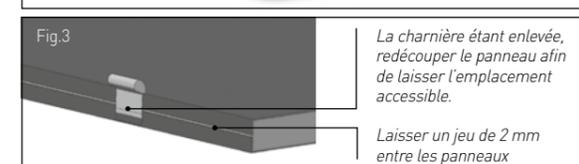
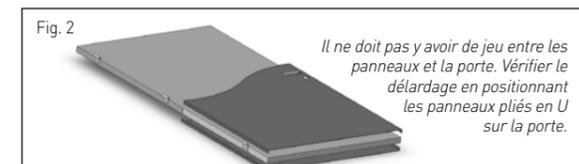
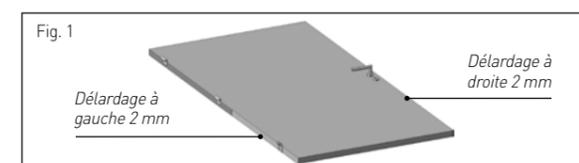
## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

#### Protection des faces et chants de portes :

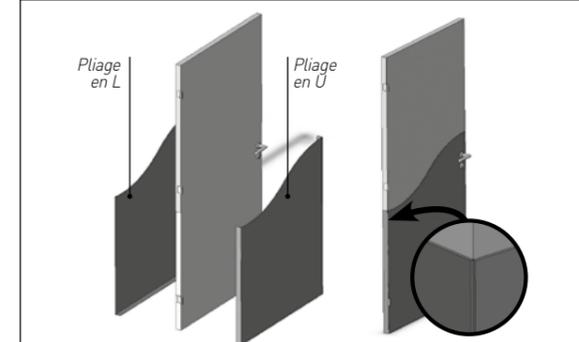
- Retirer la porte de son emplacement et la poser sur des tréteaux.
- Retirer la poignée et la platine de fixation de la serrure.
- Utiliser une perceuse avec scie à cloche pour découper le panneau au niveau du passage de la poignée et de la serrure.
- Retirer les charnières de porte qui gêneraient au délardage.
- Utiliser une scie circulaire pour délarder la porte de 2 mm sur les chants à droite et à gauche.
- Découper ensuite les panneaux au niveau du passage des charnières.
- Coller le panneau plié en U sur un côté de la porte.
- Coller ensuite le deuxième panneau plié en U en laissant un jeu de 2 mm entre les panneaux (raboter ou redécouper les panneaux si nécessaire).
- Replacer les charnières de porte, la poignée et la platine de fixation.
- Poser enfin un joint thermosoudé sur les deux chants de porte.

#### Protection complète des portes :

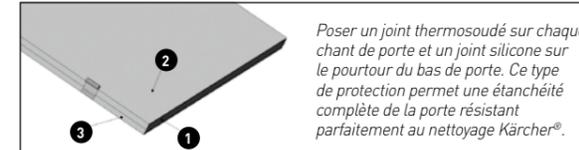
- Retirer la porte de son emplacement et la poser sur des tréteaux.
- Retirer la poignée et la platine de fixation de la serrure.
- Utiliser une perceuse avec scie à cloche pour découper le panneau au niveau du passage de la poignée et de la serrure.
- Retirer les charnières de porte qui gêneraient au délardage.
- Utiliser une scie circulaire pour délarder la porte de 2 mm sur les chants à droite et à gauche et au bas de la porte.
- Découper les panneaux au niveau du passage des charnières.
- Coller d'abord le panneau plié en U protégeant le bas de la porte.
- Coller le panneau plié en U sur un côté de la porte.
- Coller ensuite les panneaux pliés en U sur les faces et chants de la porte en laissant un jeu de 2 mm entre les panneaux (raboter ou redécouper les panneaux si nécessaire). Une partie de ces panneaux sera collé par dessus le premier panneau protégeant le bas de la porte.
- Replacer les charnières de porte, la poignée et la platine de fixation.
- Poser un joint thermosoudé sur les deux chants de porte.
- Poser enfin un joint silicone sur le pourtour du bas de porte.



#### Avec joint silicone sur les angles de porte



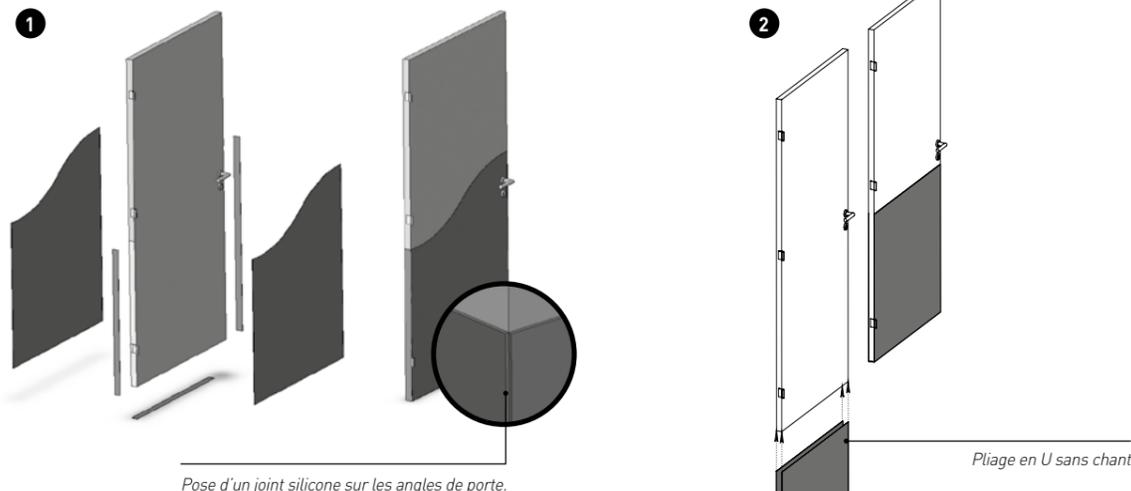
#### Avec joint thermosoudé sur les chants de porte





## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

Solutions économiques

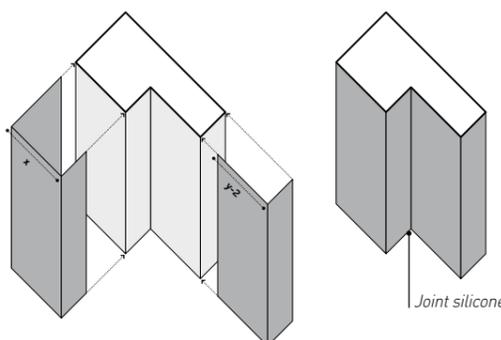


### 4.12 POSE DE PROTECTION SUR HUISSERIES

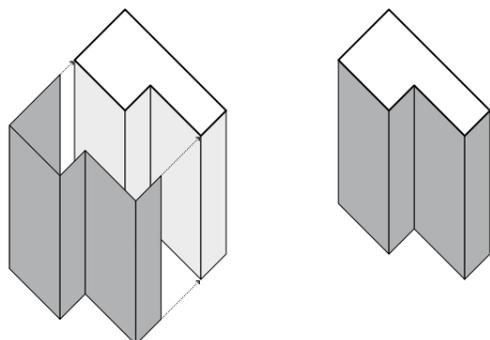
La pose de protection sur huisseries peut se faire avec deux pliages : DECOCHOC pliés en U et L.



Coller au mastic-colle les panneaux et poser un joint silicone sur l'angle de l'huissérie.



La pose de protection sur huisseries peut aussi se faire avec un seul panneau DECOCHOC thermoformé sur mesure à la dimension de l'huissérie.



## MISE EN ŒUVRE DECOCHOC

### 4.13 POSE DES PANNEAUX DECOPRINT

- Même procédure de pose que pour le DECOCHOC,
- Jonction bord à bord pour un meilleur rendu final (dans des conditions où la température est stable),
- Jonction étanche avec silicone transparent.

## 5. ENTRETIEN DU PRODUIT DECOCHOC

Le produit DECOCHOC a été testé afin de résister aux principaux agents de nettoyage, de désinfection et aux produits antiseptiques couramment utilisés dans les collectivités et les établissements de santé.

Entre autres, les tests réalisés avec les produits ci-dessous se sont avérés sans altération pour le produit DECOCHOC :

| Détergents :  | Détergents désinfectants : | Détartrant :     | Décapants :     | Dégraissant désinfectant : | Autres :               |
|---------------|----------------------------|------------------|-----------------|----------------------------|------------------------|
| • SURFANIOS   | • DS5001                   | • TASKI CALCACID | • TASKI radical | • DDM                      | • Alcool à 70° modifié |
| • DETERGANIOS | • DIVOSAN S4               |                  | • SUMA D9.7     |                            |                        |
| • UNIT PLUS   |                            |                  |                 |                            |                        |

- LE NETTOYAGE ne doit PAS être réalisé avec une éponge abrasive type « Scotch-Brite ».

Pour le nettoyage des panneaux DECOCHOC, il est recommandé d'utiliser les produits ci-dessous :

- Ammonium
- Alcool isopropylique
- Éthanol
- Essence F

**Impérativement utiliser des solvants ne laissant aucun résidu gras ou sec. Dans tous les cas, il est conseillé de faire un essai sur une chute de panneau. Les réactions sont différentes selon les couleurs des panneaux et les solvants utilisés.**

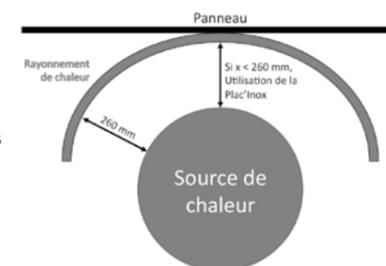
**NE PAS UTILISER :**

- White Spirit,
- Acétone,
- Essence,
- Diluant à peinture.

## 6. LIMITES D'UTILISATION

### SOURCES DE CHALEURS :

- Les panneaux de la gamme Decochoc ne doivent pas être exposés à des chaleurs « sèches » (type plaque de cuisson, cuisinière, four d'appoint, mini four) **de plus de 60°C**. Le cas échéant ils doivent être **protégés par une plaque de protection Plac'Inox** afin de protéger le panneau des sollicitations thermiques. La Plac'Inox ne doit pas être exposée à une **température de surface de plus de 90°C**.
- Les panneaux de la gamme Decotrend / Decowood ne doivent pas être exposés à des chaleurs « sèches » (type plaque de cuisson, cuisinière, four d'appoint, mini four) **de plus de 50°C**. Le cas échéant ils doivent être **protégés par une plaque de protection Plac'Inox** afin de protéger le panneau des sollicitations thermiques. La Plac'Inox ne doit pas être exposée à une **température de surface de plus de 90°C**.
- Si le panneau SPM est exposé à une chaleur **de 100°C** à une distance inférieure à 260 mm, il doit être protégé par une Plac'Inox d'une hauteur 600 mm, la largeur étant à définir selon la configuration de la zone à protéger.



**LES DISPOSITIONS D'ENTRETIEN DU LOCAL** au moyen d'un jet d'eau sous pression **sont limitées à une pression d'eau de 3 bars maximum au niveau des soudures et une température d'eau de 60°C maximum.**

**LE NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES SOLUTIONS** ne doit PAS être réalisé avec une **éponge abrasive** type « Scotch-Brite ».

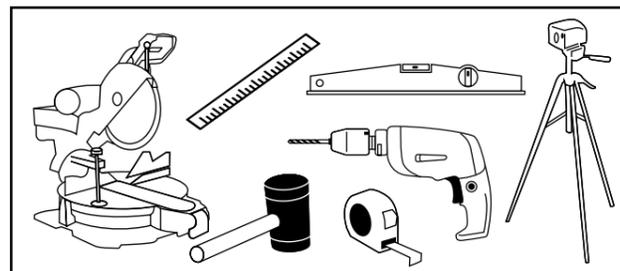
**DANS LE CADRE D'UNE UTILISATION EN PROTECTION DE PLAN DE TRAVAIL**, de table, d'établi, de bar, etc. **la stagnation de liquide sur le panneau** peut entraîner une décoloration via l'apparition de voile ou d'auréole sur les zones touchées.

## MISE EN ŒUVRE CORNIÈRES SUR PLATINE

|                                                                                          |              |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| <b>1. OUTILLAGE NÉCESSAIRE</b>                                                           | <b>24</b>    |
| <b>2. CORNIÈRES SUR PLATINE : CORNEA, CORNEAFLEX, COMBO'CORNER</b>                       | <b>25/27</b> |
| 2.1 Procédure de pose des cornières CORNEA et COMBO'CORNER                               | 25           |
| 2.2 Procédure de pose des cornières CORNEAFLEX                                           | 27           |
| <b>3. CORNIÈRES ADHÉSIVES : PROFILA 30/50, PROTECTA 2, PROFIL'INOX 30/50, LINEA'FLEX</b> | <b>28</b>    |
| 3.1 Procédure de pose des cornières : PROFILA 30/50, PROTECTA 2 et PROFIL'INOX 30/50     | 28           |
| 3.2 Procédure de pose des cornières LINEA'FLEX                                           | 28           |
| <b>4. CORNIÈRES ELASTO'FLEX</b>                                                          | <b>30</b>    |
| 4.1 Procédure de pose des cornières ELASTO'FLEX                                          | 30           |
| <b>5. PROTECTION DE LA PERSONNE : SAFY'CORNER, SAFY'DOOR</b>                             | <b>30/31</b> |
| 5.1 Procédure de pose SAFY'CORNER                                                        | 30           |
| 5.2 Procédure de pose SAFY'DOOR                                                          | 31           |
| <b>6. ENTRETIEN</b>                                                                      | <b>31</b>    |

### 1. OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Scie à onglets KS 88 E et lame carbure pour aluminium / PVC  
Par ex. : scie FESTOOL KS 88E – Référence lame TF52
- Mètre  
Référence ROMUS 93290 ou 93283
- Niveau et règle
- Perceuse, visseuse
- Maillet  
Référence ROMUS 94959
- Laser



### 2. CORNIÈRES SUR PLATINE : CORNEA, CORNEAFLEX ET COMBO'CORNER

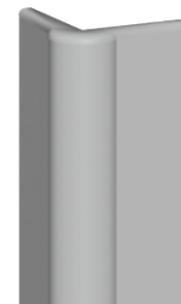
- Les cornières SPM de type CORNEA, CORNEAFLEX et COMBO'CORNER sont des protections murales composées d'un profilé PVC monté sur platine en aluminium.
- La finition du produit est assurée par des bouchons en partie haute et basse de la protection.
- Ces protections doivent être vissées au mur.

Le tableau ci-dessous présente les techniques d'assemblage à employer en fonction des principaux supports utilisés dans le bâtiment :

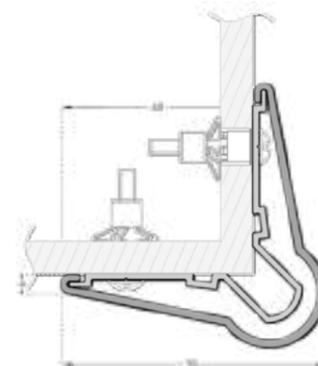
| TYPE DE MUR                                                 | PROCÉDÉ D'ASSEMBLAGE                        |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| MUR AVEC RENFORT BOIS                                       | Vis à bois 5 x 40                           |
| STRUCTURE MÉTALLIQUE                                        | Vis autotaraudeuse 5 x 40                   |
| PLAQUE DE PLÂTRE SIMPLE PEAU, BRIQUE CREUSE, PARPAING CREUX | Cheville métallique à expansion 5 x 50      |
| PLAQUE DE PLÂTRE DOUBLE PEAU                                | Cheville métallique à expansion 5 x 50      |
| MUR BÉTON                                                   | Cheville FISCHER diamètre 6 pour vis 5 x 40 |
| MUR EN BRIQUE PLEINE, MUR ANCIEN                            | Cheville FISCHER diamètre 8 pour vis 5 x 40 |
| CARREAU DE PLÂTRE CREUX, BÉTON CELLULAIRE                   | Cheville FISCHER diamètre 8 pour vis 5 x 40 |

#### 2.1 PROCÉDURE DE POSE DES CORNIÈRES CORNEA ET COMBO'CORNER

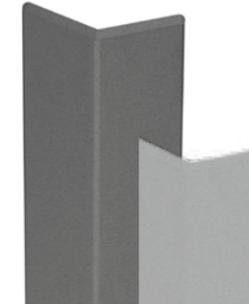
##### CORNEA



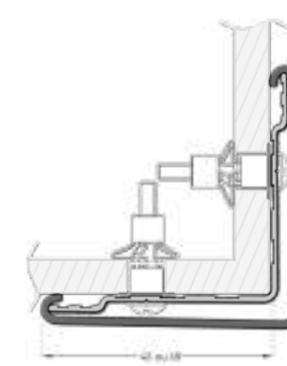
Coupe technique  
CORNEA



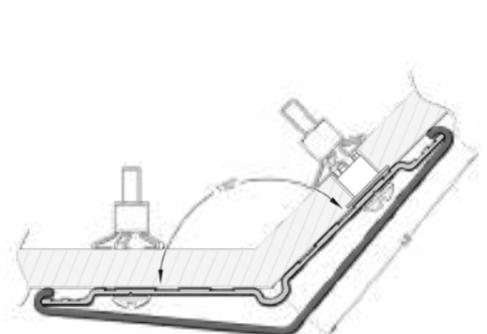
##### COMBO'CORNER



Coupe technique  
COMBO'CORNER 50 et 75

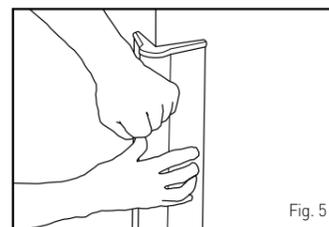
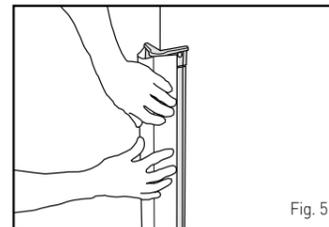
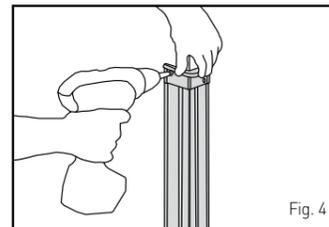
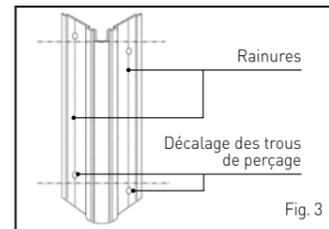
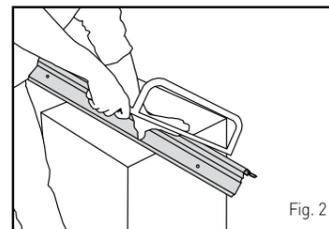
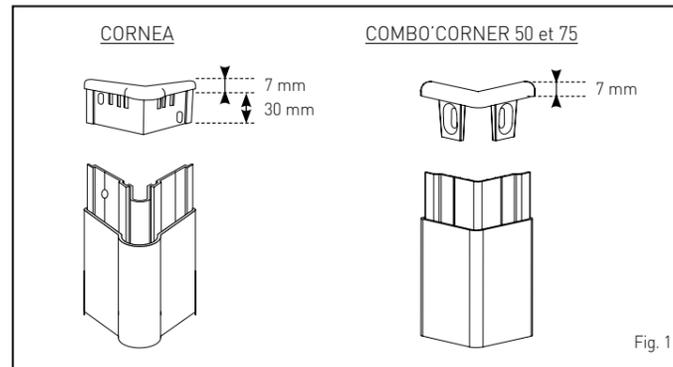


Coupe technique  
COMBO'CORNER 75 À 135°



## MISE EN ŒUVRE CORNIÈRES SUR PLATINE

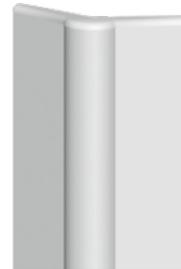
- Calculer la longueur de la platine à découper en enlevant la dimension des bouchons (haut et bas) à la longueur totale de protection. (Cf. Fig.1)
- Découper la platine aluminium en utilisant une scie à onglets ou une scie à métaux. (Cf. Fig.2)
- Percer la platine aluminium de deux trous de diamètre 5 mm à chaque extrémité du rail.
- Placer ces perçages à une distance de 20 mm par rapport au bord de la platine.
- Percer la platine aluminium au niveau des rainures prévues à cet effet en décalant en quinconce les trous en vis à vis de façon à permettre le passage des vis de fixation (20 cm entre chaque trou). (Cf. Fig.3)
- Placer le ou les bouchons contre le mur avec la platine aluminium.
- Repérer les trous de fixation des bouchons et de la platine aluminium à l'aide d'un crayon.
- Percer le mur, cheviller et fixer les parties en commençant par le bouchon inférieur, la platine aluminium puis le bouchon supérieur. (Cf. Fig.4)
- Découper le profilé PVC. L'utilisation d'un gabarit sous le profilé est recommandée afin d'éviter les déformations ou les coupes biaisées.
- Placer enfin le profilé PVC en positionnant un premier côté du profilé sur la platine aluminium et les bords des bouchons. Clipper ensuite l'autre côté du profilé PVC en donnant de légers coups secs. (Cf. Fig.5)
- Retirer le film de protection.



## MISE EN ŒUVRE CORNIÈRES SUR PLATINE

### 2.2 PROCÉDURE DE POSE DES CORNIÈRES CORNEAFLEX

#### CORNEAFLEX

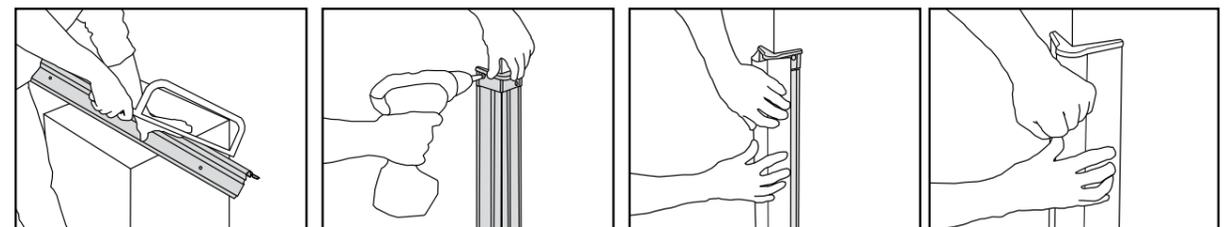


#### Pose sur rail (angle à 135°)

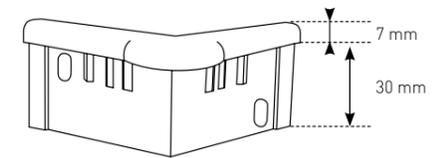
- Calculer la longueur de la platine à découper en enlevant la dimension des bouchons (haut et bas) à la longueur totale de protection.
- Découper la platine aluminium en utilisant une scie radiale ou une scie à métaux.
- Placer le ou les bouchons contre le mur avec la platine aluminium.
- Repérer les trous de fixation des bouchons et de la platine aluminium à l'aide d'un crayon.
- Percer le mur, cheviller et fixer les parties en commençant par le bouchon inférieur, la platine aluminium puis le bouchon supérieur.
- Découper le profilé PVC. L'utilisation d'un gabarit sous le profilé est recommandée afin d'éviter les déformations ou les coupes biaisées.
- Aligner le profilé PVC sur le bouchon et insérer la première aile du profilé PVC sur la platine aluminium ①, puis clipper au niveau du premier ergot ②. Insérer la seconde aile du profilé PVC sur la platine ③, puis clipper au niveau du 2<sup>ème</sup> ergot ④.
- Retirer le film de protection.

#### Pose sur double rail (angle variable 80° à 135°) - Pose sol / plafond

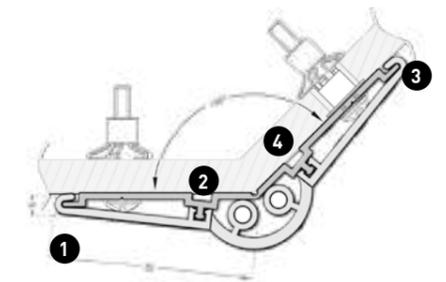
- Calculer la longueur de l'angle à équiper.
- Percer la platine aluminium de deux trous de diamètre 5 mm à chaque extrémité du rail.
- Placer ces perçages à une distance de 20 mm par rapport au bord de la platine.
- Percer la platine aluminium au niveau des rainures prévues à cet effet en décalant en quinconce les trous en vis à vis de façon à permettre le passage des vis de fixation (20 cm entre chaque trou).
- Placer une première platine sur le mur puis repérer les trous de fixation.
- Percer, cheviller et fixer la platine au mur.
- Clipper ensuite le profilé PVC aux deux platines et positionner l'ensemble sur le mur.
- Repérer la position de la seconde platine.
- Retirer l'ensemble, repositionner la platine suivant les repères et repérer les trous de fixation.
- Percer, cheviller et fixer la deuxième platine au mur.
- Insérer la première aile du profilé PVC sur la platine aluminium ①, puis clipper au niveau du premier ergot ②. Insérer la seconde aile du profilé PVC sur la platine ③, puis clipper au niveau du 2<sup>ème</sup> ergot ④.
- Retirer le film de protection.



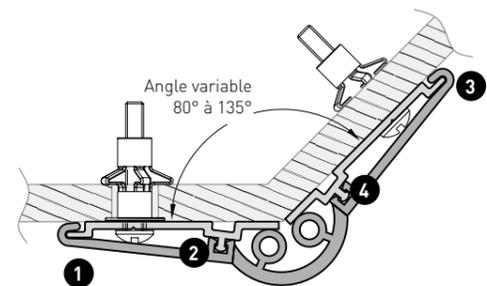
#### BOUCHON CORNEAFLEX 135°



#### Coupe technique CORNEAFLEX angle 135°



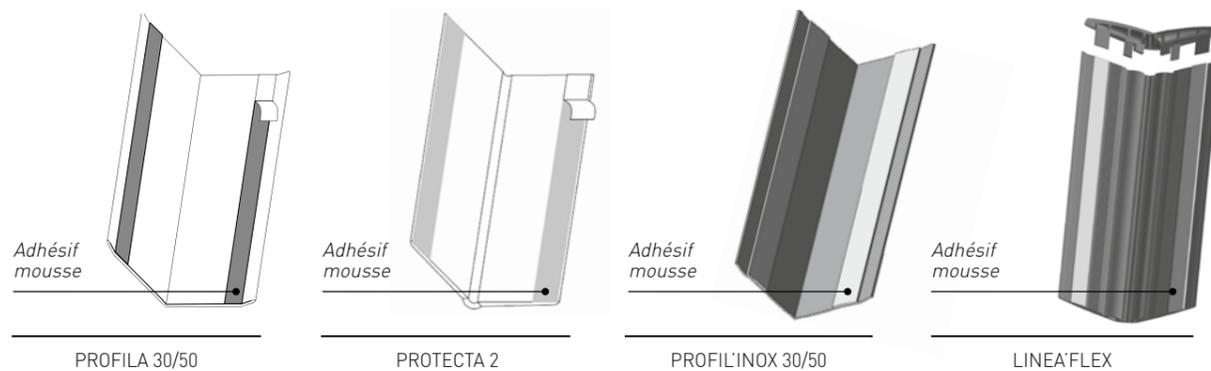
#### Coupe technique CORNEAFLEX angle variable



## MISE EN ŒUVRE CORNIÈRES ADHÉSIVES

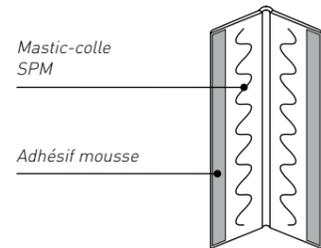
### 3. CORNIÈRES ADHÉSIVES : PROFILA 30/50, PROTECTA 2, PROFIL'INOX 30/50, LINEA'FLEX

- Les cornières SPM de type PROFILA 30/50, PROTECTA 2 et LINEA'FLEX sont des protections murales constituées d'un profilé PVC de 2 mm d'épaisseur.
- Les cornières SPM de type PROFIL'INOX 30/50 sont des protections murales constituées d'un profilé inox de 1 mm d'épaisseur.
- Ces protections sont directement fixées aux parois murales en utilisant du mastic-colle SPM.
- Des bandes d'adhésif mousse sont placées aux extrémités afin de maintenir temporairement la protection en place pendant le séchage du mastic-colle (tack). En aucun cas les bandes d'adhésif mousse seules sont suffisantes au maintien permanent de la protection.



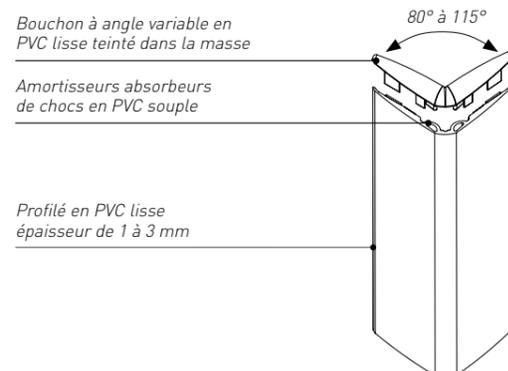
#### 3.1 PROCÉDURE DE POSE DES CORNIÈRES : PROFILA 30/50, PROTECTA 2 ET PROFIL'INOX 30/50

- Placer le mastic-colle SPM sur la surface du profilé suivant le schéma ci-dessous :



- Retirer les films de protection des bandes d'adhésif mousse
- Placer la protection sur le mur.
- Maroufler fortement sur toute la surface du profilé PVC.
- Nettoyer les éventuels excédents de mastic-colle avec chiffon et eau chaude.
- Retirer le film de protection.

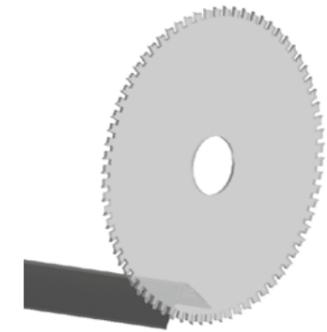
#### 3.2 PROCÉDURE DE POSE DES CORNIÈRES LINEA'FLEX



## MISE EN ŒUVRE CORNIÈRES ADHÉSIVES

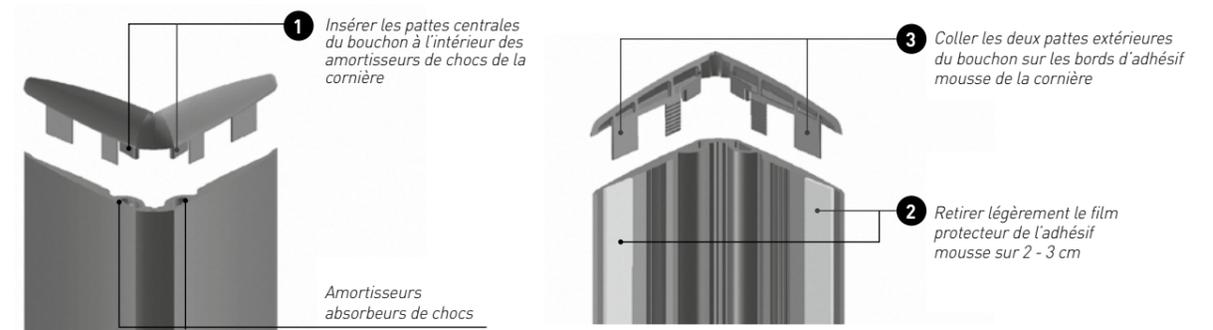
### Découpe du profilé

- Le profilé de la cornière se découpe avec une scie à onglets. Préconiser une lame carbure PVC / Alu à petite denture.
- Afin d'avoir une section droite lors de la coupe, l'utilisation d'un gabarit est conseillée afin d'éviter les éclats de coupe.

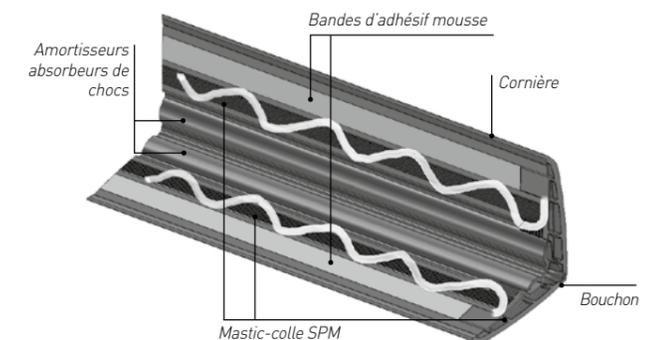


### Assemblage du bouchon

- Insérer les deux pattes de la partie centrale du bouchon à l'intérieur des amortisseurs absorbants de la cornière.
- Enfoncer le bouchon et vérifier que celui-ci est bien en place.
- Retirer légèrement le film protecteur de l'adhésif et coller les deux pattes situées à chaque extrémité du bouchon sur l'adhésif.



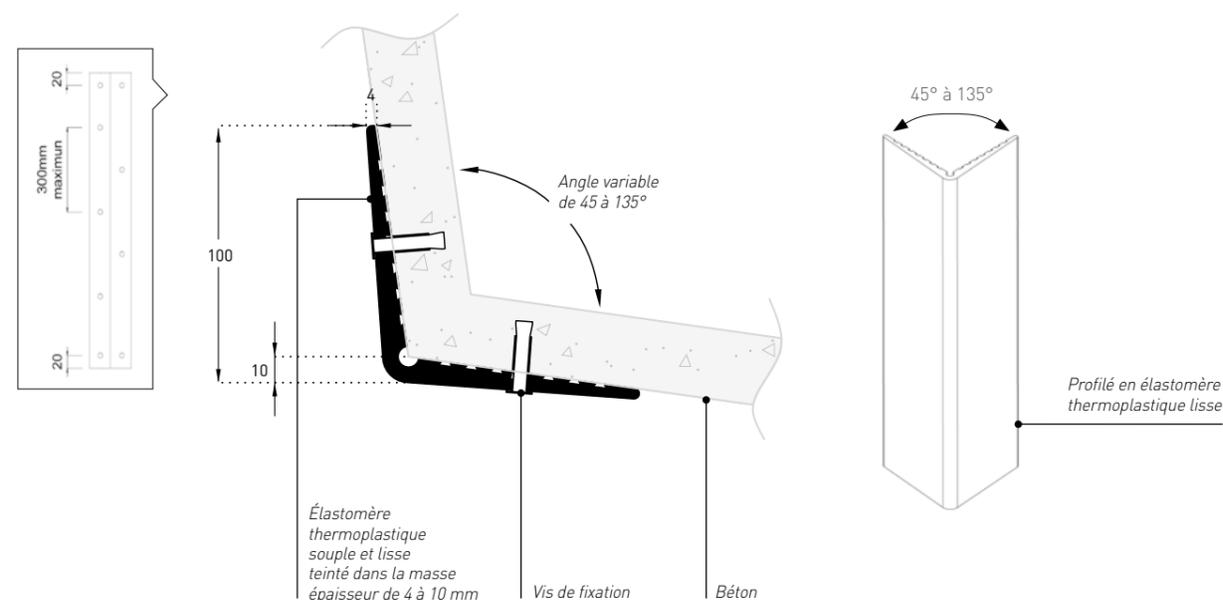
- Placer le mastic-colle SPM sur la surface du profilé au niveau des dentures suivant le schéma ci-contre.
- Retirer complètement les films de protection des bandes d'adhésif mousse.
- Placer la protection sur le mur.
- Maroufler fortement sur toute la surface du profilé PVC.
- Nettoyer les éventuels excédents de mastic-colle avec chiffon et eau chaude.
- Retirer le film de protection.



### 4. CORNIÈRES ELASTO'FLEX

#### ■ 4.1 PROCÉDURE DE POSE DES CORNIÈRES ELASTO'FLEX

- Couper la cornière d'angle à la longueur désirée. Utiliser une scie circulaire ou un cutter à lame larg en lubrifiant constamment avec de l'eau ou utiliser un massicot.
- Percer le profilé à 20 mm à chaque extrémité -selon schéma- de diamètre 7 mm pour le passage de la vis.
- Répéter ensuite l'opération tous les 300 mm environ, en quinconce.
- Utiliser la cornière comme gabarit afin de repérer et contre-percer le mur.
- Choisir le type de cheville adapté au support.
- Fixer au mur à l'aide de vis M5 à tête bombée, équipées de rondelle.

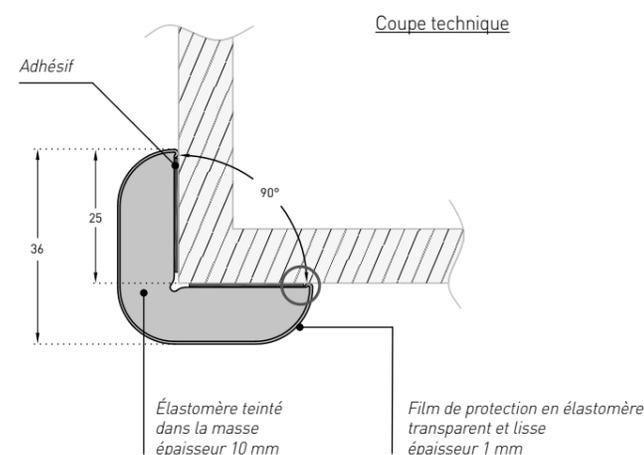


### 5. PROTECTION DE LA PERSONNE : SAFY'CORNER, SAFY'DOOR

#### ■ 5.1 PROCÉDURE DE POSE SAFY'CORNER



- Retirer complètement les films de protection des bandes adhésives.
- Placer la protection sur le mur.
- Maroufler fortement sur toute la surface du profilé.



#### ■ 5.2 PROCÉDURE DE POSE SAFY'DOOR

- Le produit est composé de deux profilés élastomère clippés sur des platines en aluminium pré-percées.
- Chaque élastomère est clippé sur deux platines indépendantes.
- Dans certains cas le dispositif peut réduire l'angle d'ouverture du battant de porte.

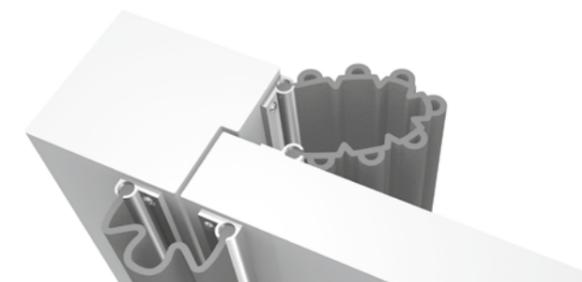
1. Maintenir la porte en position fermée.
2. Les deux ensembles doivent être positionnés côté feuillure et côté charnière comme présenté dans le dessin ci-contre.

#### Placer et fixer les platines aluminium :

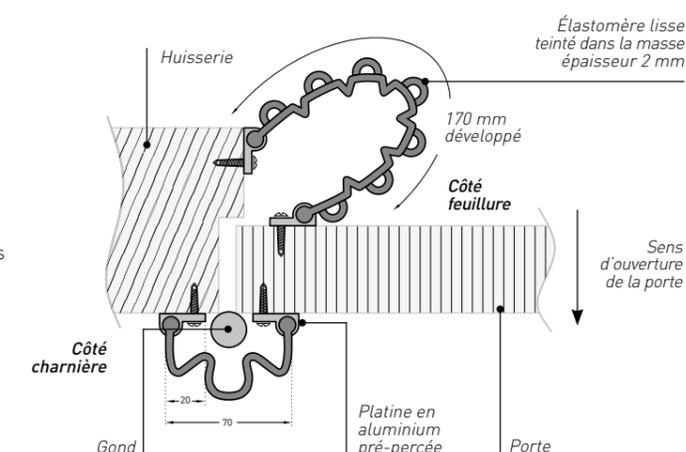
3. Veiller à ce que l'espacement des platines soit cohérent avec la dimension du profilé élastomère. Un espacement trop important rendra la mise en place du profilé élastomère difficile.
4. Veiller à ce que la position de l'ensemble ne crée pas de blocage au niveau de l'ouverture et la fermeture de porte.
5. Une fois les platines positionnées de niveau sur le dormant et le battant de porte, fixer celles-ci à l'aide de vis adaptées au support (vis bois / vis métalliques) dans les trous pré-percés le long des platines aluminium.

#### Placer le profilé élastomère :

6. Faire glisser le profilé élastomère de haut en bas dans la rainure du profilé aluminium.
7. Une fois positionné, bloquer le profilé élastomère dans la rainure en pinçant légèrement l'extrémité basse de la platine aluminium.



Coupe technique



### 6. ENTRETIEN

Ne pas laisser les produits exposés au soleil, cela pourrait générer des modifications de teintes et / ou des déformations liées à des élévations de température trop importantes.

Les produits ci-dessous sont préconisés pour nettoyage :

- |            |                        |                                                     |
|------------|------------------------|-----------------------------------------------------|
| - Ammonium | - Alcool isopropylique | - Produits d'entretien courant type Bioquell, Anios |
| - Éthanol  | - Essence F            |                                                     |

#### Impérativement utiliser des solvants ne laissant aucun résidu gras ou sec.

- LE NETTOYAGE ne doit PAS être réalisé avec une éponge abrasive type « Scotch-Brite ».

En cas d'utilisation de produits non recommandés : faire un essai sur une chute. Les réactions peuvent être différentes selon les couleurs et les solvants utilisés.

**NE PAS UTILISER :**

- White Spirit,
- Acétone,
- Essence,
- Diluant à peinture.

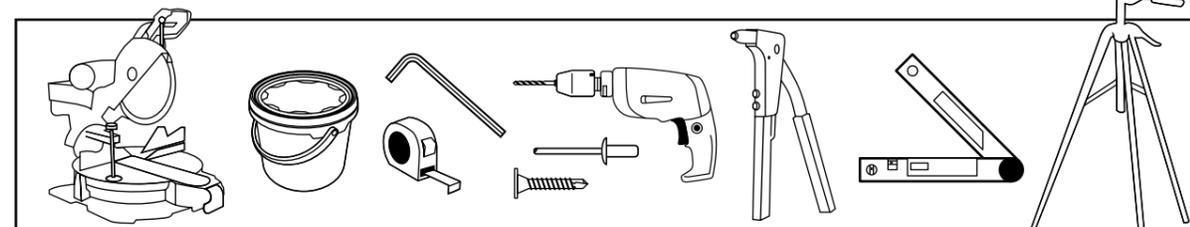


## MISE EN ŒUVRE MAINS COURANTES

|                                                                                                   |              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| <b>1. OUTILLAGE NÉCESSAIRE</b>                                                                    | <b>33</b>    |
| <b>2. TECHNIQUES DE FIXATION DES MAINS COURANTES</b>                                              | <b>33</b>    |
| <b>3. PROCÉDURE DE POSE</b>                                                                       | <b>33/35</b> |
| 3.1 Mesure des longueurs de profilé aluminium et PVC.....                                         | 34           |
| 3.2 Découpe des longueurs aluminium et PVC et découpe sur mesure des accessoires.....             | 35           |
| 3.3 Fixation sur un panneau DECOCHOC.....                                                         | 35           |
| <b>4. MAIN COURANTE ESCORT</b>                                                                    | <b>35/39</b> |
| 4.1 Présentation des différents supports disponibles pour la main courante ESCORT.....            | 35           |
| 4.2 Présentation et assemblage des différents accessoires de la main courante ESCORT.....         | 36           |
| 4.3 Préparation de la main courante ESCORT.....                                                   | 39           |
| 4.4 Fixation de la main courante ESCORT.....                                                      | 39           |
| <b>5. MAINS COURANTES LINEA'TOUCH ET TOUCH+</b>                                                   | <b>41/43</b> |
| 5.1 Présentation et assemblage des divers éléments de la main courante LINEA'TOUCH et TOUCH+..... | 41           |
| 5.2 Préparation de la main courante LINEA'TOUCH et TOUCH+.....                                    | 42           |
| 5.3 Fixation de la main courante LINEA'TOUCH et TOUCH+.....                                       | 43           |
| <b>6. MAIN COURANTE STARLINE</b>                                                                  | <b>45/47</b> |
| 6.1 Présentation et assemblage des différents éléments de la main courante STARLINE.....          | 45           |
| 6.2 Préparation de la main courante STARLINE.....                                                 | 46           |
| 6.3 Fixation de la main courante STARLINE.....                                                    | 47           |
| <b>7. MAINS COURANTES ESCORT'DUO ET LINEA'DUO</b>                                                 | <b>48/49</b> |
| 7.1 Présentation et assemblage des divers éléments de l'ESCORT'DUO et de la LINEA'DUO.....        | 48           |
| 7.2 Préparation de la main courante ESCORT'DUO et LINEA'DUO.....                                  | 48           |
| 7.3 Fixation de la main courante ESCORT'DUO et LINEA'DUO.....                                     | 49           |
| <b>8. MAIN COURANTE PERFORMER 2</b>                                                               | <b>51/53</b> |
| 8.1 Présentation et assemblage des divers éléments de la main courante PERFORMER 2.....           | 51           |
| 8.2 Préparation de la main courante PERFORMER 2.....                                              | 51           |
| 8.3 Fixation de la main courante PERFORMER 2.....                                                 | 53           |
| <b>9. ANGLES INTERNES, EXTERNES ET ANGLES SUR MESURE</b>                                          | <b>55</b>    |
| <b>10. CALE D'AJUSTEMENT POUR MAINS COURANTES ESCORT, STARLINE ET LINEA'TOUCH ET TOUCH+</b>       | <b>56</b>    |
| <b>11. POSE DE MAINS COURANTES AVEC KIT GAINÉ TECHNIQUE</b>                                       | <b>56</b>    |
| <b>12. POSE DE MAINS COURANTES CINTRÉES</b>                                                       | <b>59</b>    |
| <b>13. ENTRETIEN</b>                                                                              | <b>59</b>    |

### 1. OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Scie à onglet avec extension de butées et lame carbure pour aluminium / PVC  
Référence scie FESTOOL KS88E - Référence lame TF52
- Mètre et crayon  
Référence ROMUS 93290 et 93185
- Perceuse, visseuse
- Fausse équerre  
Référence ROMUS 93230
- Colle de type « TANGIT - U » pour PVC rigide
- Rivet pop ou vis autotaraudeuse diamètre 3 mm
- Pince à rivet
- Clé Allen diamètre 2 mm, 2,5 mm et 3 mm
- Niveau laser



### 2. TECHNIQUES DE FIXATION DES MAINS COURANTES

Le tableau ci-dessous présente les techniques de fixation recommandées en fonction des principaux supports utilisés dans le bâtiment. **Ces techniques sont applicables à tous les types de mains courantes SPM.**

| TYPE DE MUR                                                  | PROCÉDÉ DE FIXATION                    |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| MUR AVEC RENFORT BOIS                                        | Vis à bois 6                           |
| STRUCTURE MÉTALLIQUE                                         | Vis autotaraudeuse 6                   |
| PLAQUE DE PLÂTRE SIMPLE PEAU, BRIQUE CREUSE, PARPAING CREUX* | Cheville métallique à expansion 6      |
| PLAQUE DE PLÂTRE DOUBLE PEAU                                 | Cheville métallique à expansion 6      |
| MUR BÉTON                                                    | Cheville FISCHER diamètre 8 pour vis 6 |
| MUR EN BRIQUE PLEINE, MUR ANCIEN                             | Cheville FISCHER diamètre 8 pour vis 6 |
| CARREAU DE PLÂTRE CREUX, BÉTON CELLULAIRE                    | Cheville FISCHER diamètre 8 pour vis 6 |

(\*) En cas de sollicitations importantes, prévoir un renfort en bois ou métallique dans la cloison de façon à résister à une pression verticale et horizontale de 100 kg entre 2 supports. Dans le cas d'installation sur plaque de plâtre simple peau (type Placoplâtre) prévoir selon les recommandations du fournisseur sur ce type de support des renforts bois ou métalliques. Dans le cas des mains courantes ESCORT, LINEA'TOUCH et STARLINE, utiliser des vis à tête fraisée. Dans le cas des mains courantes PERFORMER 2, ESCORT'DUO et LINEA'DUO, utiliser des vis à embase (à tête plate), diamètre de l'embase 12 mm.

### 3. PROCÉDURE DE POSE

La procédure ci-après décrit la façon la plus simple et la plus rapide pour réaliser la pose de mains courantes SPM. Cette procédure est principalement définie en deux grandes étapes :

- La mesure et la découpe des longueurs de profilés.
- La préparation et la fixation des mains courantes.

La première étape sera considérée commune à tous les types de mains courantes SPM.

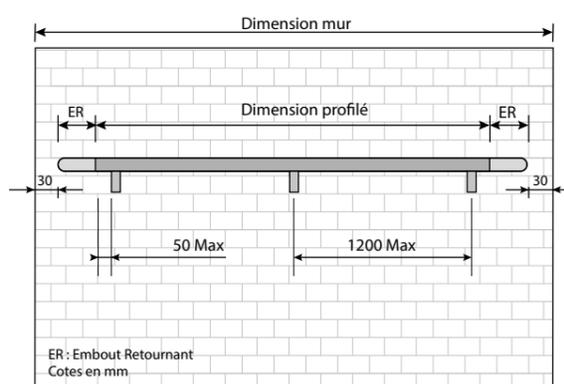
La deuxième étape sera dédiée à chaque type de main courante.

## MISE EN ŒUVRE MAINS COURANTES

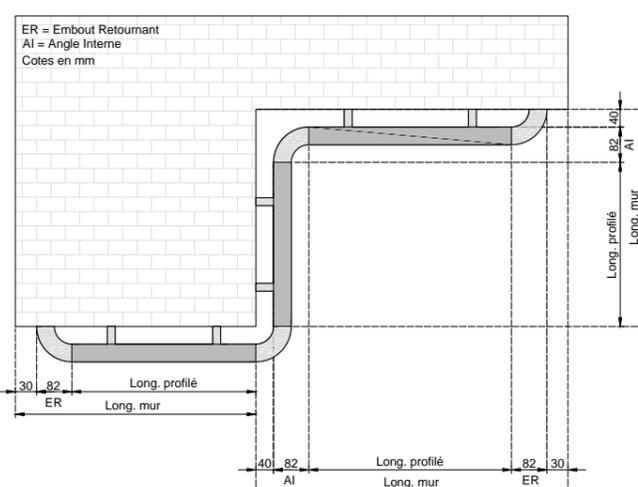
### 3.1 MESURE DES LONGUEURS DE PROFILÉ ALUMINIUM ET PVC

- Mesurer chaque parcelle de mur afin de découper et préparer à l'avance les longueurs de main courante.
- Prévoir à chaque extrémité de main courante un espacement de 30 mm minimum entre l'extrémité de la main courante (embout compris) et le bord du mur ou huisserie. Cet espacement servira à retirer l'embout de main courante si celui-ci doit être remplacé.

Exemple de prise de mesure sur mur droit :



Exemple de prise de mesure sur mur avec angle interne / externe :



À partir de la mesure du mur moins l'espacement nécessaire de 30 mm sur le ou les côtés, utiliser le tableau ci-dessous pour déterminer les longueurs des profilés aluminium et PVC à découper en fonction des accessoires utilisés :

| MAIN COURANTE         | BOUCHON                        | BOUCHON PLAT          | BOUCHON BISEAUTÉ       | EMBOUT RETOURNANT               | EMBOUT RETOURNANT TENDU | ANGLE EXTERNE / INTERNE                                                  |
|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| ESCORT                | PVC & Alu :<br>- 22 mm         | PVC & Alu :<br>- 4 mm | -                      | PVC & Alu :<br>- 82 mm          | -                       | PVC & Alu :<br>Interne : - 122 mm<br>Externe : - 2 mm                    |
| STARLINE              | PVC & Alu :<br>- 17 mm         | -                     | -                      | PVC & Alu :<br>- 85 mm          | -                       | PVC & Alu :<br>Interne : - 132 mm<br>Externe : - 2 mm                    |
| PERFORMER 2           | PVC : - 7 mm<br>Alu : - 16 mm  | -                     | -                      | PVC : - 106 mm<br>Alu : - 86 mm | -                       | PVC Externe : + 3 mm<br>Alu Externe : + 23 mm                            |
| LINEA TOUCH ET TOUCH+ | PVC & Alu :<br>- 12 mm         | -                     | PVC & Alu :<br>- 25 mm | PVC & Alu :<br>- 82 mm          | PVC & Alu :<br>- 188 mm | PVC & Alu :<br>Interne : - 122 mm<br>Externe : 0 mm                      |
| ESCORT DUO LINEA DUO  | PVC : - 27 mm<br>Alu : - 35 mm | -                     | -                      | PVC : - 97 mm<br>Alu : - 105 mm | -                       | Interne PVC : - 144,5 mm<br>Externe Alu : - 152,5 mm<br>Externe : - 2 mm |

(Les valeurs intègrent les dimensions des joints.)

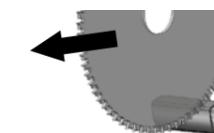
## MISE EN ŒUVRE MAINS COURANTES

### 3.2 DÉCOUPE DES LONGUEURS ALUMINIUM ET PVC ET DÉCOUPE SUR MESURE DES ACCESSOIRES

- La dimension des profilés aluminium et PVC étant déterminée, découper les profilés en utilisant une scie pendulaire avec lame adaptée (privilégier une lame à petite denture de façon à éviter les éclats). Les lames préconisées sont les lames alternant les dentures trapézoïdales et les dentures plates. Voir section Outillage nécessaire.



- Pour une meilleure finition, il est conseillé de découper le profilé aluminium et le profilé PVC clippé l'un sur l'autre et l'ensemble maintenu d'un côté. Privilégier une découpe en poussant.



- La découpe d'un angle sur mesure se fait à l'aide d'une scie pendulaire. Monter l'angle sur un morceau de profilé afin de maintenir l'angle pendant la découpe et ainsi travailler en toute sécurité.



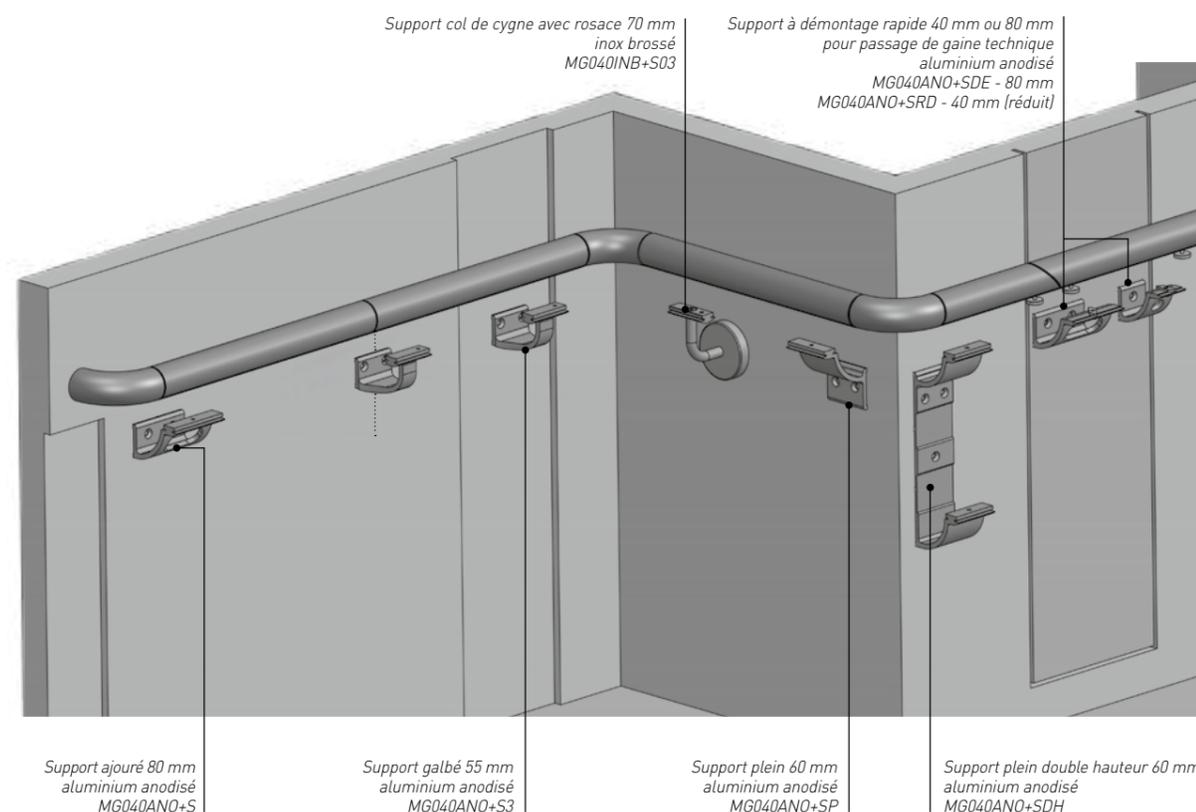
- Veiller à positionner l'angle correctement afin d'obtenir une découpe « sur le rayon ». Une découpe légèrement oblique créera des problèmes d'assemblage par la suite en modifiant la dimension des surfaces en contact.

### 3.3 FIXATION SUR UN PANNEAU DECOCHOC

- La fixation des supports de mains courantes sur le panneau DECOCHOC est réalisable seulement dans des conditions de température stables (sinon les supports brident la dilatation générant le décollement des panneaux).

## 4. MAIN COURANTE ESCORT

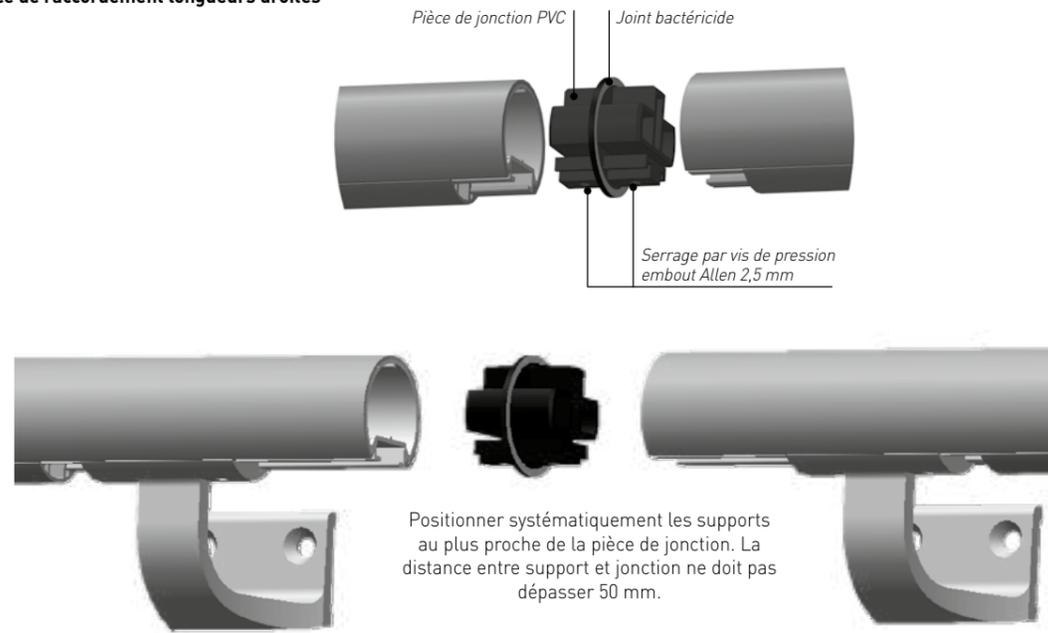
### 4.1 PRÉSENTATION DES DIFFÉRENTS SUPPORTS DISPONIBLES POUR LA MAIN COURANTE ESCORT



## MISE EN ŒUVRE ESCORT

### 4.2 PRÉSENTATION ET ASSEMBLAGE DES DIFFÉRENTS ACCESSOIRES DE LA MAIN COURANTE ESCORT

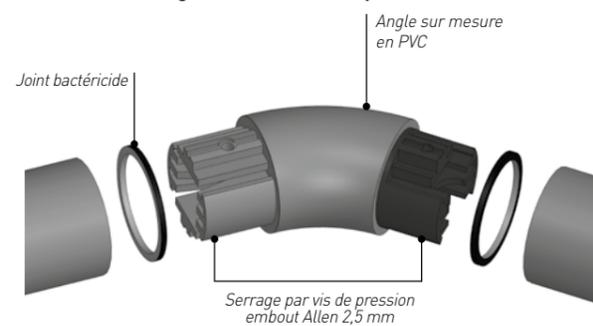
#### Pièce de raccordement longueurs droites



#### Raccordement angles internes / externes avec parties droites

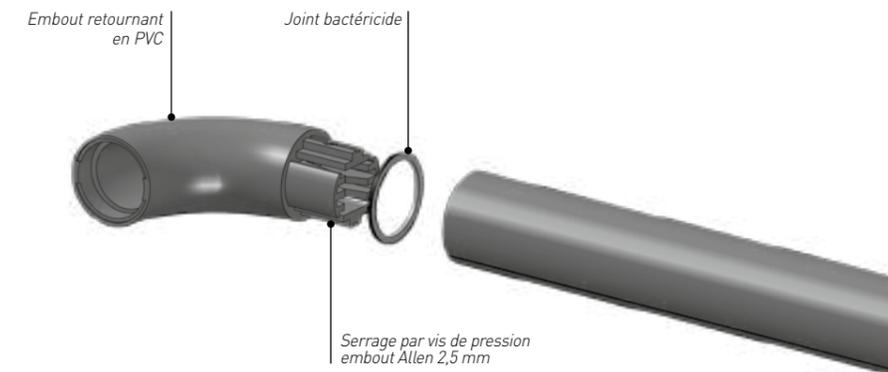
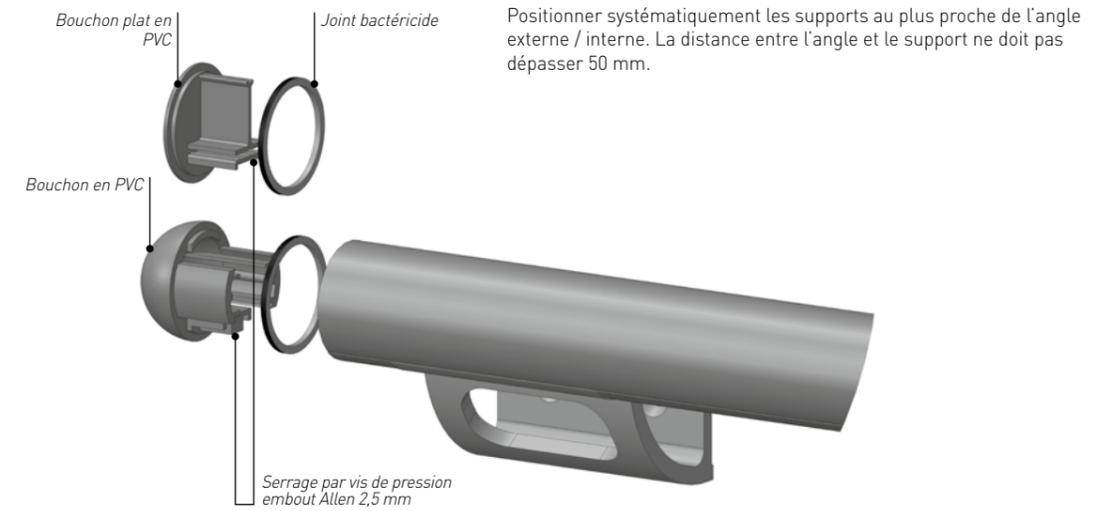


#### Raccordement angles sur mesure avec parties droites



## MISE EN ŒUVRE ESCORT

### Raccordement bouchons / bouchons plats et embouts retournant avec partie droite



### Assemblage obturateurs :

Objectif : utilisé dans les secteurs où le taux d'hygiène est élevé, il permet une finition bactéricide au niveau de l'embout retournant.



## MISE EN ŒUVRE ESCORT

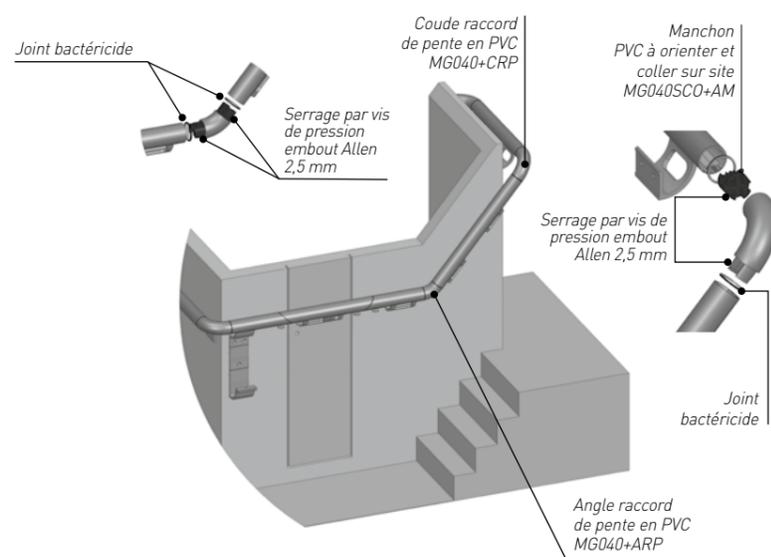
### Assemblage rondelle d'appui (option)



Objectif : permet de renforcer le maintien de la main courante en fixant l'embout retournant au mur.

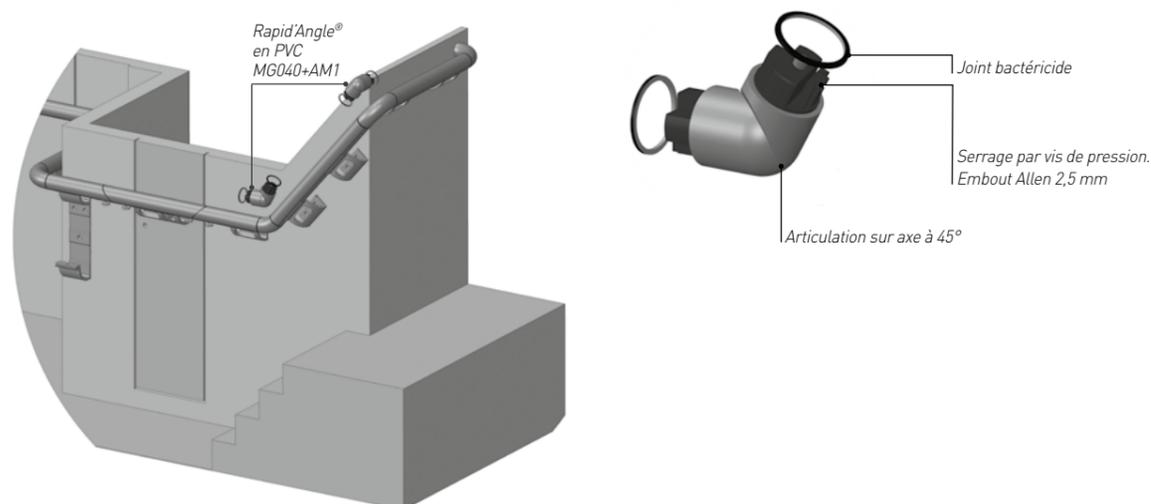
### Assemblage raccord de pente / coude raccord de pente et Rapid'Angle® (fixation dans escalier)

Positionner systématiquement les supports au plus proche de l'angle externe / interne. La distance entre l'angle et le support ne doit pas dépasser 50 mm.



Positionner systématiquement les supports au plus proche des angles.  
La distance entre l'angle et le support ne doit pas dépasser 50 mm.

### Rapid'Angle® : s'adapte à tous les angles sans exception entre 80 et 180°

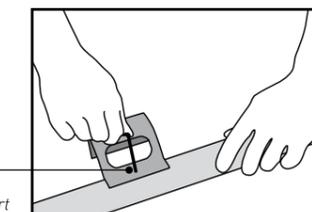


## MISE EN ŒUVRE ESCORT

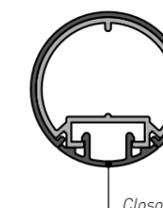
### 4.3 PRÉPARATION DE LA MAIN COURANTE ESCORT

Reprendre les paragraphes 3.1 et 3.2 pour le calcul et la découpe des profilés. Une fois les débits réalisés :

- Glisser les supports dans la gorge du profilé aluminium.



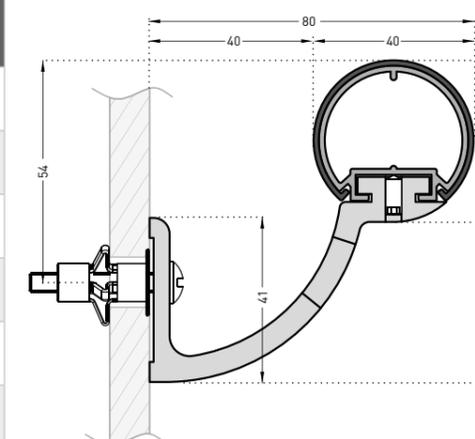
- Positionner les supports d'extrémités à 50 mm maxi du bord du profilé.
- Répartir ensuite les supports tous les 1 200 mm maximum.
- Pour les petites longueurs de mains courantes, utiliser au minimum deux supports en les répartissant de façon symétrique.
- Fixer enfin les supports au profilé aluminium en utilisant une clé Allen de 2,5 mm.
- Emboîter ensuite les accessoires au profilé (bouchons, embouts retournant, joints...) et bloquer la vis pré-montée jusqu'à affleurement et blocage de l'accessoire.
- Couper enfin le closoir aux longueurs voulues et le clipper dans la gorge.



### 4.4 FIXATION DE LA MAIN COURANTE ESCORT

- Une fois les longueurs de mains courantes préparées avec embouts, supports et closoirs, fixer les mains courantes à leur parcelle de mur respective.
- Pour une hauteur de main courante à 900 mm du sol, tracer à chaque extrémité du mur au crayon, ou en utilisant un laser, un repère à la hauteur désirée. Le tableau ci-dessous présente les hauteurs de perçage en fonction des supports ESCORT utilisés :

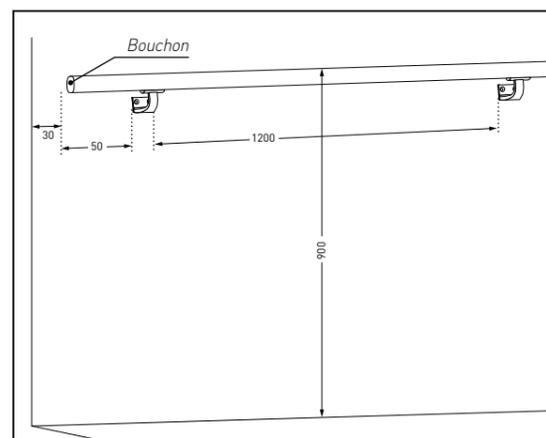
| TYPE DE SUPPORT                                         | POSITION DU REPÈRE<br>POUR UNE HAUTEUR<br>DE MAIN COURANTE À 900 MM |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Support ajouré 80 mm<br>MG040ANO+S                      | 845 mm                                                              |
| Support galbé 55 mm<br>MG040ANO+S3                      | 845 mm                                                              |
| Support plein 60 mm<br>MG040ANO+SP                      | 810 mm                                                              |
| Support galbé 55 mm<br>MG040ANO+S3C                     | 845 mm                                                              |
| Support plein 60 mm double hauteur<br>MG040ANO+SDH      | 800 mm - 725 mm                                                     |
| Support ajouré 80 mm à démontage rapide<br>MG040ANO+SDE | 845 mm                                                              |
| Support réduit 40 mm à démontage rapide<br>MG040ANO+SDR | 845 mm                                                              |
| Support col de cygne avec rosace 70 mm<br>MG040INB+S03  | 821 mm - 786 mm                                                     |



Support ajouré 80 mm  
MG040ANO+S

## MISE EN ŒUVRE ESCORT

- Placer ensuite la main courante contre le mur en respectant un espacement de 30 mm par rapport au bord du mur et en positionnant les trous de perçage des supports en face des repères.
- Positionner le premier support de chaque extrémité au plus proche de chaque embout de finition (le premier support à 50 mm maxi de l'embout).
- Chaque main courante doit être fixée au mur par au minimum deux supports.
- Dans le cas où plusieurs supports doivent être assemblés, répartir les supports tous les 1 200 mm maximum (800 mm dans les circulations fortement sollicitées et sur les supports muraux plus légers type plaque de plâtre).
- Utiliser un niveau pour vérifier l'horizontalité de la main courante, puis repérer les trous de perçage de chaque support sur le mur.
- Utiliser ensuite une perceuse avec foret adapté pour percer le mur. Le diamètre de perçage peut varier en fonction du type de mur, voir le tableau des techniques de fixation des mains courantes (paragraphe 2).
- Dans les environnements sensibles, il est recommandé, lors du perçage, d'utiliser une aspiration reliée à la perceuse afin de retenir de façon efficace toutes les poussières.
- Une fois tous les trous percés, fixer tous les supports de la main courante au mur en commençant par les supports aux extrémités.

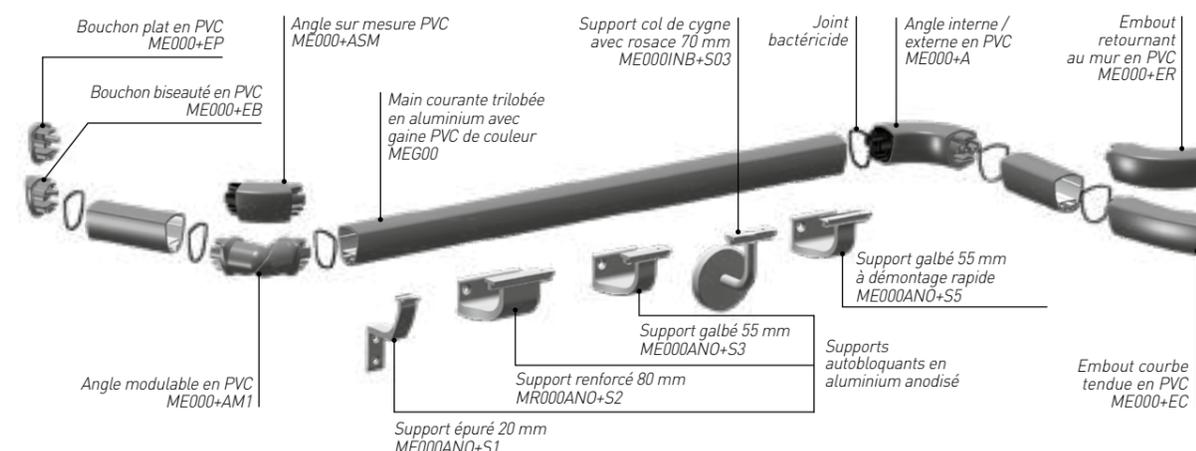


## MISE EN ŒUVRE LINEA TOUCH ET TOUCH+

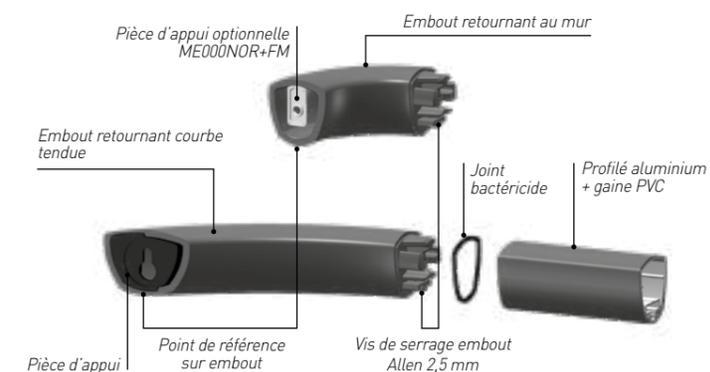
### 5. MAINS COURANTES LINEA TOUCH ET TOUCH+

#### 5.1 PRÉSENTATION ET ASSEMBLAGE DES DIVERS ÉLÉMENTS DE LA MAIN COURANTE LINEA TOUCH ET TOUCH+

##### Présentation

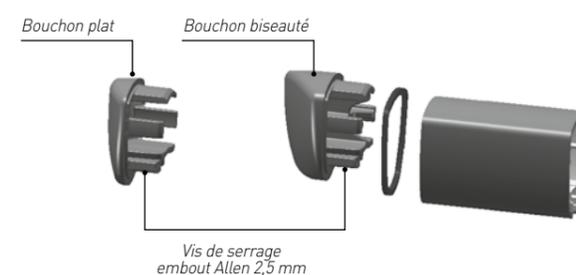


##### Raccordement embouts retournant avec partie droite

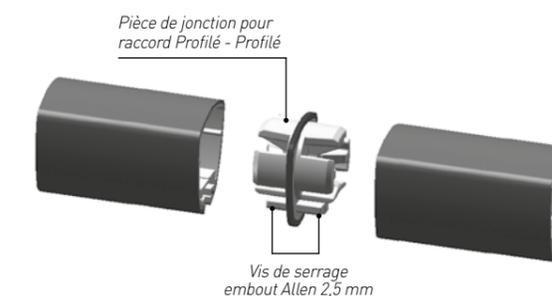


- La pose d'embouts retournant courbe tendue se fait obligatoirement avec des pièces de maintien fixées au mur.
- Une fois l'embout assemblé et la main courante fixée, utiliser le repère situé sous l'embout comme référence pour la position du perçage. Une fois ce repère tracé au mur, retirer l'embout de la main courante puis tracer un point à 22 mm à la verticale de la référence pour situer votre axe de perçage.
- Percer, cheviller puis fixer la pièce d'appui au mur. Positionner l'embout sur la pièce d'appui puis réassembler le tout à la main courante.
- La pièce d'appui est systématiquement livrée avec les embouts retournant courbe tendue. Elle est en option sur les embouts retournant standard. (La procédure reste la même quel que soit l'embout utilisé).

##### Raccordement bouchon avec parties droites



##### Raccordement longueurs droites



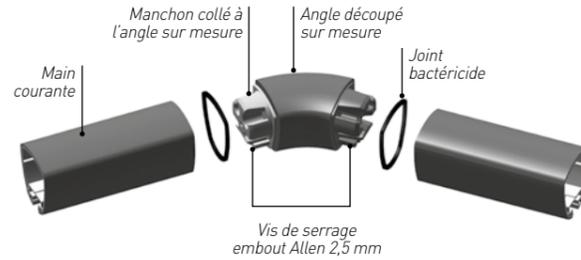


## MISE EN ŒUVRE LINEA TOUCH ET TOUCH+

### Raccordement angle avec parties droites



### Raccordement angle sur mesure avec parties droites

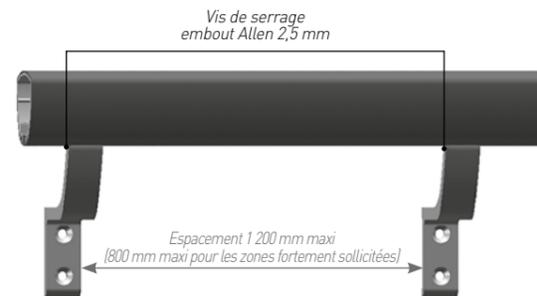
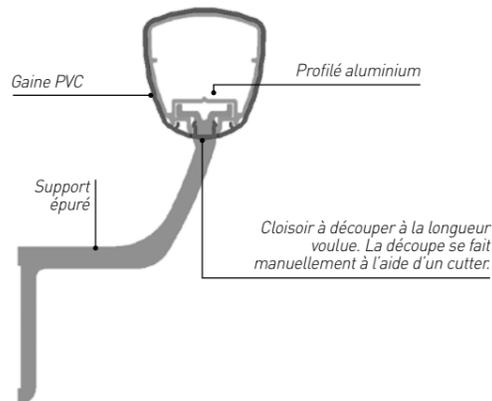


### ■ 5.2 PRÉPARATION DE LA MAIN COURANTE LINEA TOUCH ET TOUCH+

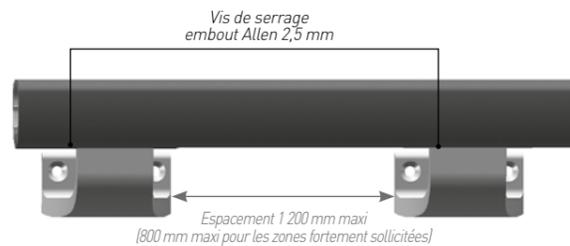
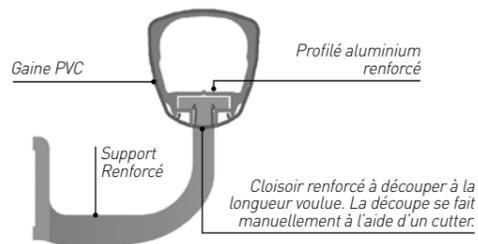
Reprendre les paragraphes 3.1 et 3.2 pour le calcul et la découpe des profilés. Une fois les débits réalisés :

- Glisser les supports dans la gorge du profilé aluminium.
- Positionner les supports d'extrémités à 50 mm maxi du bord du profilé.
- Répartir ensuite les supports tous les 1 200 mm maximum.
- Pour les petites longueurs de mains courantes, utiliser au minimum deux supports en les répartissant de façon symétrique.
- Fixer enfin les supports au profilé aluminium en utilisant une clé Allen de 2,5 mm.
- Emboîter ensuite les accessoires au profilé (bouchons, embouts retournant, joints...) et bloquer la vis pré-montée jusqu'à affleurement et blocage de l'accessoire.

#### LINEA TOUCH



#### LINEA TOUCH+



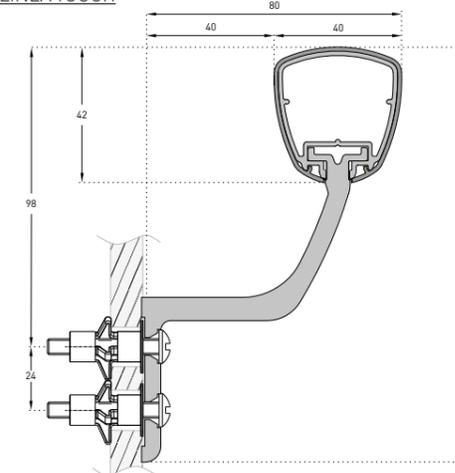
## MISE EN ŒUVRE LINEA TOUCH ET TOUCH+

- Couper enfin le cloisoir aux longueurs voulues et le clipper dans la gorge.
- Lorsque le cloisoir arrive en extrémité contre un embout de finition, un angle ou une pièce de raccordement, il sera nécessaire de redécouper le cloisoir afin de réduire sa hauteur. Redécouper le cloisoir à l'aide d'un cutter sur une longueur de 15 mm.

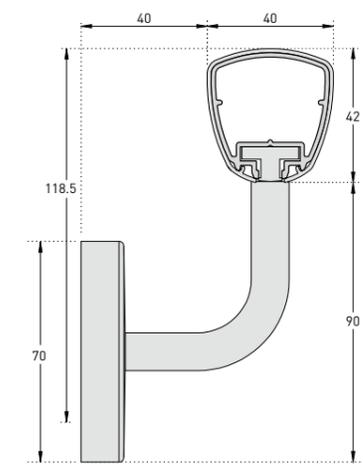


### ■ 5.3 FIXATION DE LA MAIN COURANTE LINEA TOUCH ET TOUCH+

#### LINEA TOUCH

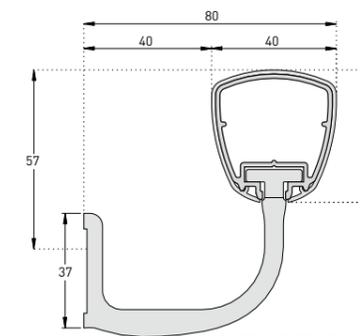


Support épuré 20 mm ME000ANO+S1

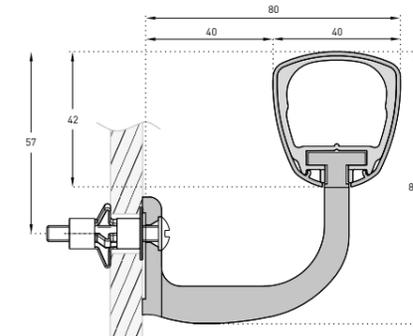


Support col de cygne avec rosace 70 mm ME000INB+S03

#### LINEA TOUCH+



Support galbé 55 mm ME000ANO+S3



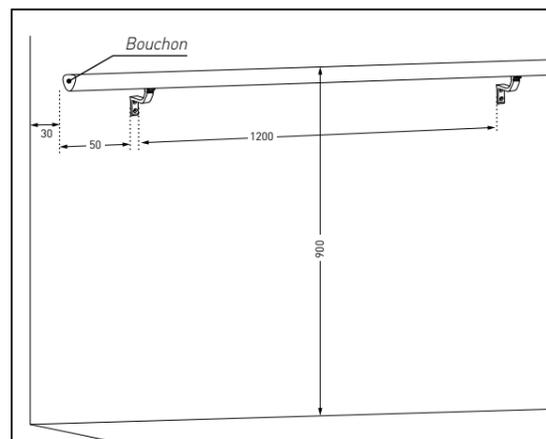
Support renforcé 80 mm MR000ANO+S2

Pour une hauteur de main courante à 900 mm.

| TYPE DE SUPPORT                                     | POSITION DU REPÈRE POUR UNE HAUTEUR DE MAIN COURANTE À 900 MM |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Support épuré 20 mm ME000ANO+S1                     | 802 mm - 778 mm                                               |
| Support renforcé 80 mm MR000ANO+S2                  | 843 mm                                                        |
| Support galbé 55 mm ME000ANO+S3                     | 843 mm                                                        |
| Support galbé 55 mm à démontage rapide ME000ANO+S5  | 843 mm                                                        |
| Support col de cygne avec rosace 70 mm ME000INB+S03 | 816,5 mm - 781,5 mm                                           |

## MISE EN ŒUVRE LINEA'TOUCH ET TOUCH+

- Placer ensuite la main courante contre le mur en respectant un espacement de 30 mm par rapport au bord du mur et en positionnant les trous de perçage des supports en face des repères.



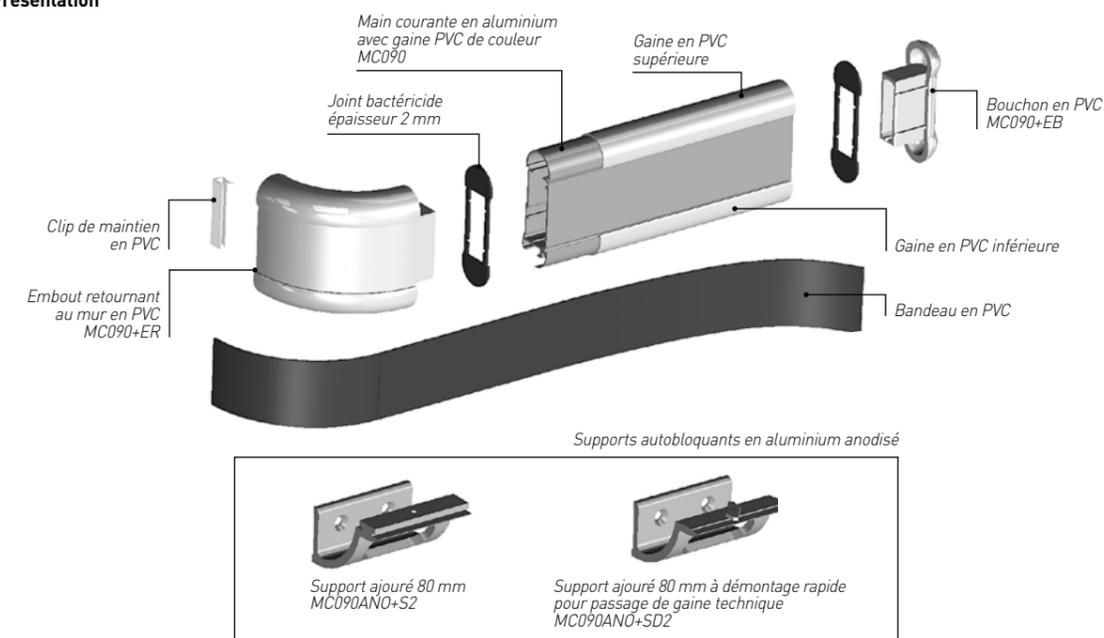
- Positionner le premier support de chaque extrémité au plus proche de chaque embout de finition (le premier support à 50 mm maxi de l'embout).
- Chaque main courante doit être fixée au mur par au minimum deux supports.
- Dans le cas où plusieurs supports doivent être assemblés, répartir les supports tous les 1200 mm maximum (800 mm dans les circulations fortement sollicitées et sur les supports muraux plus léger type plaque de plâtre).
- Utiliser un niveau pour vérifier l'horizontalité de la main courante puis repérer les trous de perçage de chaque support sur le mur.
- Utiliser ensuite une perceuse avec foret adapté pour percer le mur. Le diamètre de perçage peut varier en fonction du type de mur, voir le tableau des techniques de fixation des mains courantes (paragraphe 2).
- Dans les environnements sensibles, il est recommandé, lors du perçage, d'utiliser une aspiration reliée à la perceuse afin de retenir de façon efficace toutes les poussières.
- Une fois tous les trous percés, fixer tous les supports de la main courante au mur en commençant par les supports aux extrémités.

## MISE EN ŒUVRE STARLINE

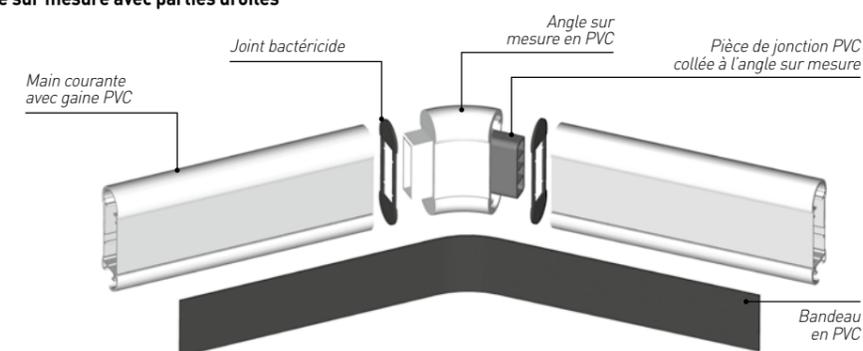
### 6. MAIN COURANTE STARLINE

#### 6.1 PRÉSENTATION ET ASSEMBLAGE DES DIFFÉRENTS ÉLÉMENTS DE LA MAIN COURANTE STARLINE

##### Présentation



##### Raccordement angle sur mesure avec parties droites



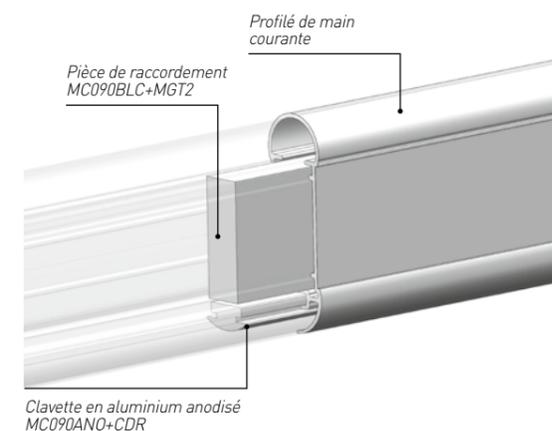
##### Raccordement longueurs droites

Les raccords sont utilisés pour maintenir la stabilité et la continuité géométrique entre deux longueurs droites de mains courantes.

Les raccords des mains courantes STARLINE sont composés de deux éléments faciles et rapides à mettre en place :

- Une clavette de longueur 100 mm assurant la jonction entre les mains courantes.
- Une pièce de raccordement assurant l'alignement des mains courantes.

Dans le cas de la main courante STARLINE gainée PVC, décaler les extrémités des profilés aluminium et des gaines PVC de façon à masquer les jeux éventuels.

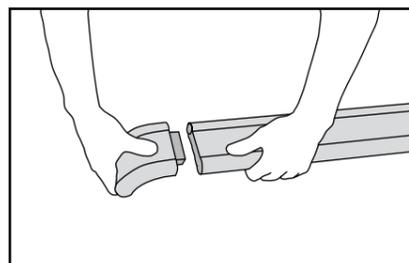
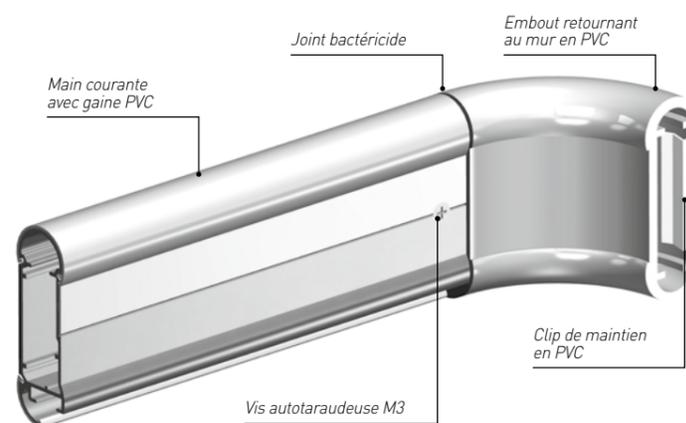


## MISE EN ŒUVRE STARLINE

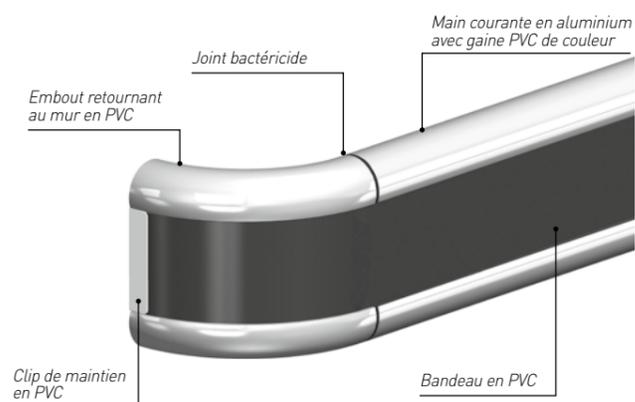
### ■ 6.2 PRÉPARATION DE LA MAIN COURANTE STARLINE

Reprendre les paragraphes 3.1 et 3.2 pour le calcul et la découpe des profilés. Une fois les débits réalisés :

- Glisser les supports dans la gorge du profilé aluminium.
- Positionner les supports d'extrémités à 50 mm maxi du bord du profilé.
- Répartir ensuite les supports tous les 1 200 mm maximum.
- Pour les petites longueurs de mains courantes, utiliser au minimum deux supports en les répartissant de façon symétrique.
- Fixer enfin les supports au profilé aluminium en utilisant une clé Allen de 2,5 mm.
- Emboîter ensuite les accessoires au profilé (bouchons, embouts retournant, joints...) et bloquer la vis pré-montée jusqu'à affleurement et blocage de l'accessoire.
- Assembler le tout en utilisant une vis autotaraudeuse ou un rivet de diamètre 3 mm. Placer la vis ou le rivet à une distance de 10 mm du bord.



- Pour les mains courantes STARLINE anodisées et gainées PVC, coller le bandeau PVC pré-adhésivé souple sur toute la longueur du profilé et des accessoires. Il est impératif de mettre un clip de maintien du bandeau en bout d'accessoire.
- Maroufler fortement sur toute la longueur.

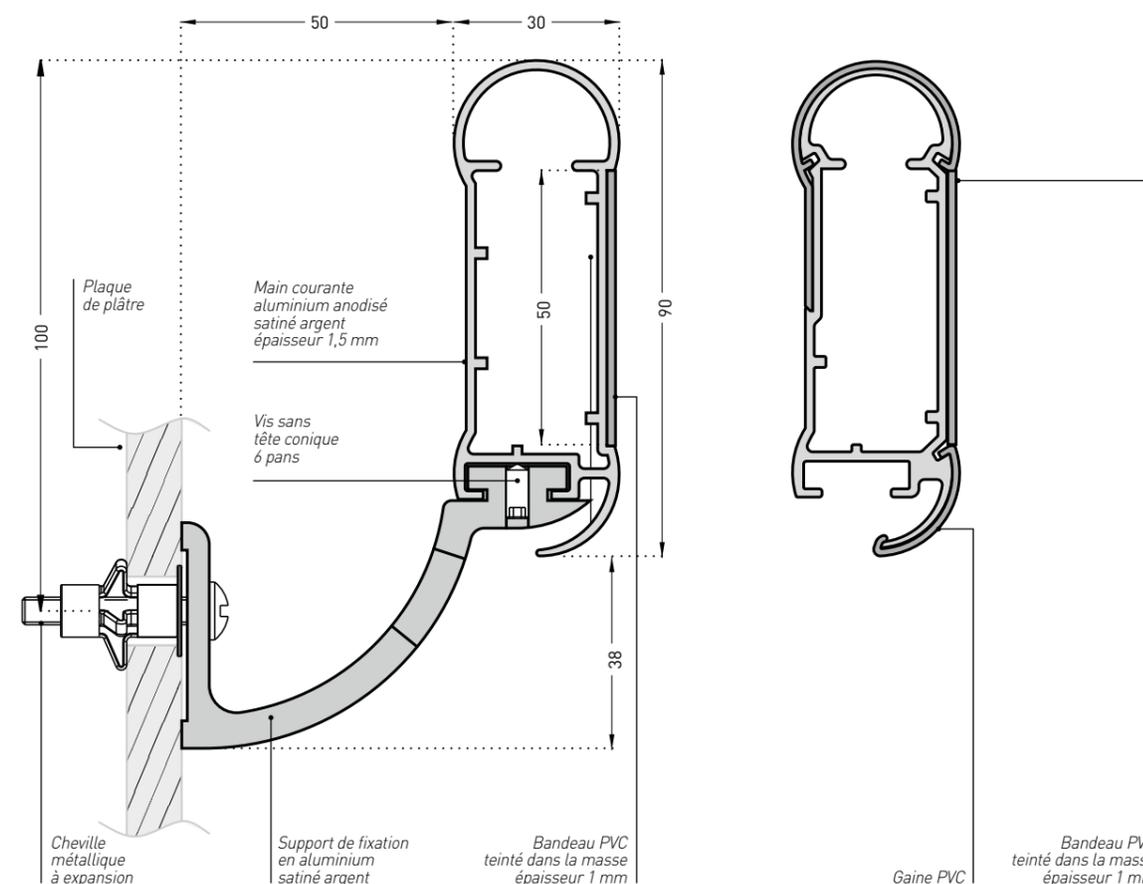


## MISE EN ŒUVRE STARLINE

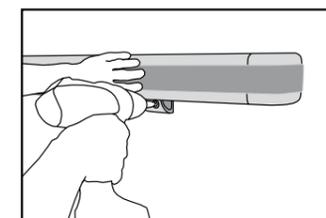
### ■ 6.3 FIXATION DE LA MAIN COURANTE STARLINE

- Une fois les longueurs de mains courantes préparées avec embouts, supports, fixer les mains courantes à leur parcelle de mur respective.
- Pour une hauteur de main courante à 900 mm du sol, tracer à chaque extrémité du mur au crayon, ou en utilisant un laser, un repère à la hauteur désirée. Le tableau ci-contre présente les hauteurs de perçage en fonction des supports STARLINE utilisés :

| TYPE DE SUPPORT                                      | POSITION DU REPÈRE POUR UNE HAUTEUR DE MAIN COURANTE À 900 MM |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Support ajouré 80 mm MC090ANO+S2                     | 800 mm                                                        |
| Support ajouré 80 mm à démontage rapide MC090ANO+SD2 | 800 mm                                                        |



- Une fois le repérage de chaque parcelle de mur terminé, appliquer la procédure de pose de l'ESCORT (paragraphe 4.4) pour fixer la main courante au mur.



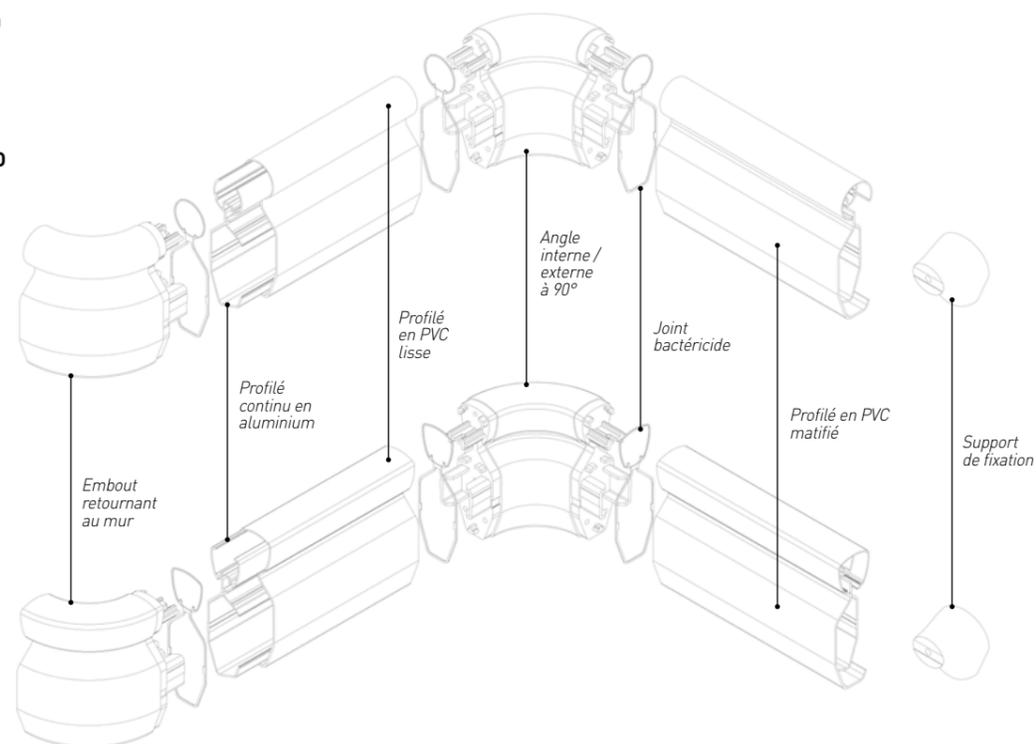
### 7. MAINS COURANTES ESCORT'DUO ET LINEA'DUO

#### 7.1 PRÉSENTATION ET ASSEMBLAGE DES DIVERS ÉLÉMENTS DE L'ESCORT'DUO ET DE LA LINEA'DUO

##### Présentation

##### ESCORT'DUO

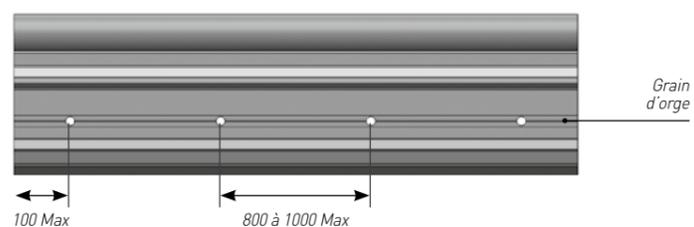
##### LINEA'DUO



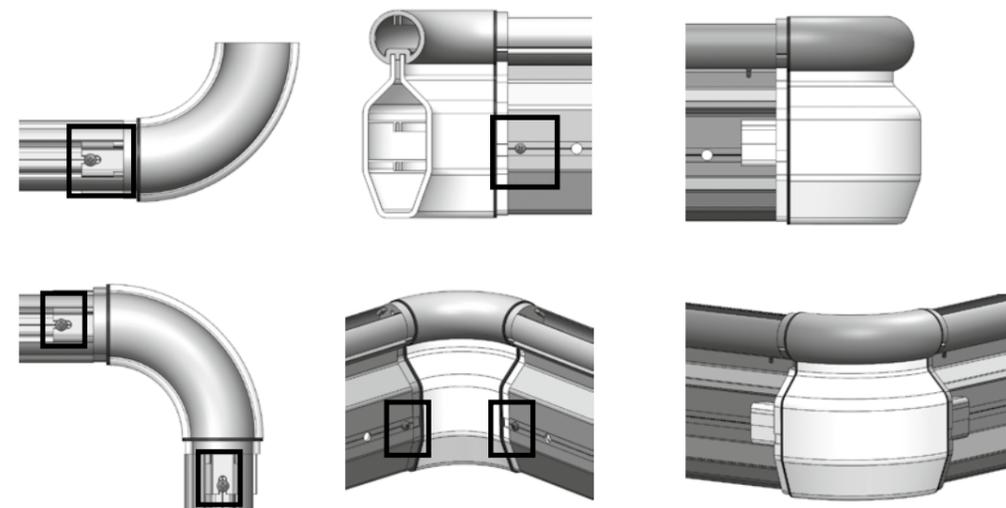
#### 7.2 PRÉPARATION DE LA MAIN COURANTE ESCORT'DUO ET LINEA'DUO

Reprenre les paragraphes 3.1 et 3.2 pour le calcul et la découpe des profilés. Une fois les débits réalisés :

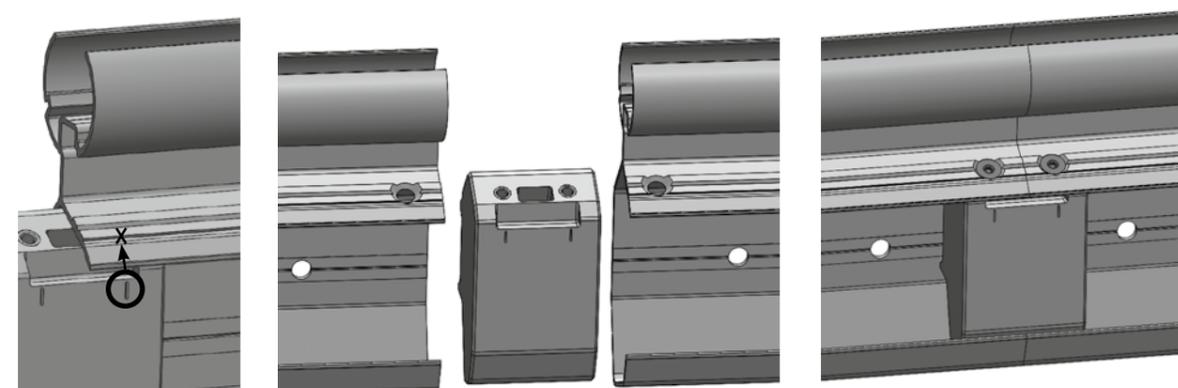
- Percer d'abord dans le grain d'orge du rail aluminium les trous pour les supports proches des bouchons et / ou des embouts retournants et / ou des angles internes / externes. La distance ne doit pas dépasser 100 mm. Percer ensuite les trous pour les supports tous les 800 mm à 1 000 mm selon la sollicitation prévue de la main courante.



- Fixer les bouchons et / ou les embouts retournant et / ou les angles internes / externes (veiller à positionner les joints) et le rail aluminium à l'aide de vis autotaraudeuses.

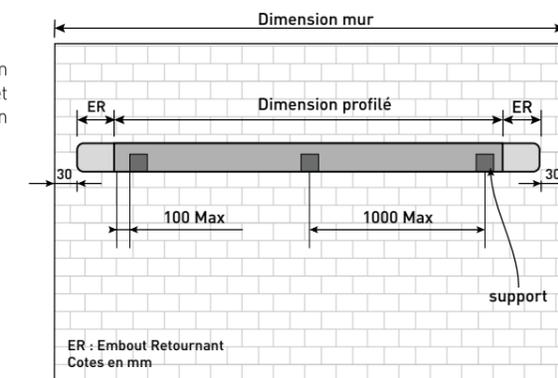


- Pour un assemblage profilé - profilé : marquer les trous de la pièce de raccordement sur les deux profilés, utiliser les empreintes de la pièce. Percer les trous (diamètre M5) dans le grain d'orge du rail aluminium et fraiser les trous pour noyer la tête de vis. Fixer les profilés entre eux.



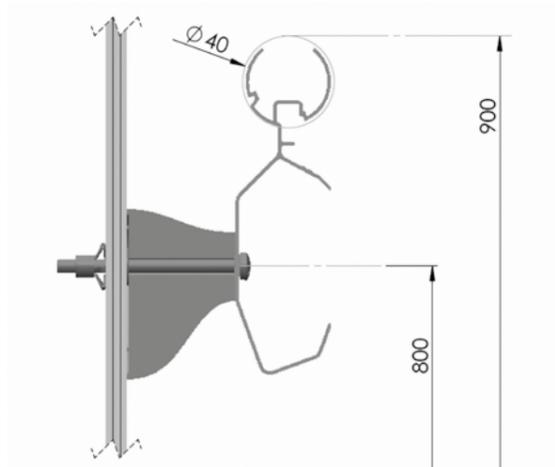
#### 7.3 FIXATION DE LA MAIN COURANTE ESCORT'DUO ET LINEA'DUO

- Placer la main courante contre le mur. Laisser un espace de 30 mm minimum entre l'extrémité du mur et l'extrémité de la main courante. Cet espace permettra un éventuel remplacement des accessoires de finition sans démonter l'ensemble de la main courante.

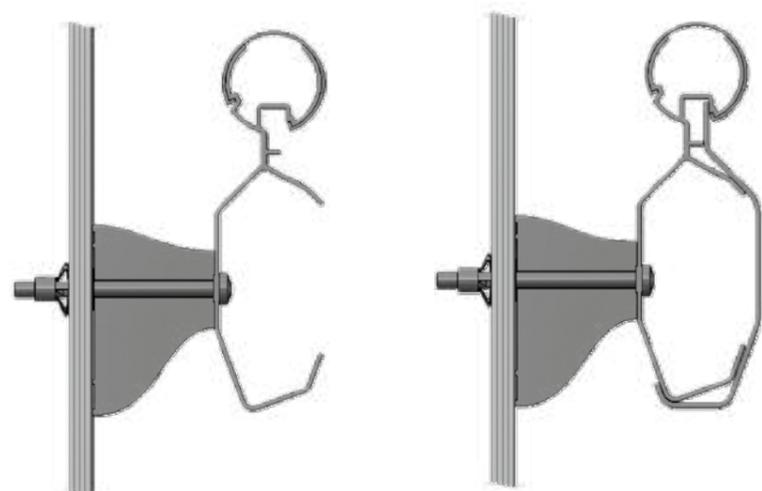


## MISE EN ŒUVRE ESCORT'DUO ET LINEA'DUO

- Marquer les trous des supports qui sont à percer. Pour une hauteur de main courante à 900 mm (surface d'appui supérieure de la main courante) la hauteur de perçage se fait à 800 mm.
- Percer les trous marqués sur le mur. Mettre les chevilles.
- Fixer le rail avec ses supports sur le mur en commençant par chaque bord. (Les gaines PVC ne sont pas encore installées comme sur le schéma).



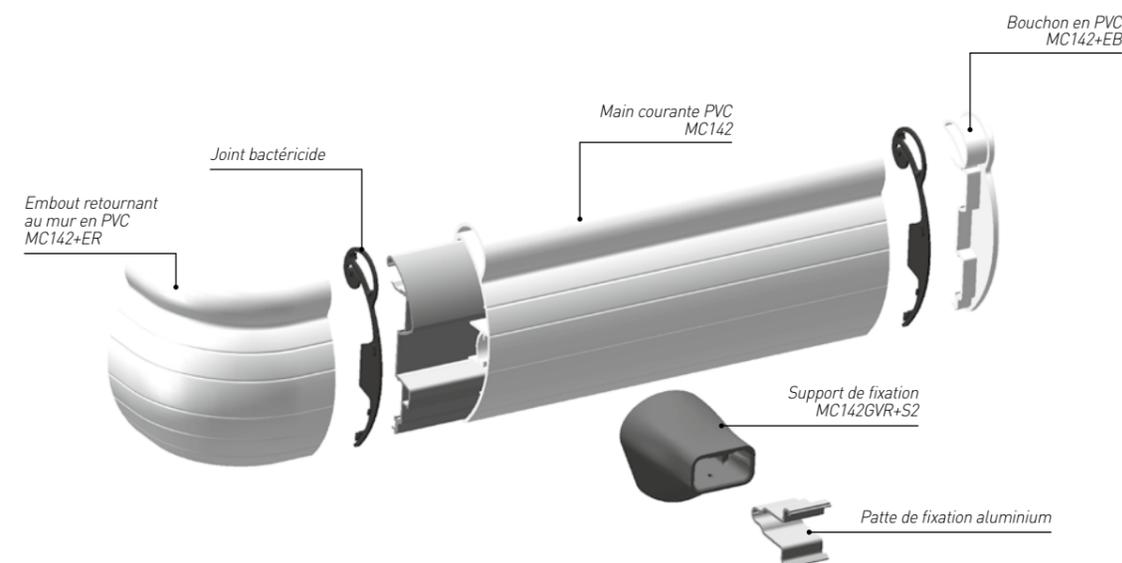
- Clipper la gaine PVC « supérieure » puis la gaine PVC « inférieure ».



## MISE EN ŒUVRE PERFORMER 2

### 8. MAIN COURANTE PERFORMER 2

#### 8.1 PRÉSENTATION ET ASSEMBLAGE DES DIVERS ÉLÉMENTS DE LA MAIN COURANTE PERFORMER 2

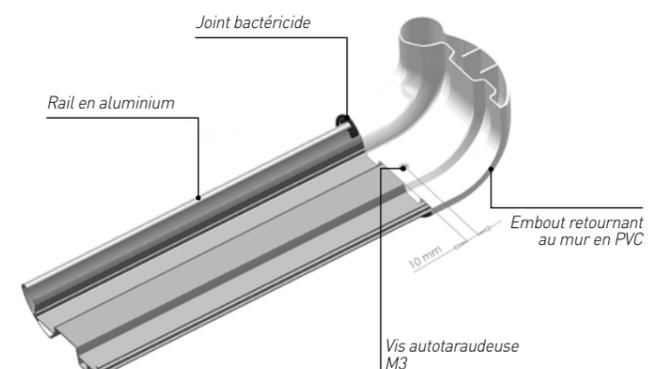


#### 8.2 PRÉPARATION DE LA MAIN COURANTE PERFORMER 2

Reprendre les paragraphes 3.1 et 3.2 pour le calcul et la découpe des profilés. Une fois les débits réalisés :

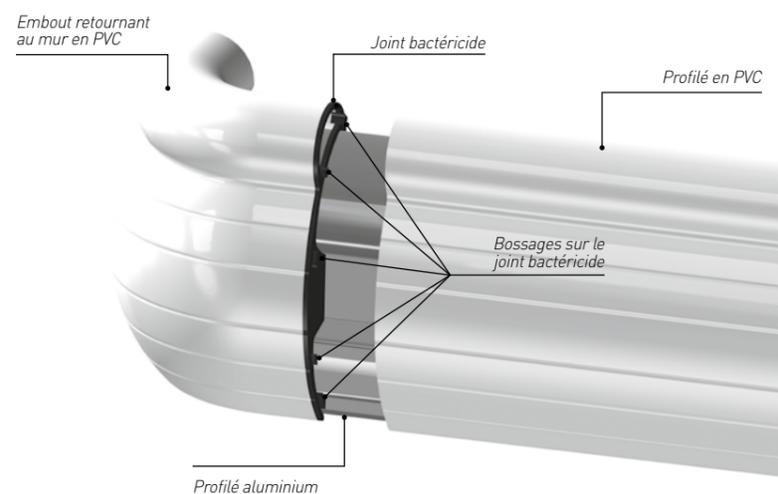
##### Cas de l'utilisation d'un embout retournant :

- Placer tout d'abord l'embout retournant et le joint bactéricide sur un seul côté du rail.
- Vérifier la perpendicularité de l'embout retournant par rapport au profilé aluminium avant de le fixer.
- Fixer l'embout retournant à l'aide d'une vis autotaraudeuse de diamètre 3 mm dans le profilé aluminium.
- La vis autotaraudeuse doit être positionnée à 10 mm du bord de l'embout retournant.



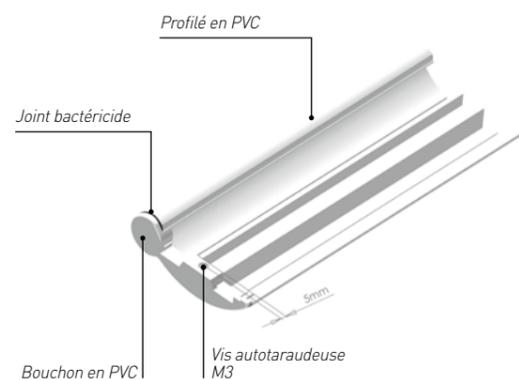
- Clipper ensuite le profilé PVC sur le rail aluminium et le faire glisser contre le joint en s'assurant du bon positionnement des bossages dans les interstices.
- Vérifier que les bossages qui servent au maintien du joint soient bien insérés dans les interstices de l'accessoire.

## MISE EN ŒUVRE PERFORMER 2



### Cas de l'utilisation d'un bouchon :

- Placer tout d'abord le bouchon et le joint sur un seul côté du profilé PVC.
- Vérifier la perpendicularité du bouchon par rapport au profilé PVC avant de le fixer.
- Fixer le bouchon à l'aide d'une vis autotaraudeuse de diamètre 3 mm dans le profilé PVC.
- La vis autotaraudeuse doit être positionnée à 5 mm du bord du bouchon.
- Glisser le rail aluminium dans le profilé PVC.

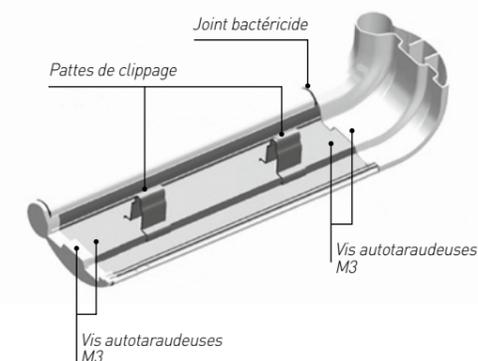


- Vérifier que les bossages qui servent au maintien du joint soient bien insérés dans les interstices de l'accessoire.

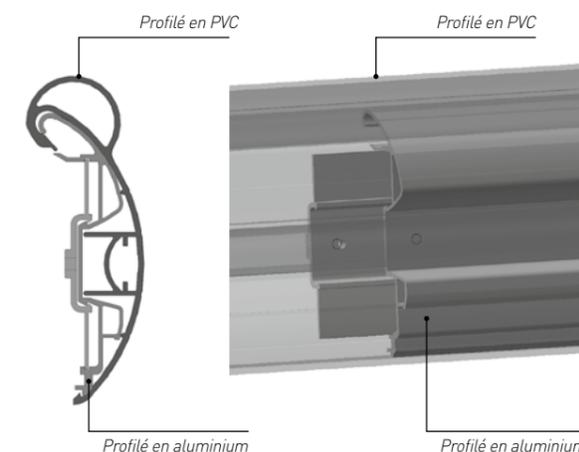
## MISE EN ŒUVRE PERFORMER 2

### De l'autre côté du rail :

- Placer le joint et l'accessoire souhaité (bouchon ou embout retournant) de l'autre côté du rail et fixer l'accessoire (en suivant le process propre à l'accessoire au-dessus).
- Bloquer enfin l'ensemble en fixant une vis autotaraudeuse à chaque extrémité du profilé aluminium.
- Pour terminer, placer les pattes de clippage sur le profilé aluminium.



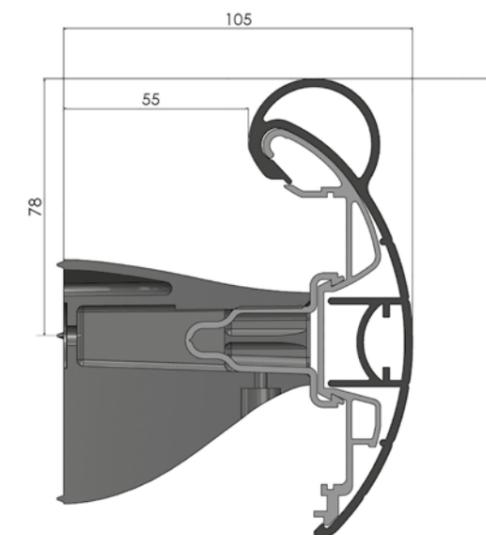
Le raccord entre deux longueurs de main courante PERFORMER 2 est réalisé avec une seule pièce assurant le centrage et le maintien de la jonction. Cette pièce est fixée sur le rail aluminium par deux vis six pans de diamètre 5 mm.



Dans le cas de la main courante PERFORMER 2, décaler les extrémités des profilés aluminium et PVC de façon à masquer les jeux éventuels.

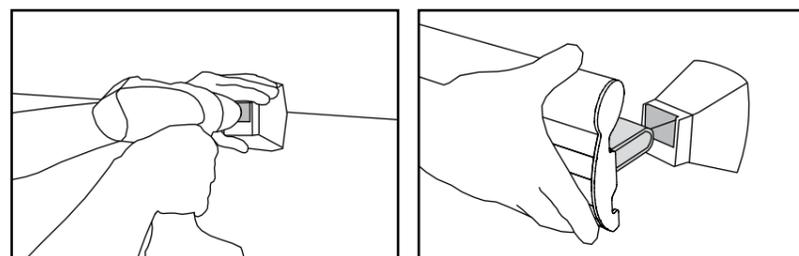
### ■ 8.3 FIXATION DE LA MAIN COURANTE PERFORMER 2

- Pour une hauteur de main courante à 900 mm du sol, placer les supports de fixation à une hauteur de 822 mm pour les supports MC142GVR+S2.
- Placer un repère sur le mur à l'aide d'un mètre et d'un crayon ou utiliser un laser.
- Placer les supports d'extrémité à 150 mm du bord du mur (au plus proche de l'embout retournant).

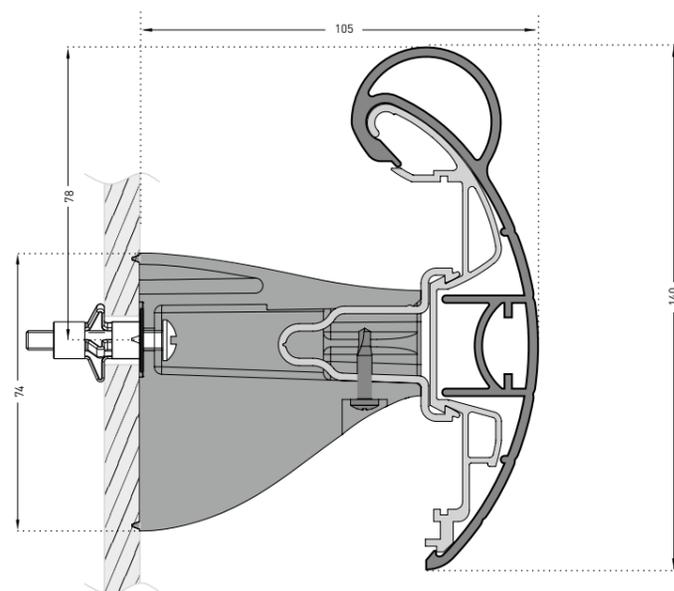
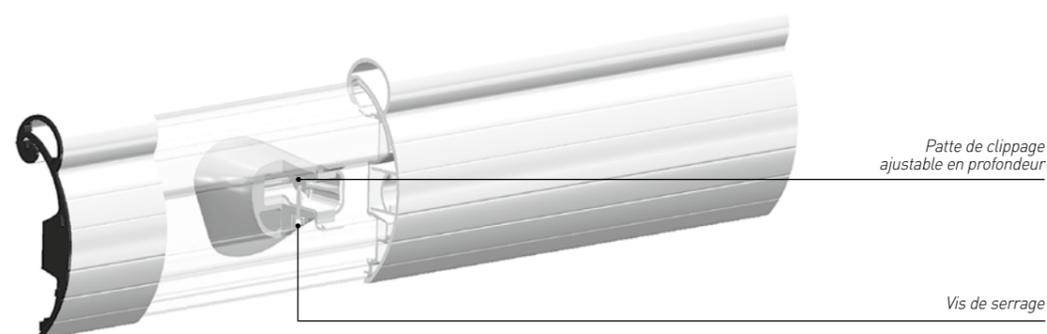


## MISE EN ŒUVRE PERFORMER 2

- Percer et cheviller le mur, poser le support contre le mur, engager la vis à l'intérieur puis serrer la vis.
- Répartir ensuite les supports tous les 800 mm (600 mm dans les zones de fortes sollicitations).



- Engager les pattes de clippage dans les supports.
- Ajuster l'écartement entre le mur et la main courante si nécessaire puis bloquer l'ensemble avec la vis autotaraudeuse.



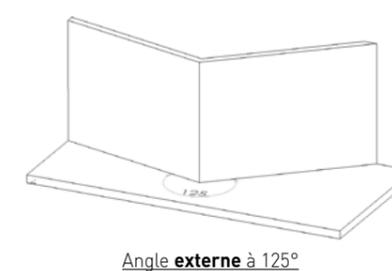
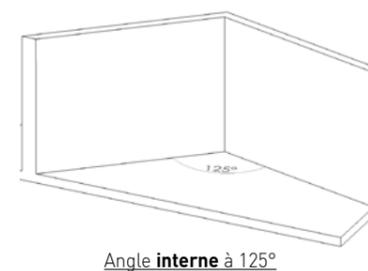
## SOLUTIONS TECHNIQUES

### 9. ANGLES INTERNES, EXTERNES ET ANGLES SUR MESURE

Tableau récapitulatif des angles disponibles sur les mains courantes SPM :

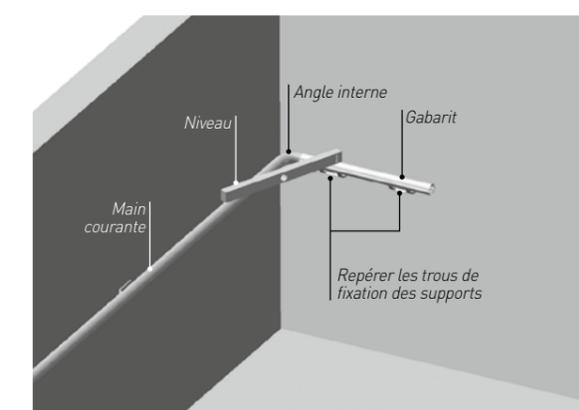
| MAIN COURANTE           | ANGLE INTERNE       | ANGLE EXTERNE | ANGLE SUR MESURE        |
|-------------------------|---------------------|---------------|-------------------------|
| ESCORT                  | Disponible          | Disponible    | Disponible de 90 à 165° |
| STARLINE                | Disponible          | Disponible    | Disponible de 90 à 160° |
| LINEA TOUCH             | Disponible          | Disponible    | Disponible de 90 à 160° |
| PERFORMER 2             | <b>Indisponible</b> | Disponible    | <b>Indisponible</b>     |
| ESCORT DUO ET LINEA DUO | Disponible          | Disponible    | <b>Indisponible</b>     |

La mesure exacte de chaque angle doit être préalablement effectuée sur site à l'aide d'un compas.



Il est conseillé de suivre la procédure suivante afin d'ajuster parfaitement la jointure entre la main courante et l'angle ainsi que le centrage de l'angle par rapport au mur :

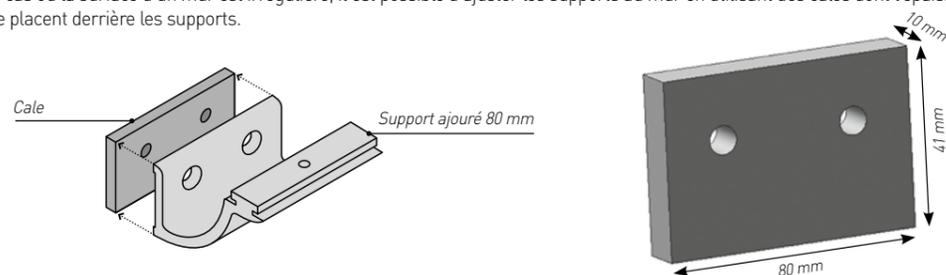
- Assembler la main courante sur une extrémité de l'angle et serrer la vis de fixation (ou percer et riveter pour mains courantes STARLINE et PERFORMER 2).
- Emboîter à l'autre extrémité de l'angle une longueur de main courante correspondante de 500 mm de long. Cette longueur servira de gabarit et ne doit pas être fixée à l'angle.
- Monter les supports sur les mains courantes (deux supports sur le gabarit).
- Tracer sur le premier mur la hauteur de fixation de la main courante.
- Placer l'assemblage sur le mur en respectant cette hauteur puis appuyer les supports du gabarit contre le mur opposé. De cette façon il est aisé de maintenir l'ensemble stable.
- Repérer sur le mur les trous de fixation des supports (en utilisant un niveau pour vérifier l'horizontalité de l'assemblage).
- Reposer l'assemblage au sol et retirer le gabarit.
- Percer et cheviller le premier mur (côté main courante et non côté gabarit).
- Assembler et fixer à l'angle la main courante et ses supports à la place du gabarit.
- Placer l'assemblage sur le mur en respectant les repères tracés.
- Fixer la première partie de main courante au mur (une personne fixe la main courante en commençant par les supports aux extrémités



- pendant que l'autre personne maintient l'autre partie de main courante pour ne pas casser l'angle.
- Repérer ensuite les trous de fixation de la main courante non fixée.
- Une fois les repères effectués, retirer l'assemblage du mur en dévissant les supports de la main courante préalablement fixée.
- Percer et cheviller la deuxième partie du mur.
- Repositionner l'assemblage et fixer la première partie puis la 2<sup>ème</sup> partie au mur.

### 10. CALE D'AJUSTEMENT POUR MAINS COURANTES ESCORT, STARLINE ET LINEA TOUCH ET TOUCH+

Dans le cas où la surface d'un mur est irrégulière, il est possible d'ajuster les supports au mur en utilisant des cales dont l'épaisseur est de 10 mm. Ces cales se placent derrière les supports.



### 11. POSE DE MAINS COURANTES AVEC KIT GAINÉ TECHNIQUE

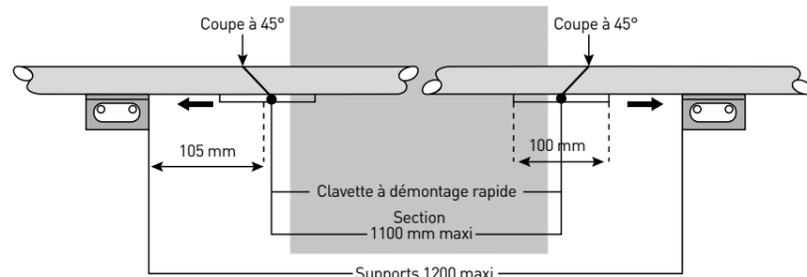
En cas de présence de gaine technique, il est nécessaire de prévoir un ensemble de main courante démontable pour faciliter l'accès à cette zone technique.

L'espacement entre les supports ne doit pas dépasser 1 200 mm, la main courante doit être située dans une zone de faibles impacts. La résistance des fixations et du mur doit être adaptée aux efforts subis.

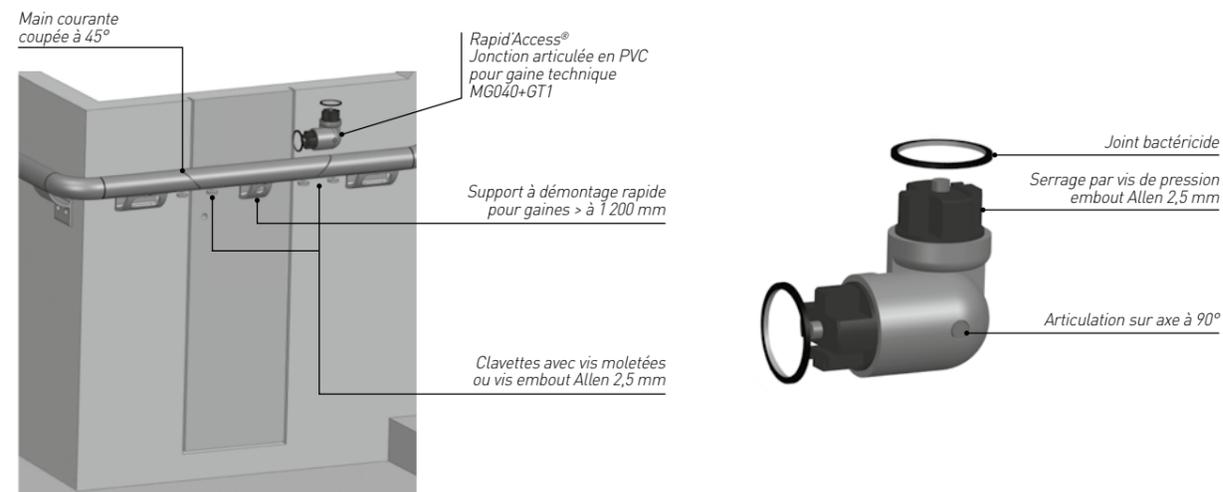
#### Kit gaine technique avec main courante ESCORT

Pour la main courante Escort, le kit gaine technique est réalisé sur site (découpe du profilé suivant la dimension de la porte de gaine technique et coupes à 45°).

Pour les gaines techniques ESCORT supérieures à une longueur de 1 100 mm, il sera nécessaire de placer un support à démontage rapide sur la porte de la gaine technique. Le support à démontage rapide est monté avec une clavette qui vient se bloquer dans la rainure du profilé aluminium à l'aide d'une clé Allen de diamètre 3 mm.



**Jonction articulée Rapid'Access®** : S'adapte aux passages de gaine technique. Remplace la fonction de clavette sur un des côtés pour permettre un démontage partiel de la main courante.

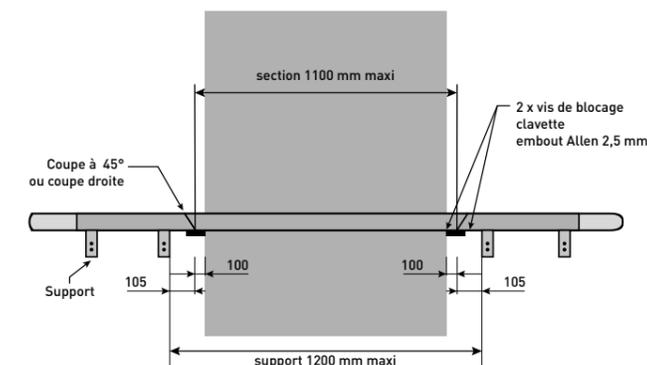


#### Kit gaine technique avec main courante LINEA TOUCH

Le kit de gaine technique est réalisé sur chantier en découpant à 45° les profilés et en positionnant les deux clavettes coulissantes.

Pour les gaines techniques LINEA TOUCH supérieures à une longueur de 1 100 mm, il sera nécessaire de placer un support à démontage rapide sur la porte de la gaine technique.

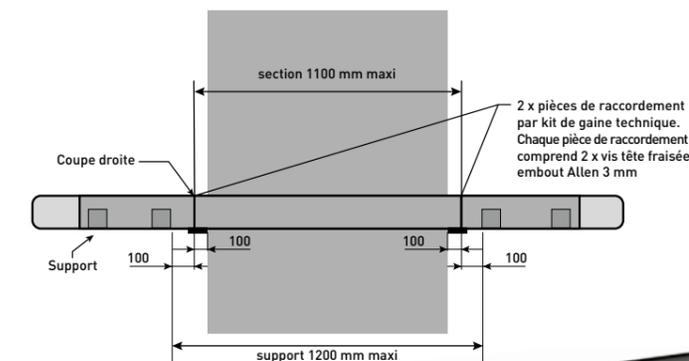
Le support à démontage rapide est monté avec une clavette qui vient se bloquer dans la rainure du profilé aluminium à l'aide d'une clé Allen de diamètre 2,5 mm.



#### Kit gaine technique avec mains courantes ESCORT DUO et LINEA DUO

Le kit de gaine technique est réalisé sur chantier en découpant un tronçon de main courante pare-chocs de la longueur de la porte de gaine technique. La coupe doit se faire droite.

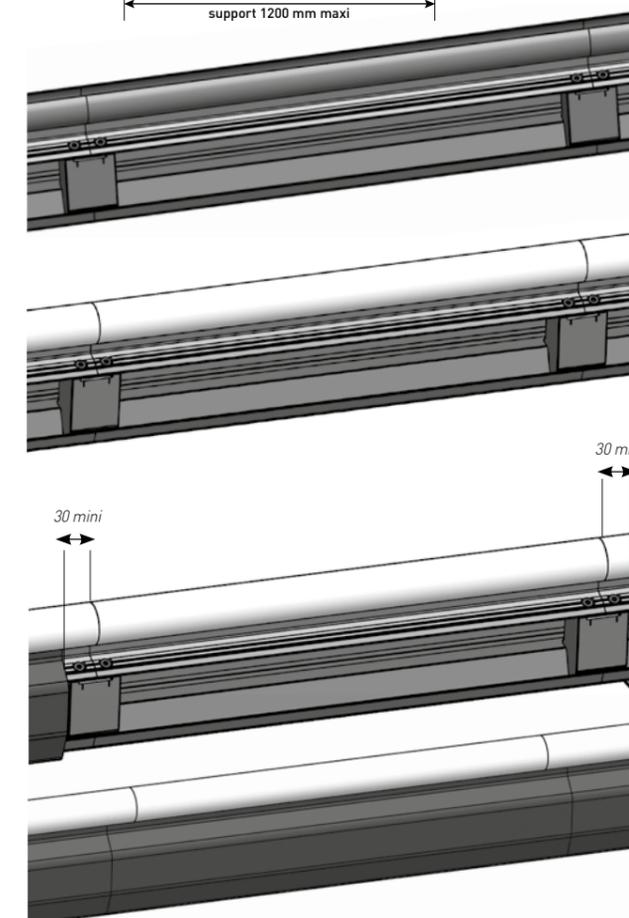
Positionner ensuite les éléments en respectant les cotes selon le croquis ci-contre.



Marquer les trous des pièces de raccordement, utiliser les empreintes de la pièce. Percer les trous (diamètre M5) dans le grain d'orge du rail aluminium et fraiser les trous pour noyer la tête de vis. Fixer les profilés entre eux.

Le profilé PVC supérieur a la même longueur que le profilé aluminium.

Le pare-chocs en PVC inférieur mesure 60 mm minimum de plus que le profilé aluminium, afin d'accéder aux vis pour le démontage.

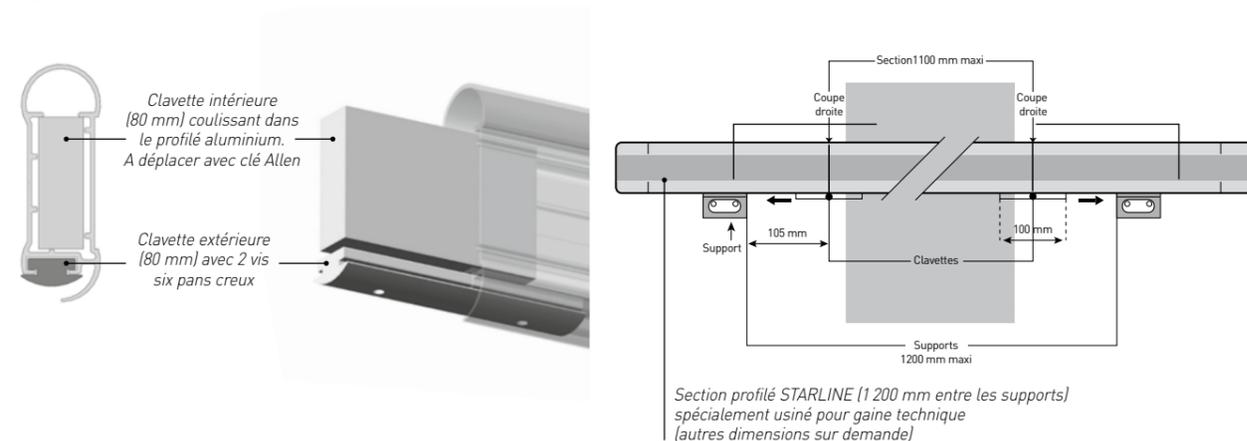


## SOLUTIONS TECHNIQUES

### Kit gaine technique avec main courante STARLINE

Dans le cas de la main courante STARLINE, SPM peut fournir un kit prêt à la pose (section jusqu'à 1 100 mm ; autres dimensions sur demande).

- Pour les gaines techniques STARLINE, dont la section est supérieure à une longueur de 1 100 mm, il sera nécessaire de placer un support à démontage rapide sur la porte de la gaine technique.
- Le support à démontage rapide est monté avec une clavette qui vient se bloquer dans la rainure du profilé aluminium à l'aide d'une clé Allen de diamètre 3 mm.

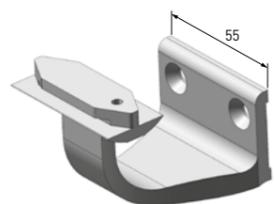


## 12. POSE DE MAINS COURANTES CINTRÉES

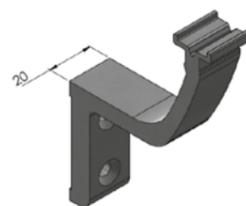
La pose de main courante cintrée peut s'effectuer avec les mains courantes **ESCORT, STARLINE et LINEA TOUCH et TOUCH+**.



- Il est important de noter que pour des rayons de cintrage en dessous de 2 m, la fixation de la main courante cintrée sur le mur se fait avec un des deux supports présentés ci-dessous.



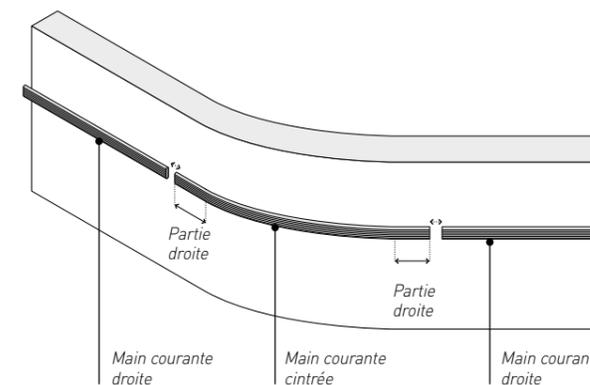
Support galbé 55 mm  
-spécial cintrage-  
MG040ANO+S3C ou MC090ANO+S3C  
ESCORT et STARLINE



Support épuré 20 mm  
ME000ANO+S1  
LINEA TOUCH

## SOLUTIONS TECHNIQUES

- Lorsque la pose de mains courantes cintrées est réalisée avec une continuité sur des mains courantes droites, la réalisation du cintré est faite avec des parties droites à chaque extrémité afin d'obtenir une jonction parfaite.



## 13. ENTRETIEN

- Ne pas laisser les produits exposés au soleil, cela pourrait générer des modifications de teintes et/ou des déformations liées à des élévations de température trop importantes,
- Les produits ci-dessous sont préconisés pour nettoyage :
  - Ammonium,
  - Essence F,
  - Éthanol,
  - Produits d'entretien courant type Bioquell, Anios.
  - Alcool isopropylique,



**NE PAS UTILISER :**

- White Spirit,
- Acétone,
- Essence,
- Diluant à peinture.

- LE NETTOYAGE ne doit PAS être réalisé avec une éponge abrasive type « Scotch-Brite ».

**Impérativement utiliser des solvants ne laissant aucun résidu gras ou sec. En cas d'utilisation de produits non recommandés : faire un essai sur une chute. Les réactions peuvent être différentes selon les couleurs et les solvants utilisés.**

**Service Clientèle**

Tél : + 33 (0) 5 34 39 40 40  
Email : service.clientele@spm.fr

**spm.fr** / suivez nous



**Service Export**

Tél : + 33 (0) 5 34 39 41 00  
Email : export@spm.fr

**SPM international S.A.S.**

16 rue Isabelle Eberhardt  
CS 92083 - 31019 Toulouse Cedex 2  
Tél : +33 (0)5 34 39 40 00

RC Toulouse B 419 396 965 - jpe - Imprimé en France - 03/2024

Engagés pour un développement durable

